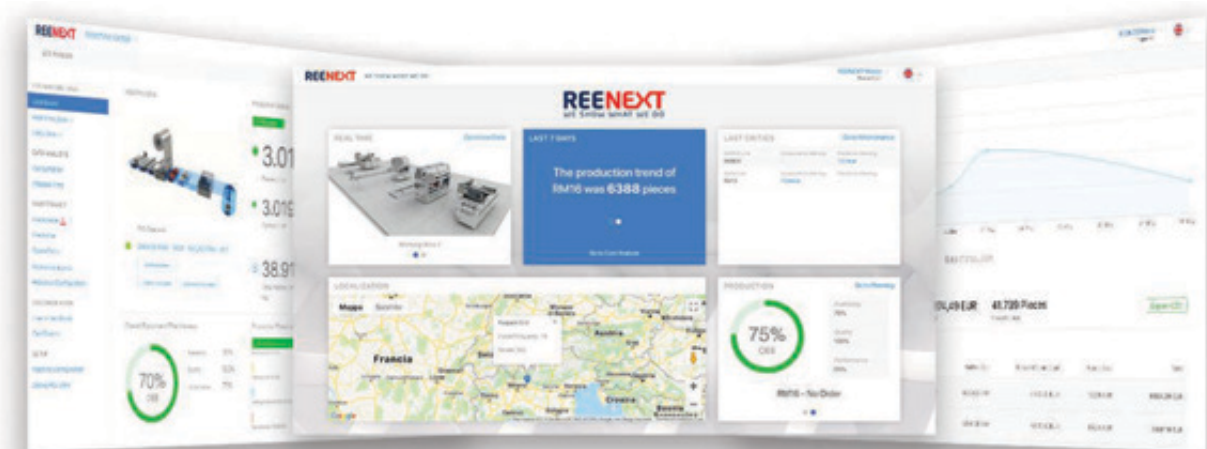


Τι κάνει μια πλήρως αυτόματη γραμμή συσκευασίας τέλεια;
Η νοημοσύνη.



Το **ReeNEXT** χρησιμοποιείται για συντονισμό της γραμμής παραγωγής. Εγγυάται γρήγορη και ακριβή καταγραφή της διαδικασίας σε πραγματικό χρόνο και είναι εύκολη η χρήση του για μεταφορά και δικτύωση δεδομένων παραγωγής στη διοίκηση και τι δομές δεδομένων της επιχείρησης.

Προσφέρει μεγάλο εύρος εργαλείων, συμπεριλαμβανομένης παρακολούθησης σε **πραγματικό χρόνο**, **ανάλυση δεδομένων** κατανάλωσης ενέργειας και αναλύσιμων, **προληπτικής συντήρησης** της μηχανής και εντοπισμό των προϊόντων σας.

Το **ReeNEXT** επιτρέπει τον **έλεγχο** κάθε παραμέτρου της συσκευαστικής γραμμής, και επιτρέπει την προβολή καθώς και τη μεταφορά δεδομένων στη γραμμή.

Πολλές εταιρείες χρησιμοποιούν **MES** για να οργανώσουν, να ελέγξουν και να αναλύσουν τις διαδικασίες παραγωγής τους. Με την πλατφόρμα **ReeNEXT**, συνδέονται εύκολα όλες οι αυτοματοποιημένες λύσεις μας με τα συστήματα MES, ERP της εταιρείας σας.



