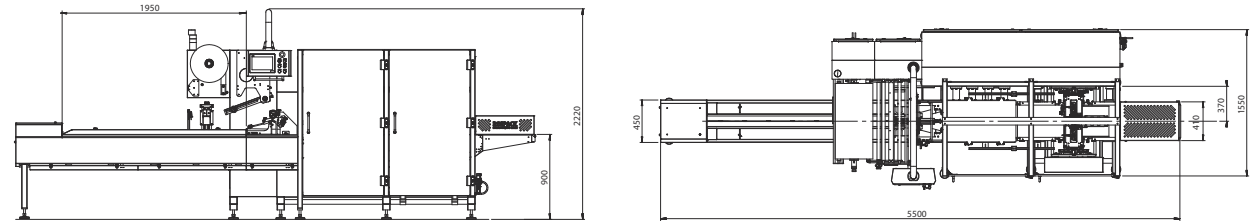


TECHNICAL SPECIFICATION

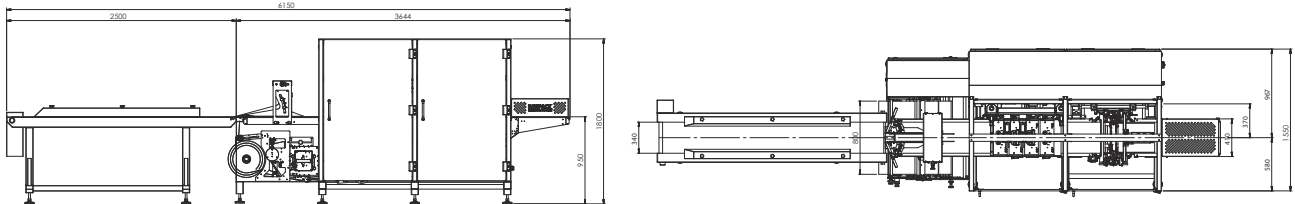
TECHNICAL DATA	DATI TECNICI	RFW 300 T	RFW 300 TW	RFW 300 B	RFW 300 BW
Standard Infeed (Loading Area)	Ingresso Standard (Area di Carico)	Lug conveyor / Nastro spingitori (1,5 m)		Belt conveyor / Nastro tappeto (2 m)	
NP-NB Function	Funzione NP-NB	Incuded / Incluso			
Film Reel Holder	Portabobina Film	Top position / Posizione superiore		Bottom position / Posizione inferiore	
Max. Film Reel Width (opt.)	Max. Fascia Bobina Film (opz.)	650 mm	800 (1000) mm	650 mm	800 (1000) mm
Max. Film Reel Diameter	Max. Diametro Bonina Film	400 mm			
Max. Film Reel Weigth	Max. Peso Bobina Film	40 kg			
Sealing Rollers	Rulli di Sigillatura	Bottom position / Posizione inferiore		Top position / Posizione superiore	
Sealing Rollers Layout (opt.)	Disposizione Rulli di Sigillatura (opz.)	3 pairs C-H-F (+1)		3 pairs C-H-C (+1)	
Sealing & Cutting Jaws	Masse Taglia e Salda	Box Motion System			
Sealing Jaws' Lenght (opt.)	Lunghezza Masse Saldanti (opz.)	250 mm	400 mm	250 mm	400 mm
Max. Product Height (opt.)	Max. Altezza Prodotto (opz.)	200 mm			
Standard Outfeed (Length)	Uscita Standard (Lunghezza)	Belt conveyor (900 mm) / Nastro tappeto			
Max. Film Speed*1	Max. Velocità Film*1	40 m/min.			
Max. Packaging Output*1	Max. Packaging Output*1	100 PPM	80 PPM	100 PPM	80 PPM
Standard Motorization (opt.)	Motorizzazione Standard (opz.)	5-axis Brushless (+4)		6-axis Brushless (+4)	
Control HMI	Controllo HMI	Keba 10" Touch-screen			
Software	Software	Reepack			
Standard Power Supply (opt.)	Alimentazione Standard	400V 3/N/PE 50/60 Hz. (230V 3/PE 60Hz. & others)			

