

kapelis ackaging



Industrial dpt.



Το Industrial department αποτελεί το εξειδικευμένο τμήμα βιομηχανικών εφαρμογών συσκευασίας της Kapelis Packaging. Συνδυάζοντας σύγχρονες τεχνολογίες αιχμής στα πρότυπα των έξυπνων εργοστασίων και εποχής Industry 4.0, προσφέρουμε τη δυνατότητα μιας ενιαίας πρότασης και οικονομοτεχνικής μελέτης, σχεδιάζοντας και παραδίδοντας ένα ενιαίο έργο, από την καταγραφή των αναγκών μέχρι την παράδοση και συντήρηση του εξοπλισμού.

Με την αξιολόγηση της βιωσιμότητας του έργου, το ROI και την επίδραση στην παραγωγική διαδικασία, διασφαλίζουμε στο βέλτιστο βαθμό τα επιμέρους κέρδη από την εφαρμογή του.

Η μακρόχρονη εμπειρία μας στο χώρο των ολικών λύσεων συσκευασίας, συνδυασμένη με το υψηλό επίπεδο τεχνογνωσίας και κατάρτισης, καθιστούν το Industrial Department σύμμαχο της βιομηχανίας στην εφαρμογή αποτελεσματικών προτάσεων για τη σύγχρονη και εξελισσόμενη αγορά αγαθών.

Πλεονεκτήματα

- Εφαρμογή προτάσεων κάθε βαθμίδας εξοπλισμού – εγκατάσταση νέων ή βελτιστοποίηση υπάρχουσών γραμμών συσκευασίας.
- Πλήρη και άμεση τεχνική υποστήριξη, ενώ με τα ολοκληρωμένα πακέτα συντήρησης και εκπαίδευσης από την καταρτισμένη ομάδα τεχνικών εφαρμόζεται προληπτική συντήρηση του εξοπλισμού (predictive maintenance).
- Αποδεδειγμένη εισαγωγή στην ελληνική βιομηχανία καινοτόμων προτάσεων τεχνολογικά προηγμένου εξοπλισμού και υλικών για συσκευασίες που κάνουν τη διαφορά.

Η Ιστορία μας

1990

Η ΕΚΚΙΝΗΣΗ

Πρώτη επαφή και ενασχόληση με τη συσκευασία. Σταδιακή απόκτηση εμπειρίας. Ίδρυση του εργοστασίου παραγωγής και εκτύπωσης χάρτινων σακουλών για τρόφιμα.

1999

ΠΡΩΤΟΠΟΡΙΑ

Συνεργασία με την MCP και διάθεση του CPET στην Ελληνική αγορά, ενός άγνωστου, έως τότε, προϊόντος στην Ελληνική βιομηχανία.

2004

ΕΠΕΚΤΑΣΗ

Ξεκινάει τη διάθεση μηχανημάτων πρωτογενούς συσκευασίας, διευρύνοντας την γκάμα της και τη γνώση της. Επίσης εξασφαλίζει την αποκλειστική διανομή των εξειδικευμένων φιλμ της Plastopil για τροποποιημένη ατμόσφαιρα, ψήσιμο, κ.λπ.

2010

ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ

Συνεργασία με μία από τις πλέον αξιόπιστες εταιρείες στα μηχανήματα vacuum, την γερμανική Boss Vacuum.

2013

ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ

Μεταφορά της έδρας της εταιρείας στην Παλλήνη, σε νέο μεγαλύτερο κτήριο 2.800 m².





2020

ΕΠΕΝΔΥΣΗ

Νέα στρατηγική της εταιρείας, με επένδυση σε νέες ιδιόκτητες σύγχρονες εγκαταστάσεις 4.000m². Συνέχιση της επένδυσης σε τεχνολογικά καταρτισμένο προσωπικό.

2021

ΕΠΑΝΑΣΤΑΣΗ

Εξασφάλιση αποκλειστικής διανομής του απόλυτου χάρτινου σκεύους Halorack, ανακυκλώσιμου με δυνατότητα για τροποποιημένη ατμόσφαιρα. Λήψη απόφασης για επένδυση στην παραγωγή των καινοτόμων σκευών Halorack στην Ελλάδα.

2022

ΑΝΑΠΤΥΞΗ

Επένδυση σε δεύτερο ιδιόκτητο κτήριο και διπλασιασμός έκτασης των εγκαταστάσεων της εταιρείας. Παραγγελία της πρώτης μηχανής παραγωγής σκευών Halorack και εκκίνηση εργασιών κατασκευής clean room.

2023

ΕΠΕΝΔΥΣΗ

Ολοκλήρωση εργασιών κατασκευής χώρου παραγωγής Halorack, παραλαβή της πρώτης μηχανής και έναρξη παραγωγής στις εγκαταστάσεις μας.

2024

OCTABIO

Πρωτοπορώντας για μια φορά ακόμη, φέρνουμε στην ελληνική αγορά πολυχρηστικά, οκταγωνικά χάρτινα σκεύη. Αφορά σε ένα ακόμη βήμα προς ένα μέλλον με λιγότερο πλαστικό. Θα παράγονται στις εγκαταστάσεις της εταιρείας.



Διαχείριση
Προϊόντων

Πρωτογενής
Συσκευασία



Κατανομή & Τροφοδοσία



Τοποθέτηση Προϊόντων



Ποιοτικός Έλεγχος



Παλετοποίηση



Κιβωτιοποίηση



ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΚΑΙ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ



6


PACKAGING SYSTEMS

Διάταξη Φόρτωσης και Μέτρησης

Αυτές οι διατάξεις φόρτωσης πολλαπλών γραμμών, μέσω χρήσης σερβοκινητήρων, μετρούν και μεταφέρουν αυτόματα μπισκότα, κράκερ, φρυγανιές κ.ά. στην περιοχή φόρτωσης της μηχανής συσκευασίας flowrack όταν απαιτούνται διαμορφώσεις τύπου "on edge". Το σύστημα παραλαμβάνει τα προϊόντα, είτε από δονητικά συστήματα τροφοδοσίας, είτε από ταινιοδρόμους.

Το σύστημα μπορεί να συνδεθεί με οποιαδήποτε μηχανή οριζόντιας φόρτωσης (Flowrack) και να ελεγχθεί μέσω αυτής, είτε να παραδοθεί ως αυτόνομη μονάδα με δικό της έλεγχο κίνησης και φιλική προς το χρήστη οθόνη ελέγχου HMI.



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ





Φόρτωση Στοιβών Προϊόντων

Για να βελτιστοποιήσει τα συστήματα διαχείρισης ΜΡΗ, η HBTS έχει αναπτύξει τη σειρά φόρτωσης στοιβών σε πολλαπλές γραμμές της σειράς LH. Η σειρά LH είναι κατάλληλη για το σχηματισμό στοιβών των προϊόντων σε πολλαπλές γραμμές, μεταφέροντάς τα στην περιοχική φόρτωσης της μηχανής συσκευασίας Flowpack.

Αρθρωτό Σύστημα Διανομής Σειρών Προϊόντων

Το αρθρωτό σύστημα διανομής MDS έχει σχεδιαστεί ειδικά για εύθραυστα, ιδιαίτερα σε σχήμα και ευαίσθητα προϊόντα, όπως κέικ, κρουασάν και βιεννουαζιέ, πραλίνες, βάφλες κ.λπ., που έρχονται σε σειρές από την παραγωγή και απαιτούν την όσο το δυνατόν πιο ομαλή μεταφορά τους, προκειμένου να διατηρήσουν ταυτόχρονα την ακεραιότητα και τη σωστή διάταξη της σειράς των προϊόντων, στην τροφοδοσία τους προς το σταθμό συσκευασίας.



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ



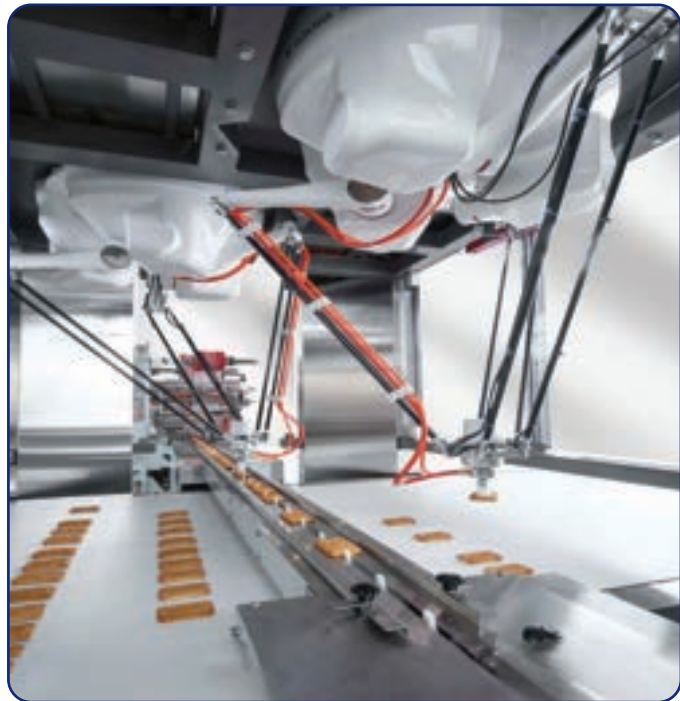
Σειρά Γραμμικής Τοποθέτησης

Η σειρά MLP αποτελείται από ένα οπτικά καθοδηγούμενο **“pick and place”** σύστημα με **delta robots** γραμμικής τοποθέτησης, κατάλληλο για λειτουργία με κανονικά ή τυχαία εισερχόμενα προϊόντα (ανιχνεύονται από σύστημα κάμερας). Το κύριο πεδίο εφαρμογής είναι η τροφοδοσία των προϊόντων σε οποιοδήποτε σύστημα τροφοδοσίας, όπως επίσης και από προηγούμενο σταθμό της γραμμής παραγωγής. Οι περιέκτες, όπου πρέπει να τοποθετηθούν τα προαναφερθέντα προϊόντα, είναι σκεύη, χαρτοκιβώτια κ.ά.



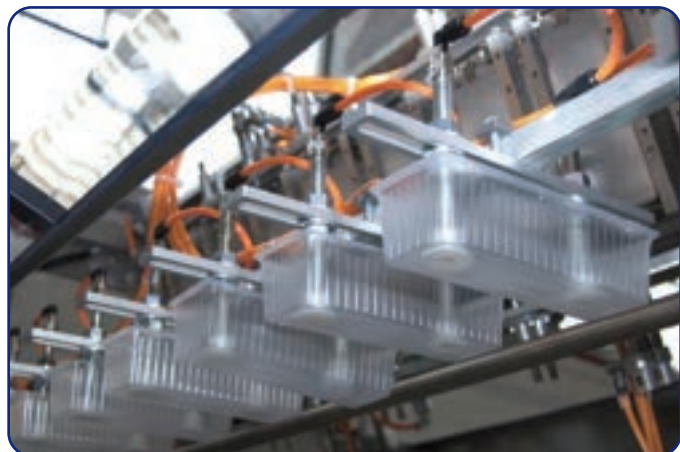
Σειρά Εγκάρσιας Τοποθέτησης

Η σειρά HDP αποτελείται από ένα οπτικά καθοδηγούμενο **“pick and place” σύστημα με delta robots**. Το σύστημα αυτό μπορεί να διαχειριστεί τα προϊόντα, είτε εισέρχονται σε σχηματισμό, είτε άτακτα. Το κύριο πεδίο εφαρμογής είναι η τοποθέτηση των προϊόντων σε οποιοδήποτε σύστημα τροφοδοσίας εξοπλισμού συσκευασίας, καθώς και σε περιέκτες όπου τα προαναφερθέντα προϊόντα πρέπει να τοποθετηθούν σε σκεύη, χαρτοκιβώτια κ.λπ. Οι HDP είναι εξοπλισμένες με delta robots. Τα Delta Robots είναι τύπου κλειστής κινηματικής αλυσίδας, και η μορφολογία τους είναι τέτοια η οποία επιτρέπει κυρίως τη μετακίνηση αντικειμένων στους 3 βασικούς άξονες. Διαθέτουν εξελιγμένο λογισμικό πολλαπλής διαλογής (multi-picking) κατόπιν ζήτησης, παρέχοντας τη βέλτιστη αλληλουχία κινήσεων, με σκοπό να αποφευχθεί το σενάριο τα προϊόντα να φτάσουν στο τέλος της γραμμής χωρίς να συλλεχθούν.