Ζωντανά δεδομένα

Διαχείριση μηχανών, προβολή παραγωγής σε πραγματικό χρόνο, ιστορικό παραγωγής και κατανάλωσης



Σχεδιασμός

Διαχείριση παρτίδων παραγωγής, σχεδιασμός νέων παραγγελιών, συσχετισμός παρτίδων και OEE για κάθε παραγγελία



Ανάλυση κόστους

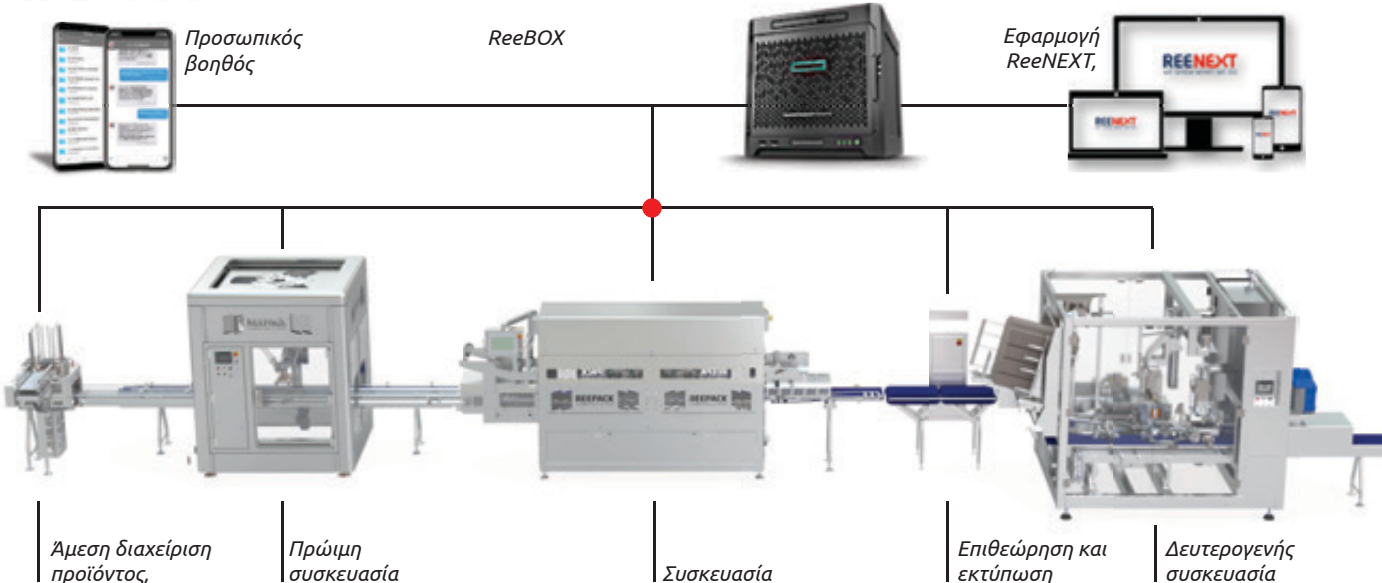
Ανάλυση κόστους παραγωγής με αναλυτική συνολική προβολή συνταγής, μηχανής και κόστους διαδικασίας



Συντήρηση

Προβολή κρίσιμων στοιχείων σε πραγματικό χρόνο. Διαχείριση μηχανής με προβλεπόμενους και προληπτικούς χειρισμούς

NEXTI



VACUUM CHAMBER



TRAY SEALER



THERMOFORMING



FLOW WRAP



©Copyright by Reepack srlRk-PTFL-A2-Rev.00E-00B.9

Η εταιρεία Reepack δραστηριοποιείται στο πεδίο κατασκευής μηχανών συσκευασίας, και διαθέτει μεγάλη γκάμα χειροκίνητων, ημιαυτόματων και πλήρως αυτόματων μηχανών. Η μεγάλη εμπειρία μας στην κατασκευή συσκευαστικών μηχανών μας έχει δώσει βαθιά κατανόηση των αναγκών της παραγωγής που σχετίζεται με τις μηχανές αυτές. Η εταιρεία Reepack εξυπηρετεί τους πελάτες της σε όλο το φάσμα εφαρμογών συσκευασίας με πρωτοπόρες λύσεις, χρησιμοποιώντας το μεγάλο εύρος τεχνολογικής, σχεδιαστικής και συνδυασμού πνευματικών δικαιωμάτων, στρατηγικής συνεργασίας κα παραγωγικής δεινότητας της.