Given data is referred to standard configuration and may vary on a project basis // I dati si riferiscono a configurazione standard e possono subire variazioni
* Depending on film and product characteristics / Il dato dipende dalle caratteristiche del film e del prodotto

REEFLOW 300T - 300TW MACHINE LAYOUT



REEFLOW 300B - 300BW MACHINE LAYOUT



Reepack is a company operating in the field of manufacturing packaging machinery with an extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic machine. High experience in manufacturing packaging machinery has given us a deep understanding of the demanding production requirements to which machinery in this field of application is subject. Reepack serves Customers across the spectrum of packaging applications with innovative solutions by leveraging its extensive array of technologies, design expertise and combination of intellectual property, strategic partnership and manufacturing strength.

Authorized Representative in Greece:
www.kapelis.gr/en | T: +30 210 6028770 | E: info@kapelis.gr
Zinonos 11, Koropi I.Z. 19441, Greece
GEMI Registration No.: 2373401000



FLOW WRAP
BOX MOTION SYSTEM



F&T

FLEXIBLES
& TRAYS

BOX MOTION SYSTEM

FLOW WRAP

PACKAGING TECHNOLOGY

This technology provides flexibility and guarantee quality hermetic seals, available with film reel holder unwinding from the top and bottom. The construction is fully in stainless steel and on a cantilevered frame, its high degree of protection combined with its design made to easily disassembled the parts for sanitisation, turn the Reeflow 300 machine into the ideal packaging machine for a very wide range of applications in the fresh food industry.

User friendly, designed to improve the operation and facilitate the work of the operator and maintenance, reduce the installation's TCO (Total Cost of Ownership) and increase the return on your investment by lowering maintenance cost as well as optimizing changeover and sanitization time.

Accurate and flexible, made to handle the widest variety of products and wrapping materials. The Programmable Logic Control (PLC) synchronise all the movements from the infeed conveyor, the film unwinding and the sealing devices.

Equipped with a large coloured touch-screen interface on lever arm, to set every single parameters and save up to 100 different personalized programs. The software is protected by four levels of access, each with a password.

Manually loaded or integrated in a fully automatised packing line, the Reepack Reeflow 300 machines provide the best class operational cost to our customers.n.

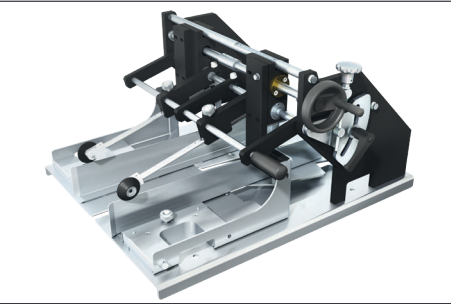
TECNOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO

Questa tecnologia offre la maggiore flessibilità e garantisce saldature ermetiche di alta qualità, disponibile con svolgimento film dall'alto e dal basso. La costruzione è completamente in acciaio inox su telaio a sbalzo, il suo alto grado di protezione unito al suo design (studiato per permettere di smontare facilmente ogni parte per la sanificazione) fanno della macchina Reeflow 300 la confezionatrice ideale per una vastissima gamma di applicazioni nel industria alimentare fresca.

Facile da usare, progettata per migliorare la manutenzione e il funzionamento facilitando il lavoro dell'operatore; ridurre il TCO (Total Cost of Ownership) dell'impianto e velocizzare il ritorno sull'investimento riducendo i costi di manutenzione, ottimizzando i tempi di cambio formato e sanificazione.

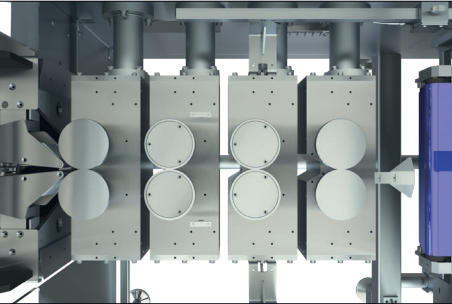
Precisa e flessibile, la ReeFlow 300 è in grado di processare un'ampia varietà di prodotti e di materiali. I motori brushless sono gestiti dal PLC che sincronizza ogni movimento: dal nastro di ingresso, lo svolgimento del film, rulli e ganasce. L'interfaccia "user friendly" gestita da touch-screen permette di impostare facilmente ogni singolo parametro e salvare fino a 100 diversi programmi personalizzati. Il software è protetto da quattro livelli di accesso, ciascuno con una password.