Σειρά Στακαριστικών Σκευών

Τα στακαριστικά σκευών πολλαπλών γραμμών της σειράς MDN έχουν σχεδιαστεί για να τοποθετούν με ακρίβεια περιέκτες, όπως σκεύη μονής κοιλότητας, πολλαπλών κοιλοτήτων, τύπου Clamshell, ειδικής κατασκευής σε ιμάντες βηματικής ή συνεχούς κίνησης. Αυτά τα μηχανήματα είναι εξαιρετικά ευέλικτα και μπορούν εύκολα να ενσωματωθούν στον υπάρχοντα εξοπλισμό του πελάτη. Τα μηχανήματα της σειράς MDN κατασκευάζονται με πολλαπλές υποδοχές σκευών, για να ταιριάζουν στις ανάγκες των σκευών και μπορούν να λειτουργήσουν με ταχύτητα έως 50 κύκλους ανά γραμμή, ενώ διαθέτει συνδέσεις γρήγορου κλειδώματος/ξεκλειδώματος και ελάχιστες απαιτήσεις προσαρμογών, **για γρήγορες αλλαγές οι οποίες όταν χρειαστούν, ολοκληρώνονται σε λιγότερο από 10 λεπτά.**



ΠΡΩΤΟΓΕΝΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

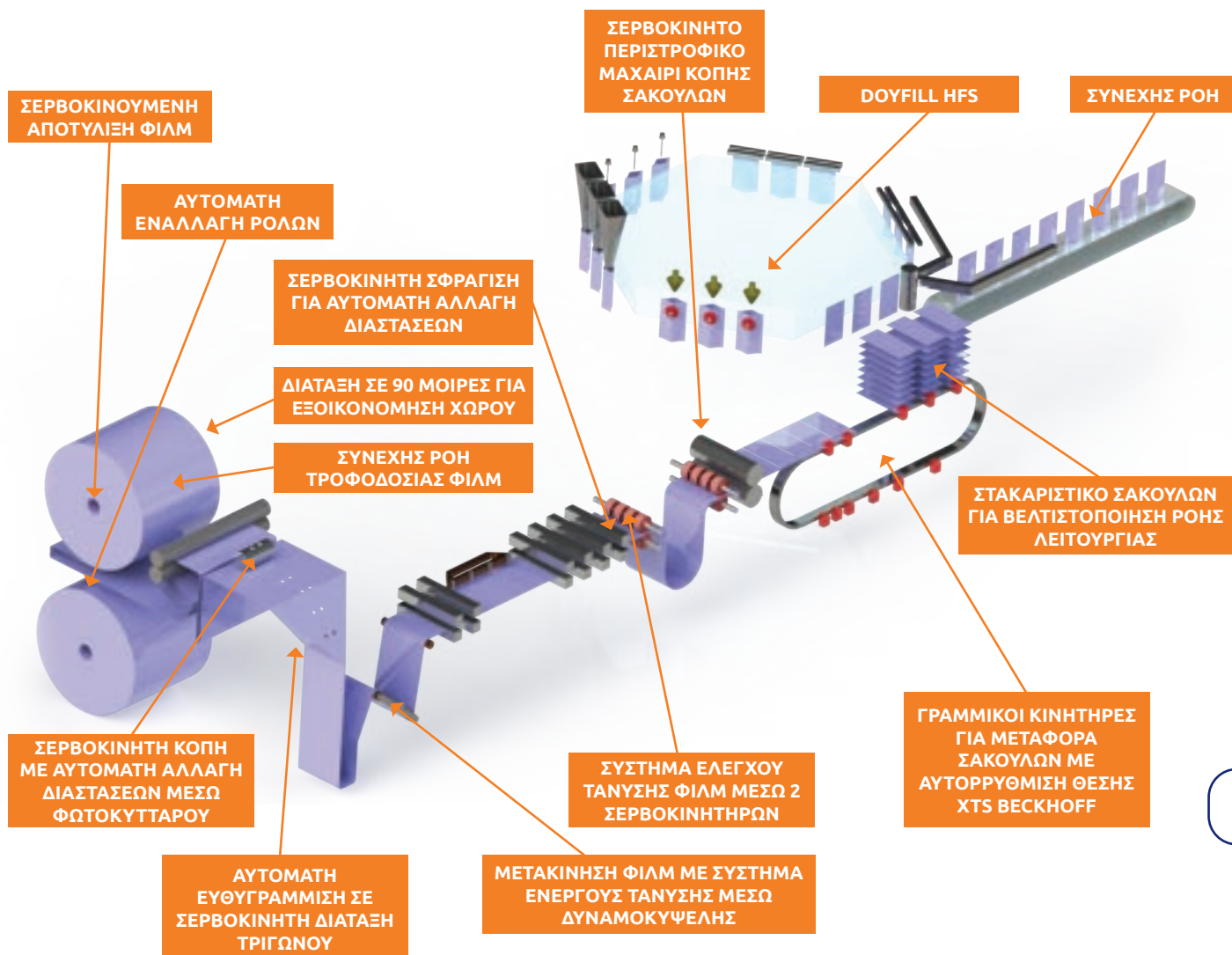


Σειρά DOYSTAR

Η σειρά Doystar από τον ιταλικό οίκο HBTS καινοτομεί στη συσκευασία doupack συγκεντρώνοντας χαρακτηριστικά και τεχνολογίες οι οποίες την κάνουν να ξεχωρίζει από τον υπόλοιπο κλάδο. Διαμορφώνοντας τις σακούλες **σε οριζόντια διάταξη για αρτιότερα αποτελέσματα** χωρίς τσακίσεις, η μηχανή χωρίζεται σε 2 μέρη έχοντας τη δυνατότητα: α) να διαμορφώσει σακούλες doupack και να συσκευάσει προϊόν, και β) να λειτουργήσει με έτοιμο σακουλάκι doupack που τροφοδοτείται από σερβοκίνητης λειτουργίας στακαριστικό. Εφαρμόζοντας τεχνολογίες **μαγνητικής dynamic positioning οδήγησης και μεταφοράς**, συγχρονισμένης με τα ηλεκτρομηχανολογικά συστήματα καθόλη την πορεία κίνησής τους από την **Beckhoff**, επιτρέπει την αλλαγή φορμάτων **πλήρως αυτόματα μόνο από το HMI**, ελαχιστοποιώντας χρόνους και αστοχίες ρυθμίσεων. Η γραμμή μπορεί να συσκευάσει στερεά και ρευστά προϊόντα, να εφαρμόσει στόμια για συσκευασίες ρευστών προϊόντων και να δημιουργήσει τροποποιημένη ατμόσφαιρα. Όλα αυτά, διατηρώντας στο ελάχιστο δυνατό το αποτύπωμά της στο χώρο παραγωγής σε σχέση με τον ανταγωνισμό, ενώ παράλληλα διαθέτει την **υψηλότερη παραγωγικότητα** μέσω των πολλαπλών συσκευασιών ανά κύκλο που μπορεί να εκτελέσει.

10

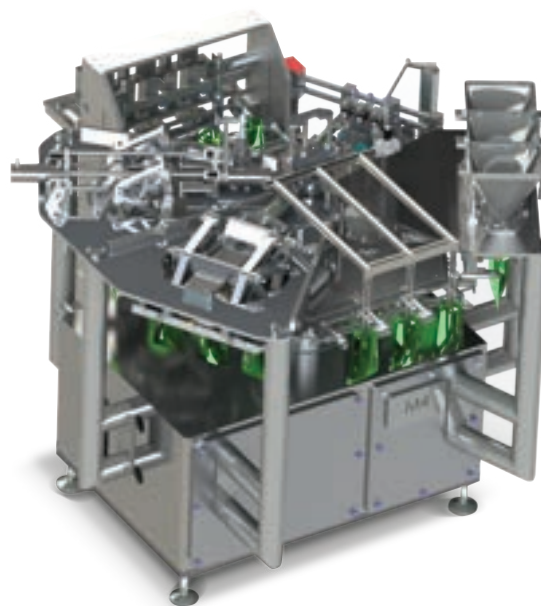




Σύστημα πλήρωσης και σφράγισης σακουλών doypack, DOYFILL HFS

Περιλαμβάνονται:

- Σύστημα μεταφοράς σακουλών Pick & Place
- Μηχανικές αρπάγες παραλαβής σακουλών
- Περιστρεφόμενη τράπεζα 6 σταθμών (έως 4 θέσεων σακουλών)
- Άνοιγμα σακουλών μέσω βεντουζών αναρρόφησης
- Γεμιστικό σύστημα με κάθετα κλαπέτα για ταυτόχρονη γέμιση έως 4 σακουλών
- Δονούμενη πλάκα για την υποβοήθηση της κατακάθισης του προϊόντος μέσα στη σακούλα
- Σύστημα σφράγισης (Top Sealing) σακούλας doypack
- Απομακρυσμένη διασύνδεση (Remote Connection)



ΠΡΩΤΟΓΕΝΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ



Η HBTS σχεδιάζει και κατασκευάζει μια ευρεία γκάμα κάθετων μηχανών συσκευασίας βηματικής και συνεχούς κίνησης, κατάλληλων να εξυπηρετήσουν οποιοδήποτε μέγεθος βιομηχανικής παραγωγής. Όλα τα μοντέλα της σειράς είναι κατασκευασμένα με γνώμονα την στιβαρότητα και την αποδοτικότητα, είναι εύκολα στην ενσωμάτωση σε οποιοδήποτε αυτόματο και ημιαυτόματο σύστημα τροφοδοσίας HBTS, χρησιμοποιώντας σερβοκινητήρες υπερσύγχρονης τεχνολογίας και είναι εξοπλισμένα με χαρακτηριστικά ανώτερης κλάσης.

Κάθετες Μηχανές Συσκευασίας BCM & BIM 280

Οι σειρές BCM (συνεχούς ροής) και BIM (βηματικής κίνησης) αποτελούν την κορυφαία πρόταση του ιταλικού οίκου κατασκευών HBTS και απευθύνονται σε βιομηχανικές μονάδες με υψηλές απαιτήσεις αξιοπιστίας και παραγωγικότητας, συνδυάζοντας χαρακτηριστικά και ενσωματώνοντας ποιοτικά εξαρτήματα και τεχνολογίες από ηγέτιδες εταιρείες του κλάδου, όπως Schneider Electric, Allen Bradley τα οποία την κάνουν να ξεχωρίζει. Οι κάθετες μηχανές συσκευασίας **BCM και BIM 280 του Ιταλικού οίκου κατασκευής HBTS** είναι συμπαγείς σε διαστάσεις, με στιβαρή κατασκευή από ανοξείδωτο ατσάλι AISI 304 ώστε να συνάδει με τα πρότυπα ποιότητας της συσκευασίας. Η τεχνογνωσία του κατασκευαστή μπορεί να προσφέρει όλες τις ζητούμενες μορφές συσκευασίας της αγοράς όπως τύπου pillow, stabilo, doyrock καθώς και παραλλαγές αυτών.



12



Reclosable tape

Σειρά Κάθετων Μηχανών Συσκευασίας BCM & BIM 280

- Κατασκευή πλαισίου από ανοξείδωτο χάλυβα κλάσης AISI 304 και ανοδιωμένο αλουμίνιο, με πλήρως ανοξείδωτα μέρη που έρχονται σε επαφή με το προϊόν.
- Υψηλός βαθμός προστασίας από την σκόνη και το νερό κλάσης IP 66 στο πλαίσιο, στο σκελετό και στην ηλεκτρική καμπίνα.
- Με έξι σερβοκινητήρες (4 στην BIM), η μηχανή ηλεκτρικά ρυθμίζει τα παρακάτω:
 - Αποτύλιξη φιλμ συσκευασίας
 - Κίνηση σιαγόνας εγκάρσιας κόλλησης
 - Κίνηση σιαγόνας οριζόντιας κόλλησης
 - Κίνηση των 2 ιμάντων τραβήγματος προώθησης φιλμ
- Πνευματική συγκράτηση ρολού φιλμ. Η μηχανή προειδοποιεί για τελείωμα του ρολού φιλμ και σταματάει αυτόματα όταν τελειώσει. Τέντωμα φιλμ με τεντωτήρα (dancer).
- Ιμάντες προώθησης φιλμ πλάτους 30 mm με σύστημα αναρρόφησης Venturi μεταξύ φιλμ και ιμάντων για μέγιστη σταθερότητα στο τράβηγμα του φιλμ σε υψηλές παραγωγικότητες.
- Ανεξάρτητο ηλεκτροπνευματικά κινούμενο μαχαίρι Zig-Zag.
- Φωτοκύτταρο για χρήση εκτυπωμένου φιλμ.
- Σύστημα έγχυσης αδρανών αερίων.
- Σύστημα διαμόρφωσης συσκευασίας τύπου Doypack & Pillow.
- Σύστημα εφαρμογής επανακολλούμενης ταινίας στη συσκευασία.
- Πίνακας ελέγχου με έγχρωμη οθόνη αφής 12" σε τηλεσκοπικό βραχίονα 270°.



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

13



Τεχνικά Χαρακτηριστικά BCM & BIM 280

Μέγιστη μηχανική ταχύτητα, τεμάχια/λεπτό	150
Μέγιστη εξωτερική διάμετρος φιλμ, mm	300
Μέγιστο πλάτος ρολού φιλμ, mm	600
Μέγιστες διαστάσεις σακούλας (Μήκος x Πλάτος), mm	350 (450) x 280
Πάχος φιλμ, mm	40 – 110
Τύπος κόλλησης	Συνεχής κόλληση
Ισχύς, kW	3,5
Μέγιστες διαστάσεις μηχανής (L x W x H), mm	1910 x 1070 x 1840
Βάρος μηχανής, kg	~500

ΠΡΩΤΟΓΕΝΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ



Οριζόντιες Μηχανές Συσκευασίας (Flowpack)

Βιομηχανική σερβοκίνητη κατασκευή κατάλληλη για λειτουργία σε πολλαπλές βάρδιες 24/7, με 4 ράουλα διαμήκους κόλλησης για υψηλές παραγωγικότητες, κατάλληλη για θερμή και ψυχρή κόλληση, κατάλληλη για συσκευασίες με τροποποιημένη ατμόσφαιρα ή έγχυση αλκοόλης, εύκολη σύνδεση με αυτόματες τροφοδοσίες προϊόντων. Με την κατάλληλη τροφοδοσία και 6 σερβοκινητήρες, οι οποίοι ελέγχουν την ομαλή ροή των προϊόντων **η σειρά μηχανών της HBTS μπορεί να συσκευάσει έως 1.100 τεμάχια το λεπτό**, με άριστο αποτέλεσμα. Ηλεκτρονική υλοποίηση και τοπολογίες από **Allen Bradley**, σιαγώνες Kenlar για ψυχρή κόλληση φιλμ, αυτόματος έλεγχος και απόρριψη μη συμμορφούμενων συσκευασιών.