distributed by

kapelis
ackaging

Λεωφ. Σπάτων 151, 15351 Παλλήνη, Αττική
T. 210 6028770, E. info@kapelis.gr, www.kapelis.gr

AUTOMATIC TRAY SEALER 2

Reepack S.r.l. Soc. Unip.
I - 24068 Seriate, Bergamo
reepack@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH
D - 76297 Stutensee
reepack-de@reepack.com

www.reepack.com



AUTOMATIC TRAY SEALER 2



Προτείνουμε μεγάλο εύρος πλήρως αυτόματων κλειστικών μηχανών είτε αυτόνομων είτε μέρος αυτόματης γραμμής. Η εκτεταμένη γκάμα πλήρως αυτόματων κλειστικών μηχανών διαθέτει δυνατότητα παραγωγικότητας 4 έως 240 τεμαχίων το λεπτό. Οι μηχανές της συγκεκριμένη σειράς είναι ικανές για σταθερή και τέλεια σφράγιση, τροποποιημένη ατμόσφαιρα MAP και συσκευασία Skin. Η συσκευασία διαμορφώνεται με σφράγιση φιλμ σε προδιαμορφωμένο σκεύος. Οι μηχανές είναι κατάλληλες για σφράγιση διαφόρων υλικών αναλόγως της εκάστοτε εφαρμογής όπως: PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, αλουμίνιο, χαρτόνι κ.α.

Οι αυτόματες κλειστικές μηχανές μπορούν να εφοδιαστούν με διάφορες μονάδες και συσκευές όπως:

- ταινιοδρόμοι φόρτωσης και εκφόρτωσης,
- αυτόματα στακαριστικά σκευών,
- μονάδες προσθήκης καπακιού,
- αυτόματα τροφοδοσία προϊόντων,
- συσκευές μέτρησης,
- προσθήκη ετικέτας και εκτύπωση,

Η σειρά REEPACK περιλαμβάνει κλειστικά σκευών που είναι εφοδιασμένα με 2 διαφορετικά συστήματα μεταφοράς σκευών όπως έμβολα πίεσης ή αρπάγες και 2 κλάσεις παραγωγικότητας μεσαίας και υψηλής.

Οι περισσότερες πλήρως αυτόματες μηχανές της REEPACK είναι πλήρως ηλεκτρονικές (Eco-line) εκτός της πνευματικής υποστήριξης. Με την πλήρη χρήση ηλεκτρονικών συστημάτων στις μηχανές επιτυγχάνεται μεγαλύτερη ταχύτητα, εξοικονόμηση ενέργειας και καλύτερη υποστήριξη.

We propose a wide range, either as a stand-alone machine or as part of a fully automated packaging line. An extensive range of fully automatic heat-sealing machines offering throughputs from 4 up to 240 packs per minute. All machines in our range are capable of a solid sealing, Modified Atmosphere process (M.A.P.) and Vacuum Skin packages (V.S.P.). The packages are made by sealing top film and pre-formed tray together in a specia sealing die. Different kinds of material are suitable for didderent purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc.

Automatic tray-sealers can be equipped with various modules and devices, as for:

- tray loading and unloading conveyors belt,
- automatic de-nester for trays,
- snap-on lid device,
- automatic product feeding,
- measuring device,
- labelling and marking,

The REEPACK range includes tray-sealers which are equipped with 2 different tray transport systems as pushing Rods or Grippers and 2 classes of productivity: medium and high performance.

Most of the REEPACK fully automatic machines operate only with electric source (Eco-line) excluding any pneumatic support. Electrically operated is an ideal system where mobility, servicing and energy saving is a top priority.



ΠΡΟΑΙΡΕΤΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ/ OPTIONAL EQUIPMENT



ΣΤΑΚΑΡΙΣΤΙΚΟ ΣΚΕΥΩΝ ΜΕ ΒΑΣΗ
TRAY DE-NESTER DEVICE



ΔΟΝΗΤΙΚΟ
VIBRATOR DEVICE



ΣΥΝΔΥΑΣΤΙΚΟΣ ΤΑΙΝΙΟΔΡΟΜΟΣ
COMBINING CONVEYOR BELT



ΜΟΝΑΔΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΚΑΠΑΚΙΟΥ
SNAP ON LID DEVICE



ΓΕΜΙΣΤΙΚΟ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΔΟΣΕΩΝ
MULTI-LOAD DISPENSER



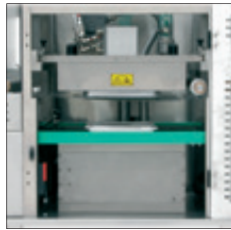
ΜΟΝΑΔΑ ΔΟΣΟΜΕΤΡΗΣΗΣ
METERING UNIT DEVICE



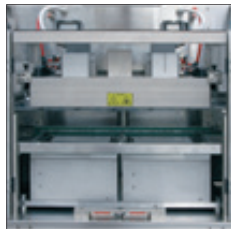
ΜΟΝΑΔΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΕΤΙΚΕΤΑΣ
PRINTING AND LABELLING UNITS



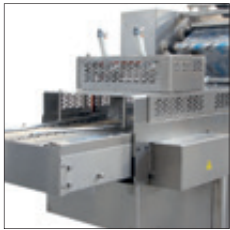
ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ
INKJET CODER



ΜΟΝΟΣ ΘΑΛΑΜΟΣ



ΔΙΠΛΟΣ ΘΑΛΑΜΟΣ



ΤΑΙΝΙΟΔΡΟΜΟΣ ΕΞΟΔΟΥ



ΤΑΙΝΙΟΔΡΟΜΟΣ ΕΙΣΟΔΟΥ

- 1
- 2
- 3
- 4
- 6
- 8

FORMAT 1.1 RF 350 x 360 mm Max H 130 mm	FORMAT 1.1 RM 350 x 460 mm Max H 130 mm	FORMAT 1.1*** 550 x 360 mm Max H 130 mm	FORMAT 1.1**** 550 x 390 mm Max H 130 mm
FORMAT 2.1 RF 350 x 173 mm Max H 130 mm	FORMAT 2.1 RM 350 x 227 mm Max H 130 mm	FORMAT 1.2 268 x 360 mm Max H 130 mm	FORMAT 1.2 268 x 460 mm Max H 130 mm
FORMAT 3.1 RF 350 x 108 mm Max H 130 mm	FORMAT 3.1 RM 350 x 145 mm Max H 130 mm		
	FORMAT 4.1 RM 350 x 104 mm Max H 130 mm	FORMAT 2.2 268 x 173 mm Max H 130 mm	FORMAT 2.2 268 x 227 mm Max H 130 mm
		FORMAT 3.2 268 x 108 mm Max H 130 mm	FORMAT 3.2 268 x 145 mm Max H 130 mm
			FORMAT 4.2 268 x 104 mm Max H 130 mm

*Ενδεικτικά μεγέθη για αναφορά / * Indicative values of reference

**Η μηχανική ταχύτητα εξαρτάται από την ποιότητα του υλικού του σκεύους και του φιλμ, το μέγεθος του σκεύους, το προϊόν και τη γενική διάταξη της μηχανής / ** Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration.

