



**Μηχανήματα
Εγκιβωτισμού, Δεσίματος
και Παλετοποίησης**

www.kapelis.gr

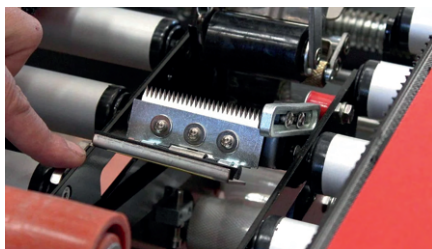
**Αφοσίωση
στην Καινοτομία**

ΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ



Διαστάσεις κιβωτίων

- Ελάχιστες διαστάσεις κιβωτίου:
M 150 x Π 120 x Y 110 mm
- Μέγιστες διαστάσεις κιβωτίου:
M ∞ x Π 500 x Y 500 mm
- Τύπος κιβωτίου: χαρτοκιβώτια τύπου RSC (Regular Slotted Container)



SEMIPACK 100

Ημιαυτόματη μηχανή σφράγισης κιβωτίων βασικού επιπέδου με χειροκίνητη ρύθμιση διαστάσεων, η οποία σφραγίζει το άνω και το κάτω μέρος χαρτοκιβωτίων τύπου RSC (Regular Slotted Container) σταθερών διαστάσεων με αυτοκόλλητη ταινία. Η μηχανή διαθέτει σύστημα εξοικονόμησης ενέργειας με χρονοκαθυστέρηση διακοπής λειτουργίας, το οποίο ενεργοποιείται όταν ολοκληρώνεται η διαδικασία ταινιοκόλλησης και σφράγισης. Η χρήση της είναι δυνατή από μη εξειδικευμένο χειριστή χάρη στις εύκολες ρυθμίσεις.

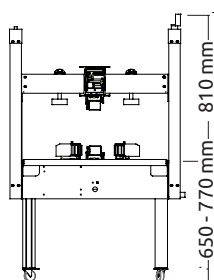
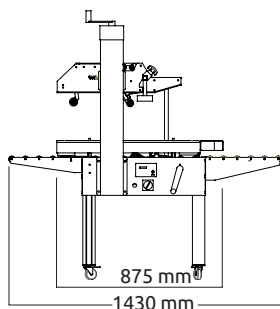
Η τροφοδοσία των κιβωτίων γίνεται μέσω δύο πλευρικών ιμάντων, οι οποίοι ελέγχονται από δύο κινητήρες, εξασφαλίζοντας μέγιστη ομαλότητα ολίσθησης. Το σύστημα αυτό επιτρέπει τέλεια ευθυγράμμιση των πτερυγίων του κιβωτίου και άριστη ποιότητα σφράγισης μέσω της αποδοτικής κεφαλής ταινίας. Η μηχανή είναι εξοπλισμένη με κυλίνδρους εισόδου και εξόδου, σύστημα εξοικονόμησης ενέργειας και τροχούς. Σταθερές κεφαλές ταινίας μη αφαιρούμενες από τη μηχανή. Επίσης, διαθέτει κουμπί έκτακτης ανάγκης σύμφωνα με τους κανονισμούς CE.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

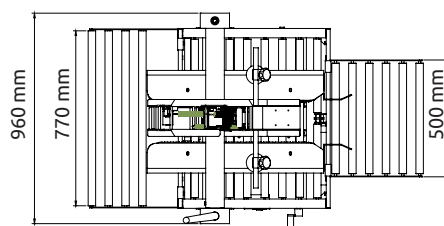
Βάρος	120 kg
Τροφοδοσία	220 V – 50 / 60 Hz
Ταχύτητα μεταφοράς κιβωτίων	22 m/min
Μέγιστο βάρος κιβωτίου	20 kg
Διαστάσεις μηχανής (Μ x Π x Υ)	1430 x 960 x 1460-1580 mm
Μέγιστη στάθμη θορύβου	≤ 75 dB
Ταινία σφράγισης	Kraft, πολυπροπυλένιο, PVC
Τυπικές κεφαλές ταινίας	50 – 60 mm
Ύψος επιφάνειας εργασίας	650 – 770 mm

ΣΧΕΔΙΟ ΜΗΧΑΝΗΣ

■ Πλάγια όψη



■ Κάτοψη





SEMIPACK 200

Ημιαυτόματη μηχανή σφράγισης κιβωτίων βασικού επιπέδου με χειροκίνητη ρύθμιση διαστάσεων, η οποία σφραγίζει το άνω και το κάτω μέρος χαρτοκιβωτίων τύπου American με αυτοκόλλητη ταινία. Η μηχανή διαθέτει σύστημα εξοικονόμησης ενέργειας με χρονοκαθυστέρηση διακοπής λειτουργίας, το οποίο ενεργοποιείται μετά την ολοκλήρωση της διαδικασίας ταινιοκόλλησης και σφράγισης. Η χρήση της είναι δυνατή από μη εξειδικευμένο χειριστή χάρη στις εύκολες ρυθμίσεις.