14



Συσκευαστική Μηχανή Flowpack MP100



Τεχνικά Χαρακτηριστικά MP100	
Διαστάσεις μηχανής (ΜxΠxΥ)	3900x1300x1640mm
Συσκευασίες / λεπτό *	1100*
Ταχύτητα ταινιοδρόμου	110m/1'
Πλάτος φιλμ	250mm
Εύρος διαμόρφωσης	400mm
Μήκος προϊόντος	30-200mm
Πλάτος προϊόντος	15-100mm
Ύψος προϊόντος	5-50mm

*Ανάλογα με το μέγιστο επιτρεπόμενο μήκος του πακέτου.



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



Τεχνικά Χαρακτηριστικά MP100 - 60

- Πλήρως σερβοκίνητη υλοποίηση ελεγχόμενη από Scneider Electric Pac Drive 3 (Allen Bradley κατά παραγγελία)
- Πνευματικό ή μηχανικό σύστημα δημιουργίας πιέτας
- Πρόσθετος εξοπλισμός διπλώματος
- Long dwell σύστημα κόλλησης κοπής
- Εξοπλισμός απορρόφησης αέρα για σφικτή συσκευασία
- Σύστημα έγχυσης αερίων τροποποιημένης ατμόσφαιρας
- Σύστημα έγχυσης αλκοόλης
- Απομακρυσμένος έλεγχος παρακολούθησης λειτουργίας
- Εργονομική διάταξη θέσης και ύψους αλλαγής φιλμ
- HMI με οθόνη αφής 12" ιντσών σε τηλεσκοπικό βραχίονα με γραφική απεικόνιση λειτουργιών
- 4 σερβοκινητήρες γρήγορης απεμπλοκής
- Ηλεκτρικός πίνακας στο σώμα της μηχανής
- Γρήγορο set up αλλαγών
- 4 ράουλα διαμήκους κόλλησης
- Κατάλληλη για ψυχρής και θερμής κόλλησης συσκευασίες
- Διπλοί μηχανισμοί συγκράτησης ρολού
- Σερβοκίνητη αποτύλιξη φιλμ
- Αυτόματη αλλαγή φιλμ χωρίς διακοπή λειτουργίας (splicing)
- Μηχανοκίνητος ταινιόδρομος εξόδου
- Αυτόματη απόρριψη για μη συμμορφούμενες συσκευασίες
- Σύστημα τεντώματος αλυσίδας



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

15

www.kapelis.gr

Συσκευαστική Μηχανή Flowpack MP60

Τεχνικά Χαρακτηριστικά MP60	
Διαστάσεις μηχανής (ΜxΠxΥ)	4130x1370x1930mm
Συσκευασίες / λεπτό *	600*
Ταχύτητα ταινιοδρόμου	60m/1'
Πλάτος φιλμ	400mm
Εύρος διαμόρφωσης	400mm
Μήκος προϊόντος	40-450mm
Πλάτος προϊόντος	25-180mm
Ύψος προϊόντος	5-90mm



*Ανάλογα με το μέγιστο επιτρεπόμενο μήκος του πακέτου.

ΠΡΩΤΟΓΕΝΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ



Ο ιταλικός οίκος κατασκευής ReePack s.r.l. μέλος του αμερικανικού ομίλου Promach αποτελεί ηγέτιδα εταιρεία υψηλής ποιότητας εξοπλισμού συσκευασίας πλήρους γκάμας όπως thermoformers, σφραγιστικές σκευών, οριζόντιας φόρτωσης flowbag κατάλληλης για νωπά προϊόντα. Η ReePack είναι μια εταιρεία που δραστηριοποιείται στον τομέα της κατασκευής μηχανημάτων συσκευασίας με μια μεγάλη γκάμα ημιαυτόματων και πλήρως αυτόματων μηχανημάτων. Η μεγάλη εμπειρία στην κατασκευή μηχανημάτων συσκευασίας εξασφαλίζει μια βαθιά κατανόηση των απαιτήσεων παραγωγής που επιβάλλονται στα μηχανήματα σε αυτόν τον τομέα εφαρμογής. Η ReePack εξυπηρετεί τους πελάτες σε όλο το φάσμα των εφαρμογών συσκευασίας με καινοτόμες λύσεις, αξιοποιώντας την εκτεταμένη γκάμα τεχνολογιών της, την εμπειρία στον σχεδιασμό και το συνδυασμό στρατηγικής συνεργασίας και κατασκευαστικής δύναμης.



ReeNEXT
INDUSTRY 4.0 Certified solution

16

Η τεχνολογία ReeNEXT επιτρέπει τη συνεχή διασύνδεση της μηχανής τροφοδοτώντας το χρήστη με «έξυπνες» πληροφορίες. Μέσω αισθητήρων **κατάλληλα τοποθετημένων εντός μηχανής** και ενός προηγμένου λογισμικού δίνεται η δυνατότητα παρακολούθησης στοιχείων όπως η ροή παραγωγής, η κατανάλωση νερού, αέρα, αερίων και φιλμ συσκευασίας σε πραγματικό χρόνο. Το σύνολο των πληροφοριών αυτών βοηθά στη βελτιστοποίηση της παραγωγής και της διαχείρισης των οικονομικών πόρων μιας επιχείρησης.

ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ REENEXT

Με τη χρήση της πλατφόρμας ReeNEXT, μπορείτε να αποκτήσετε μια ευέλικτη, αποδοτική, ψηφιακή και απροβλημάτιστη παραγωγή. Η διαχείριση δεδομένων είναι ο ταχύτερος δρόμος προς την καινοτομία στη βιομηχανία.



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



Συντήρηση

Διαχειριστείτε τις μηχανές σας με προληπτικές και προγνωστικές ενέργειες.



Προγραμματισμός

Προγραμματίστε την παραγωγή σας με απλό και γρήγορο τρόπο.



Ανάλυση δεδομένων

Αναλύστε τα κόστη και τις καταναλώσεις της παραγωγής σας.



Σε Πραγματικό Χρόνο

Δείτε τα δεδομένα της παραγωγής σε πραγματικό χρόνο οποιαδήποτε στιγμή.

Αυτόματη Γραμμή Κενού - Συρρίκνωσης Flowbag

Η σειρά μηχανών ReeFlow, διαθέτοντας τεχνολογία σφράγισης Box Motion ή Long dwell αποτελεί ιδανική λύση για συσκευασία πληθώρας προϊόντων μεγάλου μεγέθους και βάρους, σε συσκευασία τροποποιημένης ατμόσφαιρας (MAP). Η τεχνολογία αυτή παρέχει τη μέγιστη ευελιξία και εξασφαλίζει πλήρως αεροστεγείς κολλήσεις σε υψηλές παραγωγικότητες. Διατίθενται σε εκδόσεις με θέση ρολού φιλμ στο άνω μέρος, καθώς και στο κάτω. Συνδυάζοντας μια μηχανή ReeFlow με τον κατάλληλο εξοπλισμό από την ReePack s.r.l. (θάλαμο κενού, θάλαμο συρρίκνωσης και ξήρανσης) υπάρχει η δυνατότητα συσκευασίας τύπου Flowbag, προσφέροντας πολλαπλά πλεονεκτήματα στην ποιότητα του τελικού προϊόντος, όσο και στη μείωση διαχειριστικών εξόδων μιας παραγωγής. Η μηχανή μπορεί να λειτουργήσει τόσο με φιλμ συρρίκνωσης, για χρήση όπως σε κοπές κρέατος, κοτόπουλο, τυροκομικά, όσο και με laminated film, για σακουλοποίηση σε τροποποιημένη ατμόσφαιρα νωπών προϊόντων, όπως κιμάς.



- Εξοικονόμηση υλικών συσκευασίας κατά 20-30%.
- Μείωση κόστους εργατικών μέσω αυτοματοποίησης στην φόρτωση των προϊόντων.
- Ασφαλείς, στεγανές συσκευασίες. Το φιλμ υψηλής φραγής έρχεται σε επαφή με το προϊόν μόνο μακριά από την περιοχική σφράγισης.
- Αποφυγή επιμολύνσεων στο προϊόν λόγω ελάχιστων επαφών από το εργατικό προσωπικό στην τοποθέτησή του στη συσκευασία.
- Δυνατότητα λειτουργίας με συρρικνούμενο και laminated high barrier φιλμ για συσκευασίες MAP π.χ. κιμάς.

ΠΡΩΤΟΓΕΝΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ



Οι μηχανές θερμοδιαμόρφωσης της ReePack είναι κατά βάση σερβοκίνητες (Eco-line), χρησιμοποιώντας πεπιεσμένο αέρα μόνο για τις διαδικασίες χαμηλών φορτίων και καταναλώσεων, **μειώνοντας δραστικά τα κόστη συντήρησης και ενέργειας** που απαιτούνται για τις κύριες κινήσεις της μηχανής. Διαθέτουν στιβαρή κατασκευή εξ ολοκλήρου από ανοξείδωτο ατσάλι και σε συνδυασμό με την εργονομική και υψηλής υγιεινής σχεδίασή τους, διευκολύνουν τη διαδικασία συντήρησης και πλήρους καθαρισμού. Είναι εξοπλισμένες με ευκρινή οθόνη αφής, για εύκολες ρυθμίσεις παραμέτρων και δυνατότητα αποθήκευσης πολλών διαφορετικών εξατομικευμένων προγραμμάτων, ενώ μπορούν να χρησιμοποιήσουν διάφορων ειδών φιλμ, όπως μαλακό, rigid και χάρτινο για συσκευασίες skinpack.

18

Thermoforming ReeForm T45-T55

Οι υψηλής παραγωγικότητας αυτόματες μηχανές θερμοδιαμόρφωσης της ReePack T45-T55 χαρακτηρίζονται από μεγάλη ευελιξία και δυνατότητα παραμετροποίησης, καθώς μπορούν να συνδυαστούν **με πληθώρα ειδικών διαμορφώσεων και εξοπλισμών**, προσφέροντας άρτιες και μοντέρνες λύσεις συσκευασίας.



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



Ανταγωνιστικά Πλεονεκτήματα των Μηχανών Θερμοδιαμόρφωσης της ReePack

- Ηλεκτρική κίνηση θαλάμου διαμόρφωσης στο στάνταρ εξοπλισμό. Χαμηλό κόστος λειτουργίας και απόλυτος έλεγχος κινήσεων, αυξάνοντας το χρόνο λειτουργίας της μηχανής σε σχέση με πνευματικά έμβολα.
- Εξοικονόμηση ενέργειας έως 50% σε σχέση με πνευματική κίνηση και αμεσότερη απόσβεση επένδυσης.
- Κάρτες ελέγχου και ηλεκτρολογικά εξαρτήματα από γνωστούς Οίκους (Mitsubishi, Siemens, Schneider) σε κοστολογίες ελεύθερου εμπορίου, ευρέως διαθέσιμα, σε αντίθεση με τον ανταγωνισμό.
- Μείωση συντήρησης (έως 80%) και βλαβών λόγω των ελεγχόμενων κινήσεων σερβομοτέρ. Ιταλικής κατασκευής, παρέχοντας αξιοπιστία και συνεχή "After Sales" υποστήριξη.
- Η τεχνολογία REENEXT επιτρέπει τη συνεχή διασύνδεση της μηχανής με δυνατότητα παρακολούθησης της παραγωγής σε πραγματικό χρόνο, τη συλλογή αναλυτικών δεδομένων παραγωγής κ.ά.
- Συνεχής αναρρόφηση ρεταλιού φιλμ ώστε να μην διακόπτεται η λειτουργία της μηχανής όταν κόβεται το ρετάλι (σε μηχανές όπου χρησιμοποιείται μόνο μαλακό φιλμ).
- Ασύγχρονη κίνηση διαμόρφωσης και σφράγισης, με αποτέλεσμα τη μείωση των συντονισμών, την καταπόνηση και στρέβλωση του σώματος της μηχανής.
- Ισομερής στήριξη ανύψωσης θαλάμου διαμόρφωσης, για διατήρηση ισορροπημένης κίνησης σε βάθος χρόνου.
- Αυτόματο κεντράρισμα φιλμ για σταθερές και ασφαλείς κολλήσεις συσκευασιών.

Τεχνικά Χαρακτηριστικά	ReeForm T45	ReeForm T55
Πλάτος μηχανής	Ανάλογα με τη διαμόρφωση	
Μήκος μηχανής	Ανάλογα με τη διαμόρφωση	
Ύψος μηχανής	Ανάλογα με τη διαμόρφωση	
Μήκος κοπής	Ανάλογα με τη διαμόρφωση	
Κάτω φιλμ	420 mm	έως 560 mm
Περιοχή φόρτωσης προϊόντος	Ανάλογα με τη διαμόρφωση	
Θέση απελευθέρωσης προϊόντος	Ανάλογα με τη διαμόρφωση	
Βάθος θερμοδιαμόρφωσης	Max. 150 mm	
Κύκλοι μηχανής	8-16 κύκλοι/λεπτό *	
Πίεση αέρα	6-10 bar (800-1500 NI/min.)	6-10 bar (1000-2000 NI/min.)
Ισχύς	10-20 kW	12-22 kW
Κατανάλωση νερού	80-120 L/h-1,5-2,5 bar (18-22°C)	
Βαθμός υδροπροστασίας	IP 65	
Βάρος	>1500 kg	>2000 kg

*Οι παράμετροι τροποποιούνται ανάλογα με τον τύπο του φιλμ και τις αντλίες κενού που διαθέτει η μηχανή.

ΠΡΩΤΟΓΕΝΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ



Thermoforming ReeForm E30-40

Οι μηχανές θερμοδιαμόρφωσης E30 & E40 οι οποίες διαθέτουν συμπαγή και ευέλικτη σχεδίαση, αποτελούν την ιδανική λύση για παραγωγές μεσαίου και μεγάλου μεγέθους. Διαθέτουν στιβαρή κατασκευή εξ ολοκλήρου από ανοξείδωτο ατσάλι και σε συνδυασμό με την εργονομική και έξυπνη σχεδίασή τους διευκολύνουν τη διαδικασία καθαρισμού και συντήρησης.



20

Τεχνικά Χαρακτηριστικά	ReeForm E30				ReeForm E40			
Πλάτος μηχανής	Max. 1164 mm							
Μήκος μηχανής	Max. 4530 mm							
Ύψος μηχανής	1945 mm							
Μήκος κοπής	200 mm - 240 mm - 270 mm - 300 mm							
Κάτω φιλμ	320 mm - 360 mm - 420 mm							
Περιοχή φόρτωσης προϊόντος	1000 mm	1200 mm	1080 mm	1200 mm	1000 mm	1200 mm	1080 mm	1200 mm
Θέση απελευθέρωσης προϊόντος	5	5	4	4	5	5	4	4
Βάθος θερμοδιαμόρφωσης	Max. 150 mm							
Κύκλοι μηχανής	8-12 κύκλοι/λεπτό *							
Πίεση αέρα	6-10 bar (400-800 NI/min.)							
Ισχύς	8-18 kW							
Βαθμός υδροπροστασίας	IP 65							
Βάρος	1150 - 1350 kg				1300 - 1500 kg			

*Οι παράμετροι τροποποιούνται ανάλογα με τον τύπο του φιλμ και τις αντλίες κενού που διαθέτει η μηχανή.

Αυτόματη Μηχανή Σφράγισης Σκευών REEMATIC 250

Η σειρά ReeMatic του Ιταλικού Οίκου Κατασκευής ReePack περιλαμβάνει πλήρως αυτόματες μηχανές σφράγισης σκευών με δυνατότητες ιδιαίτερα υψηλών παραγωγικοτήτων και έως 65 τεμαχίων ανά λεπτό. Οι μηχανές της συγκεκριμένης σειράς είναι ικανές για σταθερή και τέλεια σφράγιση, συσκευασία τροποποιημένης ατμόσφαιρας (MAP), καθώς και συσκευασία Skin και Pro-Skin. Η συσκευασία διαμορφώνεται με την σφράγιση του κατάλληλου φιλμ σε προδιαμορφωμένο σκεύος.

Οι μονάδες των σταθμών επεξεργασίας είναι κατά κύριο λόγο ηλεκτρικά κινούμενες, γεγονός που συμβάλλει στη βέλτιστη εξοικονόμηση ενέργειας, καθώς και στην ελαχιστοποίηση των απαιτούμενων εργασιών τεχνικής συντήρησης. Επιπλέον, η ηλεκτρική λειτουργία καθώς και η ηλεκτρονική διαχείριση και έλεγχος όλων των παραμέτρων, επιτρέπουν στην ReeMatic 250 να εφαρμόζει σταθερή πίεση σφράγισης και να επιτυγχάνει την ορθή επαναληψιμότητα μιας τέλει συσκευασίας.

Τεχνικά χαρακτηριστικά:

- Πλήρως ανοξείδωτη κατασκευή από ατσάλι ASTM 304/316 με σχεδιασμό υψηλής υγιεινής για εύκολη αποστράγγιση
- Πίνακας ελέγχου με οθόνη αφής 10" σε τηλεσκοπικό βραχίονα με άξονα 270°
- PLC ReePack από τη Siemens
- Ταινιόδρομος εισόδου υψηλού βαθμού προστασίας από νερό και σκόνη, IP66 και μήκους 2000 mm
- Μηχανισμός εκτύλιξης φιλμ ελεγχόμενος από inverter
- Σερβοκινούμενο σύστημα ανύψωσης θαλάμου
- Σφράγιση με σύστημα κενού και έγχυσης αερίων για συσκευασία τροποποιημένης ατμόσφαιρας διπλής βαλβίδας με δυνατότητα λειτουργίας Fast Vacuum
- Απόλυτα ισχυρή εξωτερική αντλία κενού 300 m³/h
- Σύστημα βαλβίδων για Συσκευασία Τροποποιημένης Ατμόσφαιρας (MAP) και Skin/ProSkin με σύστημα ενεργούς τάνυσης φιλμ (Active Film Tensioning System) – AFTS

Τεχνικά Χαρακτηριστικά ReeMatic 250

Παραγωγικότητα, κύκλοι/λεπτό*	Για MAP: 10
	Για ProSkin: 6
Μέγιστες διαστάσεις μηχανής (ΜxΠxΥ)	4195 x 1040 x 1910
Αντλίες κενού Busch, m ³ /h	1 x 300 (εξωτερική)
Παροχή, V/Hz	380/50, 3-ph
Βαθμίδα προστασίας	IP65



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



ΠΡΩΤΟΓΕΝΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ



Traysealer ReeMaster 700

Η σειρά REEMASTER περιλαμβάνει πλήρως αυτόματες κλειστικές μηχανές σκευών με δυνατότητες ιδιαίτερα υψηλών παραγωγικότητων (έως και 20 κύκλων ανά λεπτό). Οι μηχανές της συγκεκριμένης σειράς είναι ικανές για σταθερή και άρτια σερβοκίνητη σφράγιση σε συσκευασία τροποποιημένης ατμόσφαιρας (MAP), καθώς και συσκευασία Skin και Pro-Skin.

Οι μηχανές είναι κατάλληλες για σφράγιση διαφόρων υλικών, αναλόγως της εκάστοτε εφαρμογής όπως: PP, C-PET, A-PET, rPET, χαρτί κ.ά. Με την πλήρη χρήση ηλεκτρονικών συστημάτων στις μηχανές επιτυγχάνεται μεγαλύτερη ταχύτητα, εξοικονόμηση ενέργειας, μικρότερες απαιτήσεις συντήρησης και καλύτερη αξιοπιστία σε παραγωγικές συνθήκες.

Η εύκολη πρόσβαση σε όλα τα μέρη των μηχανών διευκολύνει τις εργασίες ρυθμίσεων και ελέγχου.

Όλα τα συστήματα βρίσκονται εντός του πλαισίου της μηχανής για προστασία από πιθανές βλάβες.

Ο εύκολος και αναλυτικός στη λειτουργία πίνακας ελέγχου δίνει στο χειριστή τη δυνατότητα ρύθμισης και δημιουργίας νέων προγραμμάτων. Οι ελεύθερα προγραμματιζόμενες κινήσεις έχουν ως αποτέλεσμα τη μέγιστη ευελιξία σε σχέση με τις διάφορες διαμορφώσεις και προϊόντα. Πολλές επιλογές με διαφορετικές λειτουργίες πρόσθετου εξοπλισμού μπορούν να συνδυαστούν με τη μηχανή για κάθε απαίτηση συσκευασίας.



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



Η ReeMaster 700 προσφέρει αναλυτικά:

- Πλήρως ανοξείδωτη κατασκευή από ατσάλι ASTM 304/316
- Σχεδιασμός υψηλής υγιεινής για εύκολη αποστράγγιση
- Υψηλός βαθμός προστασίας IP 65
- Πίνακας ελέγχου με οθόνη αφής 12" σε τηλεσκοπικό βραχίονα
- Προγραμματιζόμενος λογικός ελεγκτής (PLC) ReePack από την Siemens
- Μηχανισμός εκτύλιξης φιλμ ελεγχόμενος από inverter
- Ταινιόδρομος συγχρονισμού για απόλυτη ακρίβεια με γραμμή παραγωγής
- Μεταφορά προϊόντων στο θάλαμο κενού με χρήση σερβοκίνητων βραχιόνων
- Σερβοκινούμενο σύστημα ανύψωσης θαλάμου σφράγισης
- Σφράγιση με σύστημα κενού και έγχυσης αερίων, κατάλληλη και για **συσκευασία σε προϊόντα με ρευστή φάση και σε υψηλή θερμοκρασία (hot filling)**
- Σφράγιση με σύστημα κενού και έγχυσης αερίων για συσκευασία τροποποιημένης ατμόσφαιρας διπλής βαλβίδας με δυνατότητα λειτουργίας Fast Vacuum
- Απόλυτα ισχυρή εξωτερική αντλία κενού Busch 300 m³/h
- Σύστημα Skin/ProSkin με σύστημα ενεργούς τάνυσης φιλμ (**Active Film Tensioning System**) – AFTS
- Εύκολη αλλαγή μεταξύ καλουπιών χωρίς χρήση εργαλείων
- 8 σήματα εισόδου για σύνδεση επιπλέον περιφερειακού εξοπλισμού
- **Διαμόρφωση ReeNEXT.** Η τεχνολογία ReeNEXT επιτρέπει τη συνεχή διασύνδεση της μηχανής τροφοδοτώντας το χρήστη με «έξυπνες πληροφορίες». Μέσω αισθητήρων εντός μηχανής και ενός προηγμένου λογισμικού δίνεται η δυνατότητα παρακολούθησης σε πραγματικό χρόνο, στοιχείων όπως η ροή παραγωγής, η κατανάλωση νερού, αέρα, αερίων και φιλμ συσκευασίας. Το σύνολο των πληροφοριών αυτών βοηθά στη βελτιστοποίηση της παραγωγής και της διαχείρισης των οικονομικών πόρων μιας επιχείρησης εισάγοντάς τη στην εποχή Industry 4.0.

Τεχνικά Χαρακτηριστικά ReeMaster 700

Μήκος ταινιοδρόμου εισόδου σκευών, mm	6000
Μήκος αυτόματου ταινιοδρόμου εξόδου ετοιμών προϊόντων, mm	2300
Μέγιστη ταχύτητα	Έως 20 κύκλοι/λεπτό
Εκτιμώμενη μέγιστη παραγωγικότητα	Έως 100 τεμάχια/λεπτό
Μέγιστες διαστάσεις (Μήκος x Πλάτος x Ύψος), mm	9600 x 1500 x 2015
Μέγιστη διάμετρος ρολού φιλμ, mm	250
Μέγιστη διάμετρος μαδρέν ρολού, mm	76
Πίεση αέρα, bar	6 – 8
Αντλία κενού, m ³ /h	300
Κατανάλωση πεπιεσμένου αέρα, NI/κύκλο	8
Παροχή, V/Hz	380/50, 3-ph
Μέγιστη ισχύς, kW	6



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

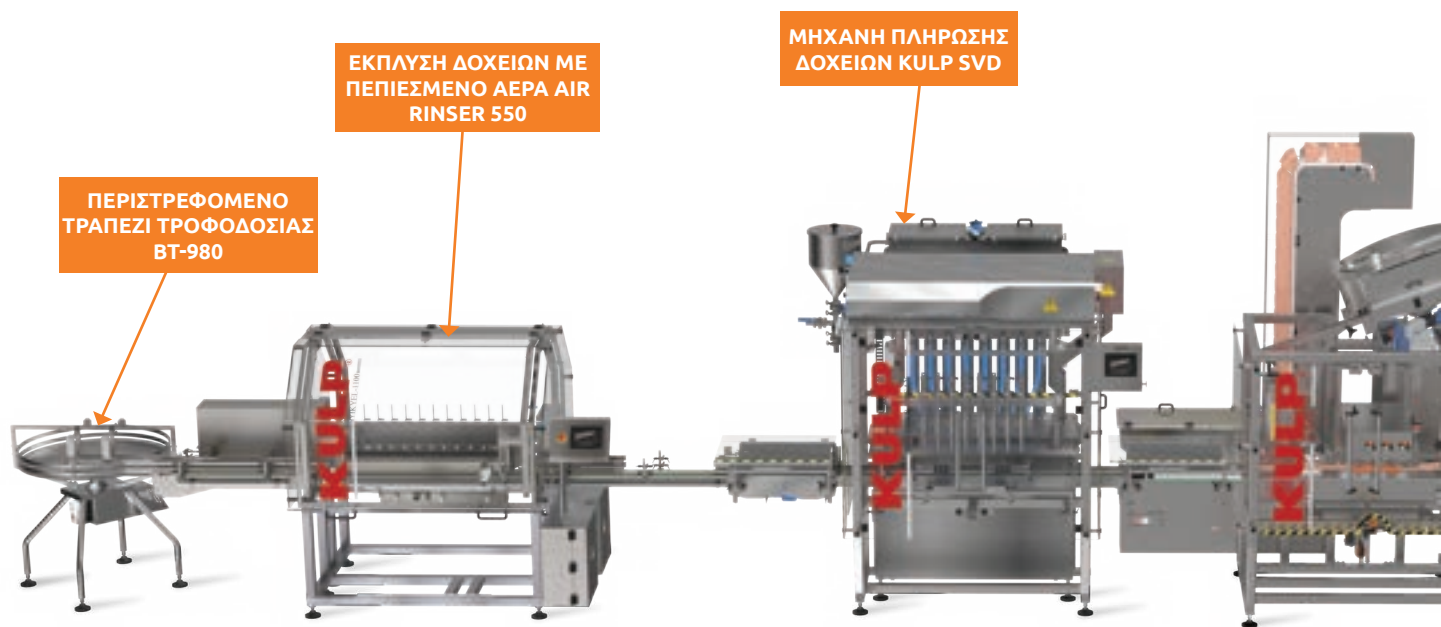
ΠΡΩΤΟΓΕΝΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ



Αυτόματες Γεμιστικές Μηχανές

Οι αυτόματες γραμμικές γεμιστικές μηχανές σειράς SVD του οίκου κατασκευής KULP είναι σχεδιασμένες για την πλήρωση γυάλινων, πλαστικών και μεταλλικών περιεκτών με υγρά, παχύρευστα, κρεμώδη ή κοκκώδη προϊόντα, με εύρος δόσης από 50 έως 5000ml και ακρίβεια, δοσομέτρησης $\pm 1\%$ και σε θερμοκρασία προϊόντος έως 90° . Χαρακτηρίζονται από υψηλή παραγωγικότητα και ευκολία χρήσης και συντήρησης. Η γραμμή συμπληρώνεται με εξοπλισμό έκπλυσης δοχείων με πεπιεσμένο αέρα, μηχανή προσανατολισμού, απόθεσης και βιδώματος καπακιού και επικόλλησης ετικετών μονής ή διπλής κεφαλής υψηλών ταχυτήτων.