Caricata manualmente o integrata in una linea di confezionamento automatizzata, la Reeflow 300 permette a nostri clienti di ridurre i loro costi operativi.



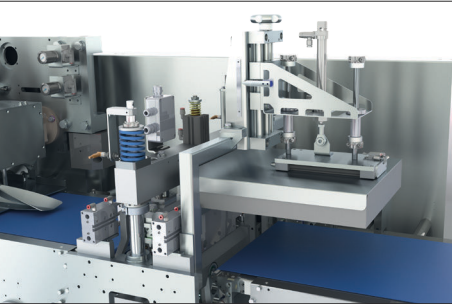
Adjustable folding box (opt)

Conformatore regolabile (opz)



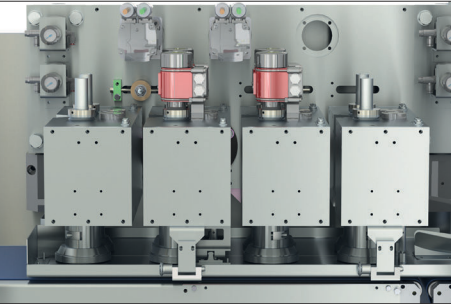
Longitudinal sealing station (T version)

Sistema di saldatura longitudinale (versione T)



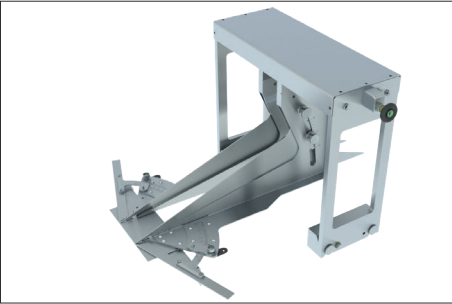
Box Motion transversal jaws with pressure pad

Ganasce "Box Motion" con pressino



Longitudinal sealing station (B version)

Sistema di saldatura longitudinale (versione B)



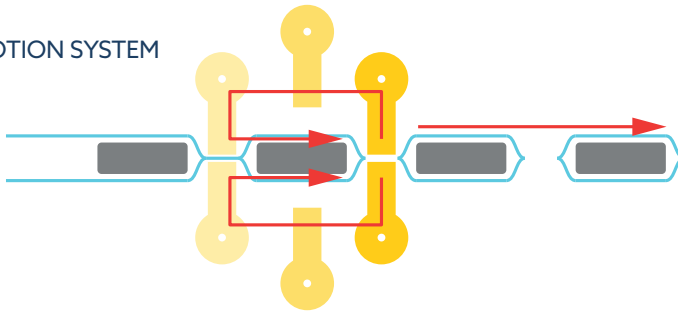
Adjustable folding box (B version)

Conformatore regolabile (versione B)



