

Έξυπνες Λύσεις Ζύγισης

MARCO®

Productivity Improvement Experts

an **ATS** company

Οι σειρές έξυπνων ημιαυτόματων λύσεων ζύγισης της MARCO περιλαμβάνουν μία πλήρη γκάμα εφαρμογών ταχείας ζύγισης μερίδων και δόσεων προϊόντων, αξιοποιώντας τη λειτουργία της αφαιρετικής ζύγισης.

Ο χρήστης αφαιρεί έναν όγκο προϊόντος από το τελάρο με το χύδην προϊόν και ο ζυγός (βάσει των ρυθμίσεων για το άνω και κάτω όριο της δόσης), βοηθά το χρήστη μέσω φωτεινής ένδειξης για το πόσο κοντά βρίσκεται στη βέλτιστη δόση και για το αν χρειάζεται περισσότερο ή λιγότερο προϊόν από αυτό που έχει αφαιρέσει, προκειμένου να προσαρμόσει τη δόση.

Χάρη στην ταχεία ανταπόκριση του συστήματος και τον εργονομικό σχεδιασμό του, η παραγωγικότητα του χρήστη αυξάνεται έως και πάνω από 30%, μειώνοντας παράλληλα το ποσοστό των υπέρβαρων δόσεων σε ποσοστό κάτω του 1%.

Με την εφαρμογή των έξυπνων ημιαυτόματων λύσεων ζύγισης της MARCO σε γραμμές παραγωγής όπου η πλήρως αυτόματη ζύγιση είναι αδύνατη λόγω των προϊόντων (έτοιμα γεύματα, φρέσκα φρούτα και λαχανικά, νωπό κρέας και ψάρι), υπάρχει δυνατότητα μείωσης της απαίτησης ανθρώπινου δυναμικού έως και 50%.

Παράλληλα, με τη χρήση του συστήματος ελέγχου απόδοσης (Yield Control Module – YCM), που επιτρέπει τη σύνδεση των ζυγών με τη κεντρική μονάδα διαχείρισης της παραγωγής, τροφοδοτώντας την συνεχώς με δεδομένα αναφορικά με το βάρος των δόσεων και την ταχύτητα παραγωγής, δίνεται η δυνατότητα άμεσων προσαρμογών της παραγωγής σε πραγματικό χρόνο.



**ΠΟΛΥ
ΜΕΓΑΛΥΤΕΡΗ
ΔΟΣΗ**



**ΜΕΓΑΛΥΤΕΡΗ
ΔΟΣΗ**



**ΙΔΑΝΙΚΗ
ΔΟΣΗ**



**ΜΙΚΡΟΤΕΡΗ
ΔΟΣΗ**



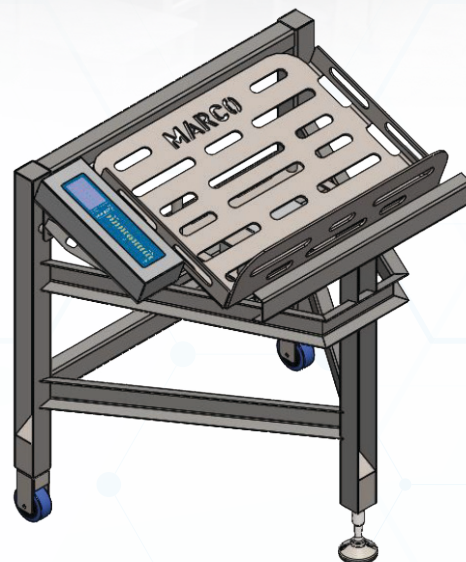
**ΠΟΛΥ
ΜΙΚΡΟΤΕΡΗ
ΔΟΣΗ**



Panel λειτουργίας
αφαιρετικής ζύγισης

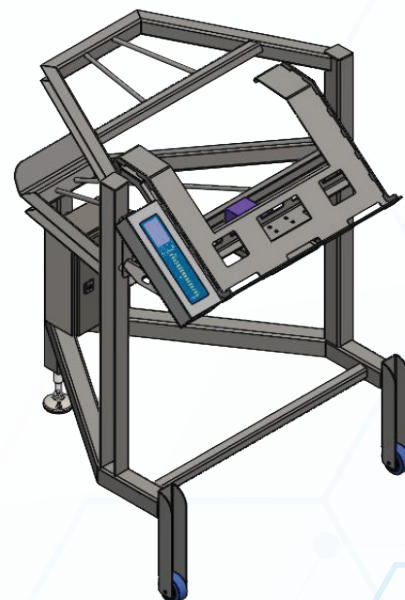
Τεχνική Περιγραφή σταθμού εργασίας Linemaster V:

Πλήρως ανοξείδωτος σταθμός εργασίας, κατασκευασμένος με τη μέθοδο καναλιών περιλαμβάνοντας το όργανο ένδειξης LMV, την ερμητικά σφραγισμένη δυναμοκυψέλη και το πλαίσιο ζύγισης. Ο σταθμός εργασίας αυτός είναι κατάλληλος για περιβάλλοντα υψηλού κινδύνου, καθώς ο σχεδιασμός του επιτρέπει την ελαχιστοποίηση των επιμολύνσεων από μικροβιολογικούς παράγοντες μέσω της αποτροπής της συγκέντρωσης νερού ενώ παράλληλα επιτυγχάνεται ροή αέρα. Ο Σταθμός εργασίας **Linemaster V**, ο οποίος είναι πιστοποιημένος κατά **IP 69** είναι πλήρως πλενόμενος ώστε να συμφωνεί με την τρέχουσα νομοθεσία της ασφάλειας τροφίμων. Η RFID εναρκτήρια σύνδεση και η φωτεινή ένδειξη φόρτωσης περιλαμβάνονται στην βασική διαμόρφωση. Σχεδιασμένος για να δέχεται γεμάτα κουτιά χύμα προϊόντος στο πλαίσιο ζύγισης, με σύστημα φωτεινής ένδειξης για την αφαίρεση της σωστής δόσης από το κουτί από τον χειριστή.



Στο πλάι της γραμμής συσκευασίας

Προδιαγραφές:	
Έξοδος	Οθόνη αφής TMV
Φωτεινή μπάρα	Φωτεινή μπάρα με 12 διαβαθμίσεις χρωμάτων (Κόκκινο, Κίτρινο, Πράσινο)
Τροφοδοσία	120 V – 240 VAC Ρεύμα δικτύου
	10-12 ώρες – Χρήση μπαταρίας
Βαθμός υδροπροστασίας IP	69
Χρόνος απόκρισης	800 lux a second
Λογισμικό	Yield Control Module – YCM
Χωρητικότητα/Ακρίβεια	20kg/1g



Κατά μήκος της γραμμής συσκευασίας