- Κατασκευή από ανοξείδωτο ατσάλι όλων των μερών που έρχονται σε επαφή με το προϊόν (κλάσης AISI 316L), καθώς και της βάσης στήριξης της μηχανής (κλάσης AISI 304 και ανοδιωμένο αλουμίνιο).
- Πίνακας ελέγχου με οθόνη αφής.
- Διπλή θερμαινόμενη κοάνη χωρητικότητας 80 lt με αναδευτήρα για παχύρευστα προϊόντα και φωτοκύτταρο ανίχνευσης στάθμης προϊόντος.
- Έμβολο κυλίνδρων γέμισης δοχείων με σερβοκίνητο έλεγχο.
- Bottom up ακροφύσια πλήρωσης με σερβοκίνητο έλεγχο.
- Η μηχανή διαθέτει από 2 έως 8 εναλλάξιμα ακροφύσια για διαφορετικά προϊόντα, με εύκολη ρύθμιση της θέσης τους αναλόγως πλάτους περιέκτη.
- Η ταχύτητα ταινιοδρόμου ελέγχεται από τον



κεντρικό πίνακα ελέγχου.

- Η δόση ρυθμίζεται εύκολα μέσω του πάνελ της μηχανής μεταξύ 50-5000 ml.
- Η ταχύτητα δοσομέτρησης είναι μεταβλητή και ρυθμιζόμενη με πνευματικές βαλβίδες στραγγαλισμού, τοποθετημένες στη μηχανή.
- Εύκολη αποσυναρμολόγηση της μηχανής χωρίς χρήση εργαλείων.
- Διαμόρφωση μηχανής για CIP (clean in place)
- Σύστημα αποφυγής απώλειας υλικού κατά τη δοσομέτρηση (anti dripping system).
- Εξαρτήματα κορυφαίων οίκων: FESTO (Γερμανία), OMRON (Ιαπωνία), SICK (Γερμανία), MOTIVE (Ιταλία).
- Δυνατότητα αποθήκευσης έως και 40 διαφορετικών συνταγών.
- Σύστημα απομακρυσμένου ελέγχου μηχανής, κατόπιν ζήτησης (Remote control).

ΠΡΟΣΑΝΑΤΟΛΙΣΜΟΣ,
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΑΙ ΒΙΔΩΜΑ
ΚΑΠΑΚΙΟΥ ΚΑΡ 936

ΜΗΧΑΝΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ
ΕΤΙΚΕΤΑΣ E-40



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Εύρος δοσομέτρησης, ml	50-5000 ml
Όγκος ενδιάμεσης κοάνης, Lt	80
Μέγιστη εκτιμώμενη παραγωγικότητα, τεμάχια/ώρα	5040 (250 ml)
Αριθμός Ακροφυσίων	2 έως 8
Ακρίβεια δόσης	± 1 %
Θερμοκρασία δόσης, °C	5 - 90
Ισχύς, kW	10
Τροφοδοσία	380/50 V/Hz
Κατασκευή	AISI 316L & AISI 304
Διαστάσεις Μηχανής	3500 x 2200 x 2100



Αυτόματη μηχανή επαγωγικής σφράγισης KULP



ΠΡΩΤΟΓΕΝΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

LEONHARDT

DOSING EQUIPMENT FOR THE FOOD INDUSTRY

Δοσομετρικές Μηχανές SD

Η δυναμική σειρά δοσομετρικών SD της εταιρείας LEONHARDT προσφέρει ιδιαίτερα υψηλές δυνατότητες δοσομέτρησης για ένα εκτεταμένο εύρος προϊόντων, τα οποία δεν δοσομετρούνται μέσω εμβόλου, ενώ είναι ειδικά σχεδιασμένα για προϊόντα με χαμηλή περιεκτικότητα σε υγρασία, η οποία μπορούσε έως τώρα να πραγματοποιηθεί μόνο με το χέρι ή με μηχανήματα υψηλού κόστους και όγκου (πολυκέφαλα ζυγιστικά). Οι μηχανές της σειράς είναι πολύ ισχυρές και ανθεκτικές, κατασκευασμένες στη Γερμανία σύμφωνα με τα υψηλότερα πρότυπα, εξασφαλίζοντας τη μέγιστη ακρίβεια δόσης. Η σειρά SDM αποτελεί ορόσημο για τις πιο καινοτόμες εφαρμογές δοσομέτρησης με τα μηχανήματα της σειράς να έχουν κατακτήσει τη θέση τους στις μεγαλύτερες βιομηχανικές μονάδες παγκοσμίως.

- Σχεδιασμός υψηλής υγιεινής, πλενόμενος (IP 65).
- Τροχήλατη διαμόρφωση για εύκολη μετακίνηση.
- Βυθιζόμενα (bottom up) ακροφύσια με μάσκες προστασίας για αποφυγή λερωμάτων του σκεύους.
- Συγχρονισμός κίνησης ακροφυσίων με την ταχύτητα του ταινιοδρόμου (box motion).
- Δοσομέτρηση μέσω ογκομέτρησης με χρήση κενού.
- Αυτόνομη, πνευματική λειτουργία για κάθε θέση δοσομέτρησης.
- Σύστημα κενού τύπου Venturi με θάλαμο ρύθμισης δόσης, βαθμονομημένο σε mm.
- Λειτουργία ελεγχόμενη από PLC Siemens S7 series.
- Συνδυαστικός χειρισμός μέσω οθόνης αφής (με δυνατότητα αποθήκευσης συνταγών) και διακοπών λειτουργίας.



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

Τεχνικά Χαρακτηριστικά Δοσομετρικού SD

Μηχανική ταχύτητα, κύκλοι/λεπτό	30 - 40
Παραγωγικότητα, δόσεις/ λεπτό	60 - 70
Εύρος δοσομέτρησης, ml	80 - 680
Ακροφύσια δοσομέτρησης	2
Θερμοκρασιακό εύρος λειτουργίας	4 - 90
Όγκος χοάνης, l	50
Κλάση υδροπροστασίας	IP 65
Παροχή, V/Hz	380/50, 3-ph
Πίεση αέρα, bar	6

Δοσομετρικές Μηχανές TG

Η δυναμική σειρά δοσομετρικών TG/ TGs της εταιρείας LEONHARDT προσφέρει ιδιαίτερα υψηλές δυνατότητες δοσομέτρησης για ένα εκτεταμένο εύρος προϊόντων, ενώ παράλληλα χαρακτηρίζεται από μειωμένες ανάγκες κατανάλωσης ενέργειας και μικρό αποτύπωμα χώρου, λόγω της συμπαγούς κατασκευής και των μικρών διαστάσεών τους. Οι μηχανές της σειράς είναι πολύ ισχυρές και ανθεκτικές, κατασκευασμένες στη Γερμανία σύμφωνα με τα υψηλότερα πρότυπα, εξασφαλίζοντας τη μέγιστη ακρίβεια δόσης.

Αναλόγως διαμόρφωσης μηχανής, προσφέρονται είτε με πνευματική λειτουργία είτε, με βελτιστοποιημένες μονάδες σερβομηχανισμού, αναπτύσσοντας είτε αυτόματα, είτε ημιαυτόματα δοσομέτρηση (προσφέρεται η δυνατότητα χρήσης ποδοπεντάλ και κεφαλής δοσομέτρησης χειρός), ενώ σε συνδυασμό με τον απλό χειρισμό μέσω διακοπών λειτουργίας, καθιστούν εφικτή την εύκολη και ακριβή ρύθμιση όλων των σημαντικών παραμέτρων δοσομέτρησης ανάλογα με τη συμπεριφορά ροής καθενός προϊόντος συγκεκριμένα. Σε περίπτωση συχνών αλλαγών στο προϊόν ή διαφορετικής πυκνότητας επιτυγχάνεται μια εύχρηστη και γρήγορη επαναρρύθμιση παραμέτρων. Οι μηχανές χαρακτηρίζονται επίσης από μεγάλη ευκολία αποσυναρμολόγησης και καθαρισμού.



27



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

- Άριστη ποιότητα κατασκευής σώματος μηχανής.
- Πλήρως ανοξείδωτη κατασκευή με κεκλιμένες επιφάνειες.
- Σχεδιασμός υψηλής υγιεινής.
- Βαθμός προστασίας IP 65 για το πλαίσιο της μηχανής καθώς και το ηλεκτρολογικό κουτί.
- Τροχήλατη διαμόρφωση μηχανής (με τροχούς, φρένα και βάσεις σταθεροποίησης) για εύκολη μετακίνηση.
- Δοσομέτρηση μέσω ογκομέτρησης με έμβολο.
- Ηλεκτροπνευματική οδήγηση εμβόλων.
- Λειτουργία ελεγχόμενη από PLC Siemens S7 series.
- Απλός χειρισμός μέσω διακοπών λειτουργίας.
- Δυνατότητα συγχρονισμού με διάδρομο μεταφοράς σκευών ή/και με συμβατή συσκευαστική μηχανή.
- Ρυθμιζόμενο μήκος διαδρομής εμβόλου δοσομέτρησης από το PLC ή χειροτροχό (ένδειξη σε mm).
- Ρυθμιζόμενη ταχύτητα δοσομέτρησης μέσω βαλβίδας.

Τεχνικά Χαρακτηριστικά Δοσομετρικού TG

Μηχανική ταχύτητα, κύκλοι/λεπτό	20 - 60
Παραγωγικότητα, δόσεις/ λεπτό	60 - 70
Εύρος δοσομέτρησης, ml	500 - 500
Ακροφύσια δοσομέτρησης	2
Θερμοκρασιακό εύρος λειτουργίας	4 - 90
Όγκος κοάνης, l	250
Κλάση υδροπροστασίας	IP 65
Παροχή, V/Hz	380/50, 3-ph
Πίεση αέρα, bar	6

ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ- ΣΗΜΑΝΣΗΣ

DIBAL

Μηχανή Ελέγχου Βάρους CW-5000

Η CW-5000 του διεθνώς αναγνωρισμένου οίκου κατασκευής DIBAL είναι μία μηχανή ελέγχου βάρους προϊόντων (checkweigher) εξαιρετικής ταχύτητας και ακρίβειας, κατάλληλη για μεγάλο εύρος προϊόντων και εύκολη στη χρήση. Οι αλλαγές μεταξύ προϊόντων καθώς και οι αλλαγές στις λεπτομέρειες του προϊόντος γίνονται γρήγορα και εύκολα με ελάχιστο χρόνο διακοπής λειτουργίας. Τα πλήκτρα λειτουργίας είναι ενσωματωμένα στην οθόνη, γεγονός που εξαλείφει την ανάγκη του εξωτερικού πληκτρολογίου. Διαθέτει διάδρομο μεταφοράς υψηλών προδιαγραφών με μεγάλη ευκολία καθαρισμού και συντήρησης. Υπάρχει δυνατότητα ενσωμάτωσης συστήματος απόρριψης των προϊόντων εκτός προδιαγραφών (ελλιποβαρή και υπέρβαρα).



28

Τεχνικά χαρακτηριστικά:

- Κατασκευή από ανοξείδωτο ατσάλι AISI304L και ανοδιωμένο αλουμίνιο.
- Ελάχιστες ανάγκες συντήρησης, με μεγάλη ευκολία στον καθαρισμό.
- Υψηλή παραγωγικότητα έως και 120 τεμάχια/λεπτό.
- Δυνατότητα προσαρμογής συστήματος αυτόματης απόρριψης προϊόντων εκτός προδιαγραφών με έμβολο (προαιρετικά).
- Κλάση υδροπροστασίας IP54 στο σύνολο της μηχανής (IP 65 στις δυναμοκουψέλες, τα αισθητήρια και τους σερβοκινητήρες).