ReeMatic 150



ReeMatic 250/16



ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ	TECHNICAL DATA		
Ύψος μηχανής	Machine height	1815 mm	1910mm
Πλάτος μηχανής	Machine width	1040 mm	1040 mm
Μήκος μηχανής	Machine length	3195 ÷ 6820 mm	4450 ÷ 5350 mm 6350 ÷ 7165 mm
Μήκος ταινιοδρόμου εισόδου*	Infeed conveyor length*	1000 ÷ 4000 mm	1000 ÷ 4000 mm
Μήκος περιοχής φόρτωσης	Length free loading area	1285 ÷ 3940 mm	1285 ÷ 3940 mm
Αριθμός σκευών για φόρτωση	No. of trays to load	2 ÷ 8	3 ÷ 6 9 ÷ 12
Ύψος ταινιοδρόμου φόρτωσης	Height of loading conveyor	915 - 960 mm	915 - 960 mm
Μέγιστη διάμετρος ρολού	Max diameter of web roll	280 mm	280 mm
Διάμετρος μαδρέν ρολού	Diameter of web roll mandrel	76 mm (3")	76 mm (3")
Οδήγηση μηχανής	Machine main movements	Ηλεκτρομηχανική	Ηλεκτρομηχανική σέρβο οδήγηση
Μικροελεγκτής	Microprocessor Control	PLC-Siemens	PLC-Siemens
Πίνακας ελέγχου	Control panel	Οθόνη Αφής	Οθόνη Αφής
Διαθέσιμες αντλίες κενού	Vacuum pump available	100 - 200 - 300 m³/h	100 - 200 - 300 m³/h
Ηλεκτρική τροφοδοσία	Electrical supply	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz
Ηλεκτρική κατανάλωση	Power consumption	Max 11 Kw / 27 A	Max 32Kw / 55A
Πεπιεσμένος αέρας (6 bar)	Compressed Air (6 bar)	7 NI / c.	6 NI / c. 8 NI / c.
Υλικό κατασκευής	Overall Construction	Ανοξείδωτο Ατσάλι	Ανοξείδωτο Ατσάλι
Κύκλοι μηχανής	Machine cycles	Μέχρι 16 κύκλους / λεπ.**	Μέχρι 16 κύκλους / λεπ.**

*Ενδεικτικά μεγέθη για αναφορά / * Indicative values of reference

**Η μηχανική ταχύτητα εξαρτάται από την ποιότητα του υλικού του σκεύους και του φιλμ, το μέγεθος του σκεύους, το προϊόν και τη γενική διάταξη της μηχανής / ** Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration.

ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΚΟΠΗΣ / OPTIONAL EQUIPMENT

ΕΥΚΟΛΟ ΑΝΟΙΓΜΑ

Το σκεύος μπορεί να ανοιχτεί εύκολα με τη χρήση ειδικής εγκοπής

EASY OPENING

The tray can be easily opened by the use of peeling tab



ΠΡΟ – ΚΟΠΗ

Λειτουργία προ-κοπής φιλμ πριν τη σφράγιση

PRE-CUT

Application for film pre-cutting before sealing



ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΚΟΠΗ:

Το φιλμ κόβεται ώστε να παραμείνει εντός των διαστάσεων του κελύους του σκεύους

INSIDE CUT

Top film is cut in order to remain inside the tray rim dimensions



ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΣΦΡΑΓΙΣΗ

Διπλή κάθετη συσκευασία: σφράγιση στο καπάκι και στο σκεύος

SEAL-IN

Double vertical comparmnt: seal on the lid and seal in the tray



ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ / APPLICATIONS

M.A.P.

Φρέσκο κρέας σε περιβάλλον τροποποιημένης ατμόσφαιρας (MAP)

M.A.P.

Fresh meat in M.A.P.



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ SKIN:

Διάφορες λύσεις συσκευασίας Skin, για πλήρη ανταπόκριση στις τελευταίες τάσεις συσκευασίας

SKIN-PACK

Different SKIN solutions to fully accomplished the most recent packaging trends



ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΑΠΑΚΙΟΥ

Τοποθέτηση καπακιού σε σφραγισμένο σκεύος

SNAP ON-LID

Lid closed on a sealed tray



ΕΙΔΙΚΟ ΣΧΗΜΑ

Συσκευασία με χρήση τροποποιημένης ατμόσφαιρας (MAP) σε οκτάγωνο σκεύος

SPECIAL SHAPE

Octagonal tray processed in M.A.P.



Το σχέδιο οι προδιαγραφές υπηρεσιών σε άλλες χώρες προσαρμόζονται σύμφωνα με τις βαρύνουσες / In keeping with improvements, designs and specification subject to change without notice