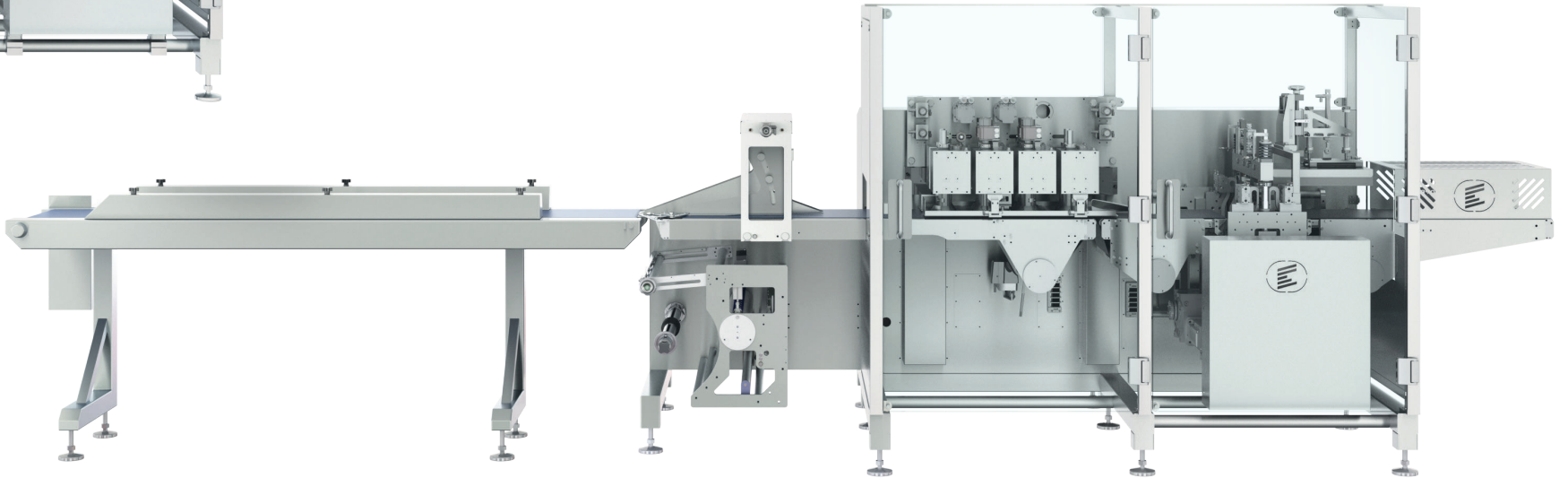
REEFLOW 300 B

BOX MOTION SYSTEM



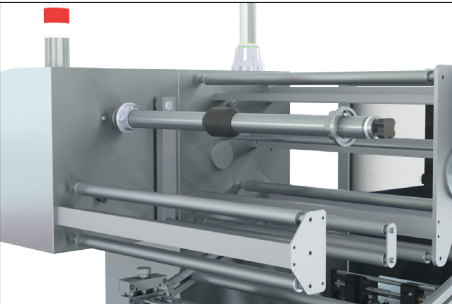
OPTIONAL	OPZIONI
Left hand version	Versione Sinistra
Flat belt infeed /Multibelt feeder	Alimentazione a nastro / Automatica multi-nastri
Full automatic adjustments by recipe	Regolazioni completamente automatiche da ricetta
Double reel holder with auto-splice	Portabobina doppio con giunzione automatica
Coding unit	Codificatore
Misplace product	Rilevamento prodotto fuori fase
Longitudinal sealing Re-fill and trimming	Rifilo della saldatura longitudinale
Flow bag	Flow bag
Gussetting device	Soffietto pneumatico
Deflating pressure pad	Sistema di deflusso aria con tampone
Gas flush, Mix & analyser	Sistema lavaggio gas, mix e analizzatore
Quality control with reject system	Controllo di qualità con sistema di scarto
ReeNext	ReeNext

REEFLOW 300



Hygienic design for easy cleaning of the entire product transport area

Design igienico per pulizia rapida di tutta la zona di trasporto prodotto



Directly Servo-driven reel shaft (T version)

Albero porta bobina con servo-motore. (T version)



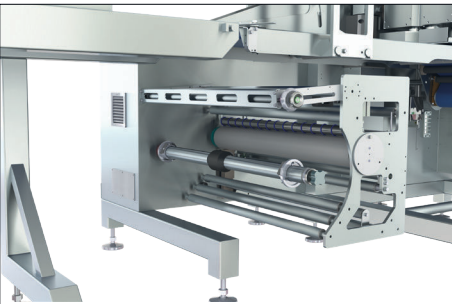
10" color touch screen control panel

Pannello di controllo touch screen a colori da 10 pollici



"Easy to Clean" infeed belt

Nastro di alimentazione lavabile



Directly Servo-driven reel shaft (B version)

Albero porta bobina con servo-motore (versione B)