Μέγιστο βάρος ζύγισης, g	6000
Ακρίβεια ζύγισης, g	± 2
Εκτιμώμενη παραγωγικότητα, τεμάχια/λεπτό	80
Μέγιστη μηχανική ταχύτητα ζύγισης, τεμάχια/λεπτό	120 (εξαρτάται από το προϊόν)
Συνολικό μήκος ταινιοδρόμου, mm	880
Πλάτος ταινιοδρόμου, mm	280
Ύψος ταινιοδρόμου, mm	850-950
Μεγιστη κατανάλωση αέρα, l/min	150 (Πίεση αέρα 6-8 bar)
Παροχή, V/Hz	220/50, 1-ph
Διαστάσεις μηχανής, mm	880 x 80 x (1485-1895) (Μ x Π x Υ)



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

Μηχανή Ελέγχου Βάρους και Τοποθέτησης Ετικέτας LS-5000

Η LS-5000 του διεθνώς αναγνωρισμένου οίκου κατασκευής DIBAL είναι μία μηχανή ελέγχου βάρους προϊόντων (checkweigher) και τοποθέτησης ετικέτας, εξαιρετικής ταχύτητας και ακρίβειας, κατάλληλη για μεγάλο εύρος προϊόντων. Εύκολη στη χρήση, οι αλλαγές μεταξύ προϊόντων καθώς και οι αλλαγές στις λεπτομέρειες του προϊόντος γίνονται γρήγορα και εύκολα με ελάχιστο χρόνο διακοπής λειτουργίας. Τα πλήκτρα λειτουργίας είναι ενσωματωμένα στην οθόνη, γεγονός που εξαλείφει την ανάγκη του εξωτερικού πληκτρολογίου. Διαθέτει διάδρομο μεταφοράς υψηλών προδιαγραφών με μεγάλη ευκολία καθαρισμού και συντήρησης. Υπάρχει δυνατότητα ενσωμάτωσης συστήματος απόρριψης των προϊόντων εκτός προδιαγραφών.



Τεχνικά χαρακτηριστικά:

- Κατασκευή από ανοξείδωτο ατσάλι AISI304L και ανοδευμένο αλουμίνιο.
- Ελάχιστες ανάγκες συντήρησης, με μεγάλη ευκολία στον καθαρισμό.
- Υψηλή παραγωγικότητα έως και 140 τεμάχια/λεπτό.
- Δυνατότητα επιλογής μεταξύ δυναμικής ή καθορισμένης ζύγισης.
- Δυνατότητα προσαρμογής συστήματος αυτόματης απόρριψης προϊόντων εκτός προδιαγραφών με έμβολο και ανοξείδωτη ράμπα οδήγησης.
- Τοποθέτηση ετικέτας στο κάτω μέρος της συσκευασίας.
- Εκτυπωτής τύπου Thermal Transfer με Εκτυπωτική κεφαλή 4".
- Ευανάγνωστη οθόνη LCD με ενσωματωμένο πληκτρολόγιο QWERTY.
- 8000 θέσεις μνήμης.

Μέγιστο βάρος ζύγισης, g	6000
Ακρίβεια ζύγισης, g	± 1
Εκτιμώμενη παραγωγικότητα, τεμάχια/λεπτό	40-50
Θέση εφαρμογής ετικέτας	Άνω ή κάτω μέρος συσκευασίας
Ελάχιστο-μέγιστο μήκος ετικέτας, mm	40-120
Ελάχιστο-μέγιστο πλάτος ετικέτας, mm	40-102
Μέγιστη μηχανική ταχύτητα ζύγισης, τεμάχια/λεπτό	140
Μνήμες αποθήκευσης	8000
Συνολικό μήκος ταινιοδρόμου, mm	1800
Πλάτος ταινιοδρόμου, mm	280
Ύψος ταινιοδρόμου, mm	850-950



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

ΠΟΙΟΤΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

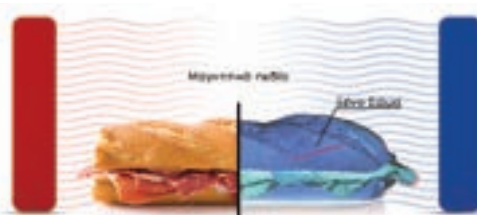
Οι βιομηχανικοί ανιχνευτές μετάλλων και τα συστήματα ελέγχου X-RAY από τον γερμανικό οίκο κατασκευής Cassel διασφαλίζουν διαρκώς την ποιότητα στα προϊόντα σας. Με τις προτάσεις της Cassel προστατεύετε τους πελάτες σας και τον μηχανολογικό εξοπλισμό σας, γλιτώνετε δυσαρεστημένους πελάτες, ανακλήσεις προϊόντων και προστατεύετε τη φήμη της εταιρείας σας. Η Cassel αποτελεί τον πλέον αξιόπιστο συνεργάτη για υπεύθυνο και υψηλής ποιότητας ποιοτικό έλεγχο σε προϊόντα όπως τρόφιμα και αναψυκτικά, φαρμακευτικά και χημικά προϊόντα.

CASSEL
INSPECTION

Ανιχνευτής Μετάλλου MultiSense

Η Cassel οδηγεί τις τεχνολογικές εξελίξεις κατασκευάζοντας τη νέα γενιά ανιχνευτών μετάλλου MultiSense και προσφέροντας πλήρη προστασία από μεταλλικές επιμολύνσεις. Με την αυξημένη ευαισθησία που επιτυγχάνεται, την αυτοματοποιημένη λειτουργία και την εξελιγμένη ανάλυση μετρήσεων, μειώνεται ο χρόνος ρυθμίσεων νέων προϊόντων, ενώ η δυνατότητα αυτόματης εκμάθησης προσφέρει βελτιωμένη ανίχνευση ακόμα και στα πιο δύσκολα προϊόντα. Ο ανιχνευτής μπορεί να λειτουργήσει ταυτόχρονα σε 2 πεδία συχνότητας από τα 4 διαθέσιμα, εξασφαλίζοντας αξιόπιστες μετρήσεις ακόμα και στα πιο σύνθετα προϊόντα.

30



✓ Τεχνολογία
Multisense

Πλεονεκτήματα

- Χωρίς ανάγκη συντήρησης
- Εύχρηστη λειτουργία
- Μεγάλη ευαισθησία και σταθερότητα
- Συμμόρφωση HACCP και IFS
- LPW επιλογή χαμηλής πίεσης κατά την πλύση σύμφωνα με το IP66
- HPW επιλογή υψηλής πίεσης κατά την πλύση σύμφωνα με το IP67



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

Βιομηχανικός Εξοπλισμός Ανίχνευσης Μέσω X-RAY

Ο βιομηχανικός εξοπλισμός ανίχνευσης μέσω X-RAY είναι σχεδιασμένος ώστε να ενσωματώνεται σε υπάρχουσες γραμμές παραγωγής **παρέχοντας πλήρη προστασία και διασφάλιση ποιότητας**. Τόσο η συνολική κατασκευή, όσο και τα επί μέρους εξαρτήματα, είναι σχεδιασμένα να λειτουργούν 24 ώρες το 24ωρο και 7 ημέρες την εβδομάδα επιτρέποντάς σας να στηρίζετε στα εξαιρετικά προϊόντα της Cassel και την αξιόπιστη υποστήριξη της Kapelis Packaging που συνοδεύει κάθε μηχανή. Η δυνατότητα κατασκευής στα μέτρα του κάθε χρήστη και η εξειδίκευση της εταιρείας προσφέρει πολλά διαφορετικά μοντέλα κατάλληλα για κάθε παραγωγή και προϊόν όπως συσκευασμένα ή χύμα, στερεά ή υγρά καθώς και σε οποιοδήποτε περιέκτη βρίσκονται (πλαστικό, γυάλινο ή μεταλλικό).



Ανίχνευση επιμόλυνσης
γυαλιού και θραυσμάτων
σε γυάλινο βάζο



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

Πλεονεκτήματα

- 100% Ασφάλεια
- Χαμηλό κόστος συντήρησης
- Ευκολία στη χρήση
- Υψηλή ευαισθησία αισθητήρων
- Μεγάλο πλάτος ανίχνευσης X-RAY (307mm)
- Ποιότητα - Made in Germany



ΠΟΙΟΤΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ - ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΚΝΩΣΗ

HiTec Systems Ltd.

AtmoCheck® INLINE: Αναλυτής Αερίων για Συνεχή Έλεγχο Υπολειμματικών

Το AtmoCheck® INLINE είναι ένας συμπαγής αναλυτής αερίων και εγκαθιστάται εντός των συσκευαστικών μηχανών για συνεχή έλεγχο μίγμάτων αερίων. Χρησιμοποιείται για τη συνεχή ποιοτική επαλήθευση συγκολλήσεων συσκευασιών σε κάθε βιομηχανία που χρησιμοποιεί μίγματα αερίων για τροποποιημένη ατμόσφαιρα.

- Γρήγορη και ακριβής ανάλυση.
- Χαμηλές απαιτήσεις βαθμονόμησης: μειώνει τον χρόνο και το κόστος συντήρησης.
- Ελάχιστη απαίτηση δείγματος αερίου.
- Εύκολη λειτουργία: μέσω οθόνης αφής και μενού απλής πλοήγησης.
- Ευέλικτη χρήση: κατάλληλο για βιομηχανικούς χώρους με σκόνη ή υγρασία λόγω της ανθεκτικής ανοξείδωτης θήκης με βαθμό προστασίας IP65.



32

AtmoCheck® DOUBLE με Έλεγχο O₂/CO₂/N₂

Φορητός αναλυτής αερίων για έλεγχο επιπέδων υπολειμματικού O₂/CO₂/N₂ σε συσκευασία τροποποιημένης ατμόσφαιρας. Απλή μεταφορά και ανάλυση δεδομένων μέτρησης. Ανθεκτική θήκη σκληρού καλύμματος για ασφαλή μεταφορά.

Πλεονεκτήματα

- Ελληνικό μενού
- Φιλικό προς τον χρήστη με απλές ρυθμίσεις
- Εργασίες βαθμονόμησης και πιστοποίησης στις εγκαταστάσεις μας άμεσα και οικονομικά
- Υποστήριξη after sales και εργασιών service
- Εύκολη εξαγωγή μετρήσεων σε αρχεία .xls & .csv



ΔΕΙΤΕ ΤΟ BINTEO



onshrink

Αυτόματη Θερμοσυρρικνωτική Μηχανή OnShrink Pes 6545

Οι συρρικνωτικές μηχανές πολυαιθυλενίου On-Shrink που διαθέτει η Kapelis Packaging είναι υψηλής ποιότητας, προορίζονται για εφαρμογές όπου απαιτείται ευελιξία στο βαθμό αυτοματοποίησης της παραγωγής, ενώ προσφέρονται σε ιδιαίτερα ανταγωνιστικές τιμές. Διακρίνονται για τις επιδόσεις τους και την αντοχή τους στο χρόνο. Τόσο τα υλικά κατασκευής, όσο και το ηλεκτρονικό (PLC Siemens) και το πνευματικό σύστημα (FESTO) είναι υψηλής ποιότητας. Χρησιμοποιούν δύο ρολά φιλμ πολυαιθυλενίου (PE), ένα πάνω και ένα κάτω. Η εγκάρσια κόλληση/κοπή γίνεται με γκιλοτίνα (βηματική κίνηση). Η μηχανή είναι ηλεκτρονική, ελεγχόμενη από PLC.

- Μεταβλητό σύστημα ομαδοποίησης συσκευασιών.
- Εύκολες και γρήγορες αλλαγές μεταξύ ρολών φιλμ διαφορετικού πλάτους.
- Διπλή μόνωση της σήραγγας συρρίκνωσης για ελάχιστες απώλειες ενέργειας.
- Μεταβαλλόμενα πτερύγια ελέγχου ροής του θερμού αέρα.

Αυτόματη Θερμοσυρρικνωτική Μηχανή OnShrink CTS 400

Η ταυτόχρονη σερβοκίνηση της γκιλοτίνας σε δύο άξονες (κατακόρυφο και διαμήκη, κίνηση "box motion") δίνει τη δυνατότητα συσκευασίας συνεχούς ροής με σταθερές υψηλές έως πολύ υψηλές ταχύτητες, έως 100 τμχ/λεπτό! Οι πλήρως αυτοματοποιημένες, μηχανοκίνητες ρυθμίσεις επιτρέπουν στη μηχανή να προσαρμόζεται εύκολα σε διαφορετικές διαστάσεις προϊόντων.

Μαχαίρι κοπής/κόλλησης με κεραμική επικάλυψη επιτρέπει τη λειτουργία σε υψηλές θερμοκρασίες και για μακρά χρονικά διαστήματα.

Εργονομική, σταθερή, με υψηλής ποιότητας υλικά κατασκευής (PLC Siemens, πνευματικό σύστημα FESTO, κ.λπ.) υπόσχεται σταθερή ποιότητα συσκευασίας και μακρά διάρκεια ζωής. Οι 4 συνολικά σερβοκινητήρες εξασφαλίζουν ομαλή λειτουργία με δυνατότητα μικρορυθμίσεων.



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

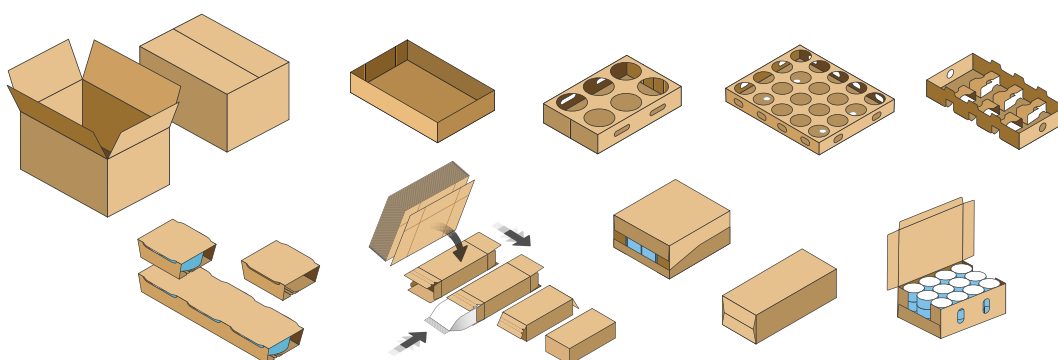
ΚΙΒΩΤΙΟΠΟΙΗΣΗ



WE KNOW
CARTONING

Η Stantech Packaging σχεδιάζει και υλοποιεί ολοκληρωμένα συστήματα συσκευασίας, τα οποία παρέχουν απόλυτη ευελιξία για τις ανάγκες σας. Αναλόγως εφαρμογής, συνδυάζονται με μηχανές διαμόρφωσης χαρτοκιβωτίων (Case Erector) ή διαμόρφωσης χαρτόδισκων (Tray Former), wrap around boxes και διαφόρων τύπων display boxes.

Διαθέσιμοι Τύποι Συσκευασίας



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

34

Οι επιλογές είναι ακόμα περισσότερες στο στάδιο της τοποθέτησης των προϊόντων μέσα στα χαρτοκιβώτια/χαρτόδισκους, όπου υπάρχει δυνατότητα πλευρικής φόρτωσης και ενσωμάτωσης πληθώρας ρομποτικών συστημάτων (Καρτεσιανά X-Z, αρθρωτά, Delta κλπ.). Προσθέτοντας μια μηχανή παλετοποίησης στην παραπάνω διαμόρφωση, **παρέχεται μια ολοκληρωμένη λύση συσκευασίας με την ελάχιστη δυνατή χρήση εργατικού δυναμικού και υψηλή απόδοση της επένδυσης (ROI).**



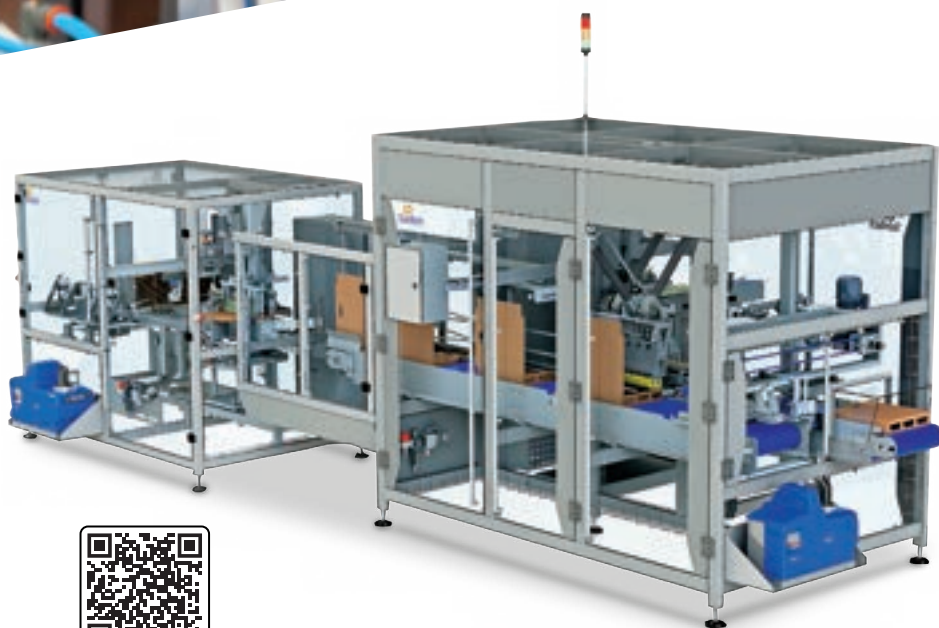
Ολοκληρωμένο Σύστημα Συσκευασίας

HANDY

Μηχανή Σχηματισμού Χαρτοκιβωτίων

Αυτόματη μηχανή σχηματισμού χαρτοκιβωτίων (Case erector). Η Handy έχει σχεδιαστεί με γνώμονα τις υψηλές απαιτήσεις παραγωγής και **με σκοπό τη μεγιστοποίηση της αποδοτικότητας** της γραμμής παραγωγής. Η σχεδίασή της καλύπτει μεγάλο εύρος διαστάσεων χαρτοκιβωτίων. Οι αλλαγές στη μηχανή για διαφορετικές διαστάσεις χαρτοκιβωτίων γίνεται είτε αυτόματα, είτε χειροκίνητα. Η διαμόρφωση της μηχανής περιλαμβάνει:

- Σύστημα φόρτωσης επίπεδων, αδιαμόρφωτων χαρτοκιβωτίων (στακαριστικό).
- Σύστημα σφράγισης χαρτοκιβωτίου με ταινία (προαιρετικά με κόλληση HOT MELT).



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



ΠΡΟΪΟΝΤΑ



ΤΥΠΟΣ ΚΙΒΩΤΙΟΥ

VIPER

Μηχανή για Συσκευασία Wrap Around

Η **VIPER** αποτελεί μια αυτόματη μηχανή κατάλληλη για συσκευασία κιβωτίων τύπου **WRAP AROUND**. Έχει σχεδιαστεί ειδικά για να συσκευάζει μια **ευρεία γκάμα** προϊόντων, ικανοποιώντας τις υψηλότερες απαιτήσεις παραγωγικότητας και ποιότητας.



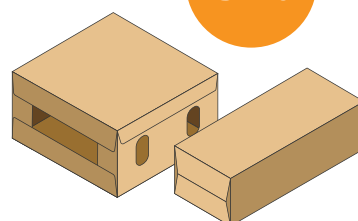
ΠΡΟΪΟΝΤΑ



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



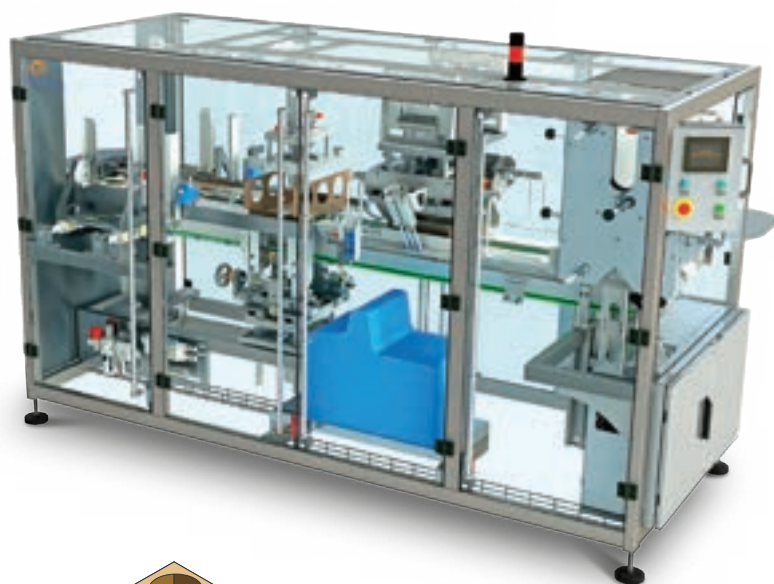
ΤΥΠΟΣ ΚΙΒΩΤΙΟΥ

ΚΙΒΩΤΙΟΠΟΙΗΣΗ

SPIDER

Μηχανή Διαμόρφωσης Χαρτόδισκων (Tray Former)

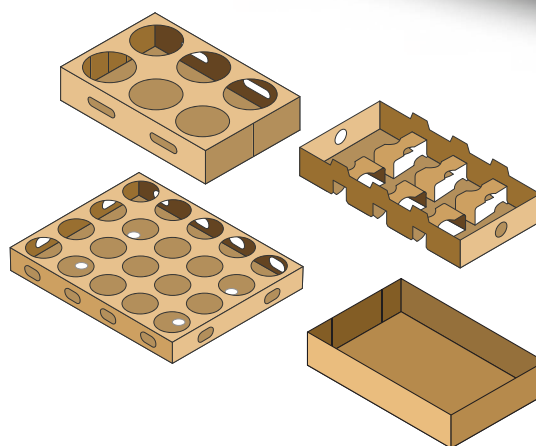
Αυτόματη μηχανή διαμόρφωσης χαρτόδισκων. Ξεχωρίζει για την υψηλή ταχύτητά της όπως επίσης και για την ευελιξία της, καθώς είναι κατάλληλη για μεγάλη γκάμα τύπων χαρτόδισκου. Η **SPIDER** μπορεί να λειτουργήσει και ως αυτόνομη μηχανή με λειτουργία στοίβαξης των έτοιμων χαρτόδισκων. Η μηχανή ρυθμίζεται εύκολα και γρήγορα για να διαμορφώνει διαφορετικές διαστάσεις χαρτόδισκων.



36



ΠΡΟΪΟΝΤΑ



ΤΥΠΟΣ
ΚΙΒΩΤΙΟΥ



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Ταχύτητα	30 χαρτόδισκοι/λεπτό
Τύπος χαρτοκιβωτίου	Die-cut
Πίεση αέρα	6 bar / 90 PSI
Τύπος κόλλησης	HOT MELT
Κίνηση	Σερβοκινητήρες
Σύστημα ελέγχου (PLC)	ALLEN BRADLEY
Σύστημα διεπαφής	Οθόνη HMI
Διαστάσεις μηχανής	3200 x 1380 x 1800mm



GLIDER

Μηχανή Εφαρμογής Χάρτινου Μανικιού

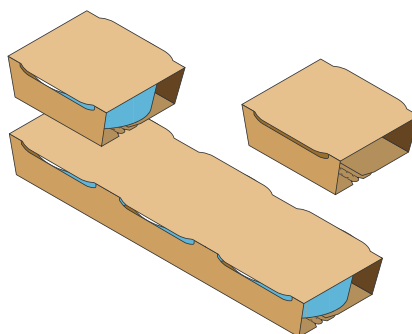
Αυτόματη μηχανή συνεχούς ροής, η οποία εφαρμόζει χάρτινα μανίκια διαμορφώνοντάς τα από die-cut φύλλο χαρτονιού και τοποθετώντας το προϊόν ή γκρουπ προϊόντων μέσα σε αυτά. Σε αυτές τις μηχανές μπορούν να συσκευαστούν διάφοροι τύποι προϊόντων και πολυσυσκευασίες αυτών όπως μπουκάλια, κονσέρβες, κύπελλα, σκεύη κ.λπ.



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ



ΠΡΟΪΟΝΤΑ

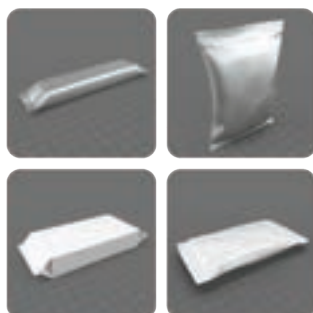


ΤΥΠΟΣ ΚΙΒΩΤΙΟΥ

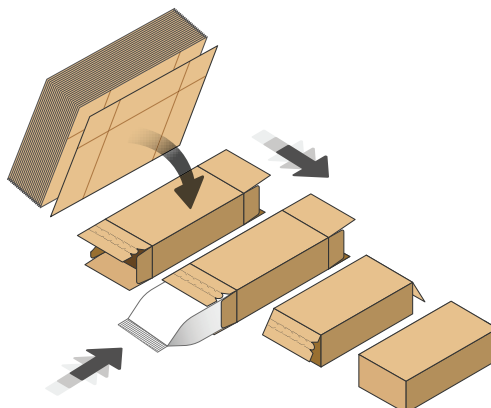
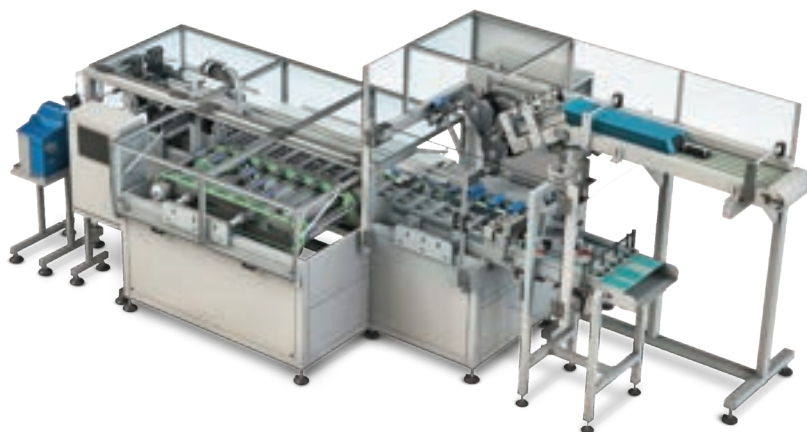
INDY

Μηχανή Διαμόρφωσης Χαρτόκουτων (Καρτονέτα)

Αυτόματη μηχανή εισαγωγής προϊόντων μέσα σε κουτί. Διατίθενται εκδόσεις συνεχούς ή βηματικής κίνησης αναλόγως της επιθυμητής παραγωγικότητας. Η μηχανή οδηγεί τα προϊόντα στο σταθμό εισαγωγής τους, στα προ διαμορφωμένα κουτιά. Μέσω πνευματικών ωστηρίων τα προϊόντα εισάγονται στο κουτί, τα οποία στη συνέχεια σφραγίζονται με κόλληση hot melt. Αντικαθιστούν τα κουτιά tuck in, μειώνοντας σημαντικά το κόστος αναλωσίμου.



ΠΡΟΪΟΝΤΑ



ΤΥΠΟΣ ΚΙΒΩΤΙΟΥ



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

ΠΑΛΕΤΟΠΟΙΗΣΗ



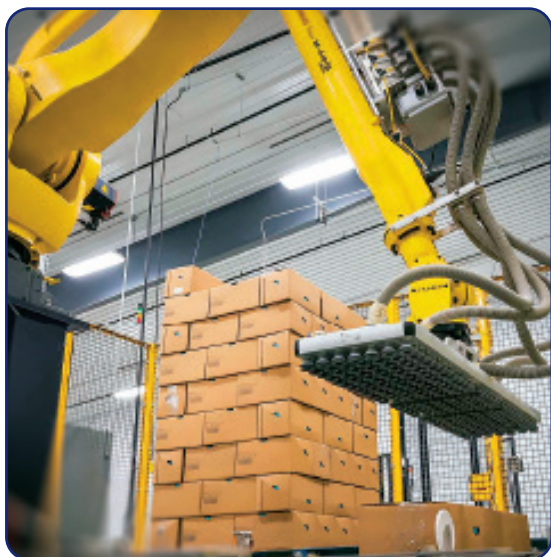
WE KNOW
CARTONING

Η παλετοποίηση με χρήση ρομποτικών συστημάτων παρέχει τη δυνατότητα δημιουργίας ολοκληρωμένων παλετών με τη μέγιστη δυνατή ταχύτητα και ευελιξία. Οι ρομποτικοί βραχίονες επιλέγονται με αυστηρά κριτήρια, ώστε να εκπληρώνουν τις απαιτήσεις του εύρους κίνησης, μέγιστου φορτίου, αλλά και της ακρίβειας των κινήσεων.

Αναλόγως της εφαρμογής, συνδυάζονται με εξειδικευμένες κατασκευές άκρων (End of Arm) όπως βεντούζες αναρρόφησης, αρπάγες, κ.λπ., ώστε να μπορούν να μεταφέρουν με ασφάλεια και ακρίβεια διάφορα προϊόντα (κουτιά, σκεύη, σακούλες, ενδιάμεσα φύλλα προστασίας).

Η διαχείριση των άδειων παλετών αναλόγως με το μέγεθος της γραμμής παραγωγής, μπορεί να γίνεται είτε χειροκίνητα, είτε με πλήρως αυτοματοποιημένο σύστημα διαχείρισης παλετών.

38



Η Karpelis Packaging, σε συνεργασία με τον οίκο κατασκευής Stantech διαθέτει πληθώρα λύσεων, αναλόγως με το μέγεθος της παραγωγής σας.

Συγκεκριμένα διακρίνονται στις εξής κατηγορίες:

■ **Ημιαυτόματες μηχανές παλετοποίησης.** Κατάλληλες για μικρές γραμμές παραγωγής. Η αλλαγή παλέτας γίνεται χειροκίνητα. Δυνατότητα υλοποίησης με ρομποτικό σύστημα Cobot με σκοπό την ελαχιστοποίηση του απαιτούμενου δεσμευόμενου χώρου.

■ **Αυτόματες μηχανές παλετοποίησης.** Κατάλληλες για γραμμές παραγωγής μεσαίου μεγέθους. Ταχύτητα έως και 15 χαρτοκιβώτια ανά λεπτό. Η αλλαγή παλέτας γίνεται με ρομποτική υποβοήθηση, χρησιμοποιώντας το ίδιο ρομποτικό σύστημα για τις λειτουργίες τοποθέτησης των κιβωτίων στην παλέτα, τοποθέτησης της άδειας παλέτας στο σημείο φόρτωσής της και τοποθέτησης ενδιάμεσων φύλλων προστασίας εφόσον απαιτείται. Η διαμόρφωση αυτή μπορεί να συνδυαστεί με αυτόματη παλετοδοτική μηχανή.

■ **Αυτόματες μηχανές παλετοποίησης για πολλαπλές γραμμές παραγωγής.** Αυτή η λύση περιλαμβάνει αυτόματη εναπόθεση παλετών, τροχήλατα φορεία για τη μεταφορά άδειων, όπως επίσης και ολοκληρωμένων παλετών. Μπορούν να συνδυαστούν με πληθώρα επιπλέον διαμορφώσεων, όπως με αυτόματες παλετοδοτικές μηχανές, ετικετέζες παλέτας, εκτυπωτικά συστήματα, τα οποία είναι συνδεδεμένα με συστήματα ενδοεπιχειρησιακού σχεδιασμού (ERP).



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

Τύποι Ρομποτικών Συστημάτων

FANUC

Ο οίκος κατασκευής FANUC, αποτελεί τον παγκόσμιο ηγέτη στο βιομηχανικό αυτοματισμό. Τα ρομποτικά συστήματα Fanuc χρησιμοποιούν τις πιο σύγχρονες μεθόδους και εργαλεία (Software/Hardware), εξασφαλίζοντας έτσι ευκολία στον προγραμματισμό τους, ταχύτερους χρόνους εγκατάστασής τους και μέγιστη δυνατή ευελιξία αναδιάταξης.

ΣΥΝΕΡΓΑΤΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Τα συνεργατικά ρομπότ ή COBOT αποτελούν ιδανική λύση σε γραμμές παραγωγής μικρού ή μεσαίου μεγέθους με χωρικό περιορισμό. Καλύπτουν μεγάλο εύρος εφαρμογών και μπορούν να λειτουργήσουν σχεδόν οπουδήποτε σε ένα εργοστάσιο, καθώς ο προγραμματισμός και η εγκατάστασή τους γίνεται πολύ γρήγορα, ενώ στις περισσότερες περιπτώσεις δεν χρειάζεται εξειδικευμένη κατάρτιση.



ΠΡΕΣΣΕΣ - AFTER SALES

HSM®

Great Products, Great People.

Πρέσα (Baler) HSM V-PRESS 1160 Eco

Η πρέσα V-PRESS 1160 Eco είναι μια μηχανή συμπίεσης χαρτιού και πλαστικού της Γερμανικής εταιρείας HSM. Επιτυγχάνει μείωση όγκου ανακυκλώσιμων απορριμμάτων έως 95%, ενώ διαθέτει εργονομικό σχεδιασμό και διαστάσεις. Η μηχανή διαθέτει άριστο σχεδιασμό και ποιότητα κατασκευής, καθώς και εξαιρετικά μεγάλα έμβολα και ιδιαίτερα ανθεκτική οδήγηση πλάκας πίεσης. Με τη χρήση τέτοιας μηχανής δίνεται η δυνατότητα δημιουργίας κέρδους μέσω της προώθησης σε εταιρεία ανακύκλωσης. Με μέγιστο βάρος μπάλας τα 550 kg, ισχυρή δύναμη πίεσης και απόλυτα υψηλό επίπεδο απόδοσης, η HSM V-Press 1160 Eco αποτελεί το κορυφαίο μοντέλο της σειράς V-Press.



40

Τεχνικά Χαρακτηριστικά Δοσομετρικού SD	V-Press 1160 Max	V-Press 818 Plus Pro
Ισχύς, kW	4	4
Τροφοδοσία, V/Hz	380/50, 3ph	380/50, 3ph
Άνοιγμα φόρτωσης (Π x Υ), mm	1195 x 650	1195 x 540
Βάρος μπάλας (αναλόγως υλικού), kg	έως 550	έως 200
Διαστάσεις μπάλας (Μ x Π x Υ), mm	1200 x 1100 x 1200	1200 x 780 x 700
Χρόνος κύκλου, sec	25	27
Ύψος φόρτωσης, mm	800 x 600 x 1045	958
Διαστάσεις μηχανής (Π x Β x Υ), mm	1780 x 1568 x 2985	1709 x 1248 x 2370
Βάρος μηχανής, kg	2430	1173



Η Kapelis Packaging παρέχει ένα σύνολο επαγγελματικών υπηρεσιών στους πελάτες της, για να ανταποκριθεί πλήρως στις απαιτήσεις τους, από την πρώτη επαφή και εγκατάσταση έως την εκπαίδευση στη χρήση μηχανημάτων και το after sales service. Οι τεχνικοί μας διαθέτουν εκτεταμένη, πολυετή εμπειρία στις μηχανές συσκευασίας. Συμμετέχουν σε δραστηριότητες συνεχούς εκπαίδευσης τόσο στην Ελλάδα, όσο και στο εξωτερικό, ενώ είναι πιστοποιημένοι από τους συνεργαζόμενους οίκους κατασκευής για τη συντήρηση και εγκατάσταση των μηχανημάτων συσκευασίας που προσφέρουμε.



Συντήρηση και Ανταλλακτικά

Η εταιρεία προσπαθεί για την παροχή άμεσων και αποτελεσματικών λύσεων, προσφέροντας ολοκληρωμένα συμβόλαια συντήρησης που διασφαλίζουν τον τακτικό έλεγχο και τη σωστή λειτουργία κάθε μηχανήματος. Διατίθεται μεγάλο απόθεμα ανταλλακτικών, προκειμένου να επισκευάσουμε και να αποκαταστήσουμε άμεσα κάθε βλάβη, μειώνοντας παράλληλα αποτελεσματικά την όποια απώλεια χρόνου παραγωγής.



AFTER SALES - ΠΕΛΑΤΕΣ

Συμφωνητικό Προγραμματισμένων Συντηρήσεων

Η Karelis Packaging, στα πλαίσια της συνεχούς αναβάθμισης των υπηρεσιών της και της επέκτασης του after sales service, προσφέρει πλέον ειδικά διαμορφωμένα συμβόλαια συντήρησης μηχανών σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή.

Με παραμετροποιημένα προγράμματα βάσει παραγωγικότητας της μηχανής σας, των προϊόντων και των συνθηκών του χώρου, καθώς και της παραγωγής σας, η ομάδα της Karelis Packaging προσφέρει μια ολοκληρωμένη πρόταση περιοδικού ελέγχου, προληπτικής και κατασταλτικής συντήρησης της μηχανής ή των μηχανών συσκευασίας σας, η οποία προσφέρει πολλαπλά οφέλη και πλεονεκτήματα για την εκάστοτε παραγωγή, όπως:

- Έγκαιρη διαπίστωση/πρόληψη φθορών και κατ' επέκταση, αποφυγή βλαβών με αυξημένο τελικό κόστος επισκευής.
- Μείωση του χρόνου παύσης λειτουργίας (η προγραμματισμένη συντήρηση μπορεί να πραγματοποιηθεί σε ώρες που θα οριστούν από τον Υπ. Παραγωγής).
- Ενημέρωση για επερχόμενα κόστη αντικατάστασης ανταλλακτικών τα οποία θα διατηρούνται σε απόθεμα βάσει απαιτήσεων.
- Προτεραιότητα σε επείγουσες, εκτός προγραμματισμού κλήσεις.
- Ορισμός και διατήρηση συγκεκριμένου τεχνικού της Karelis Packaging, ώστε να διατηρείται η συνέχεια και το ιστορικό κάθε μηχανής.
- Αύξηση παραγωγικότητας στο 100% των δυνατοτήτων του εξοπλισμού.
- Κόστος σημαντικά χαμηλότερο (έως 35%) του καταλόγου χρεώσεων τεχνικού, καθώς και έκπτωση επί των ανταλλακτικών.
- Ελαχιστοποίηση της πιθανότητας απρόβλεπτης βλάβης σε στιγμή παραγωγής ή σε περιόδους αυξημένων αναγκών, με προστασία από τον κίνδυνο να μην τηρηθούν προγραμματισμένες συμφωνίες αποστολής προϊόντων.
- Συνεχής εκπαίδευση του προσωπικού που χειρίζεται τα μηχανήματα.
- Παροχή τεχνολογικής και μηχανολογικής βοήθειας για την ανάπτυξη εφαρμογών της εταιρείας σας και βελτιστοποίηση των διαδικασιών με ευκαιρία για συμπληρωματική εκπαίδευση χειριστών.
- Αύξηση της διάρκειας ζωής του εξοπλισμού.

Επικοινωνήστε μαζί μας για να χτίσουμε το πλάνο συντήρησης που ταιριάζει στις ανάγκες σας!



Το συμβόλαιο προληπτικής συντήρησης δεν υποκαθιστά τις τρέχουσες διαδικασίες καθαρισμού και συντήρησης που εφαρμόζονται κατόπιν οδηγιών μας και του κατασκευαστή. Λειτουργεί επιπλέον των διαδικασιών αυτών, προσφέροντας περαιτέρω διασφάλιση της απρόσκοπτης λειτουργίας του εξοπλισμού και της παραγωγής σας.



Δ: Ζήνωνος 11,
ΒΙ.ΠΕ. Κορωπίου,
Τ.Κ. 19441, Αττική
Τ: 210 6028770
E: info@kapelis.gr



www.kapelis.gr