Η τροφοδοσία των κιβωτίων γίνεται μέσω τεσσάρων ιμάντων, δύο άνω και δύο κάτω, εξασφαλίζοντας μέγιστη ομαλότητα ολίσθησης. Το σύστημα αυτό διασφαλίζει άριστη ευθυγράμμιση των πτερυγίων του κιβωτίου και βέλτιστη ποιότητα σφράγισης μέσω της αποδοτικής κεφαλής ταινίας. Η μηχανή είναι εξοπλισμένη με κυλίνδρους εισόδου και εξόδου, σύστημα εξοικονόμησης ενέργειας και τροχούς, αποτελώντας μια πρακτική και απλή λύση για σταθμό συσκευασίας. Επίσης, διαθέτει κουμπί έκτακτης ανάγκης σύμφωνα με τους κανονισμούς CE.

Διαστάσεις κιβωτίων

- Ελάχιστες διαστάσεις κιβωτίου:
M 150 x Π 180 x Υ 120 mm
- Μέγιστες διαστάσεις κιβωτίου:
M ∞ x Π 450 x Υ 480 mm
- Τύπος κιβωτίου: χαρτοκιβώτια τύπου RSC (Regular Slotted Container)



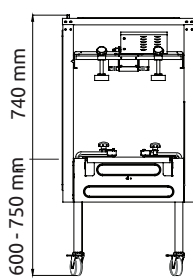
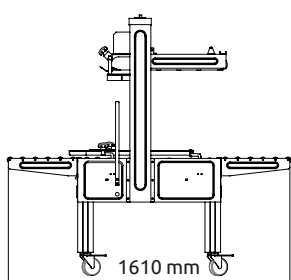
ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

Τεχνικά χαρακτηριστικά

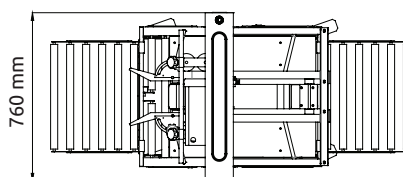
Βάρος	120 kg
Τροφοδοσία	220 V – 50 / 60 Hz
Ταχύτητα μεταφοράς κιβωτίων	22 m/min
Μέγιστο βάρος κιβωτίου	30 kg
Διαστάσεις μηχανής (M x Π x Υ)	1610 x 760 x 1340 – 149 mm
Μέγιστη στάθμη θορύβου	≤ 75 dB
Ταινία σφράγισης	Kraft, πολυπροπυλένιο, PVC
Τυπικές κεφαλές ταινίας	50 – 75 mm
Ύψος επιφάνειας εργασίας	600 – 750 mm

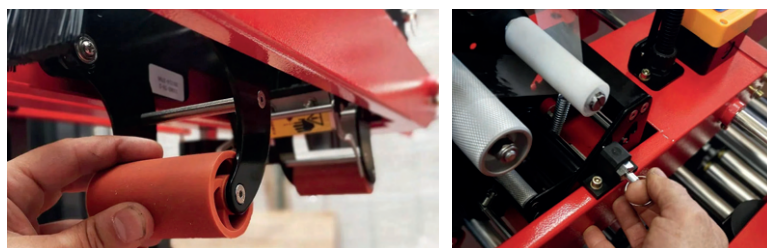
ΣΧΕΔΙΟ ΜΗΧΑΝΗΣ

■ Πλάγια όψη



■ Κάτοψη





SEMIPACK 300

Ημιαυτόματη μηχανή σφράγισης κιβωτίων με χειροκίνητη ρύθμιση διαστάσεων, σχεδιασμένη για την ταινιοκόλληση μεγάλων χαρτοκιβωτίων. Σφραγίζει το άνω και το κάτω μέρος χαρτοκιβωτίων τύπου RSC (Regular Slotted Container) σταθερών διαστάσεων με αυτοκόλλητη ταινία.

Η τροφοδοσία των κιβωτίων πραγματοποιείται μέσω δύο πλευρικών ιμάντων που κινούνται από δύο κινητήρες και δύο άνω ιμάντων που κινούνται από έναν κινητήρα. Το σύστημα αυτό εξασφαλίζει μέγιστη ομαλότητα μεταφοράς και άριστη ευθυγράμμιση των πτερυγίων του κιβωτίου, επιτυγχάνοντας βέλτιστη ποιότητα σφράγισης μέσω των αποδοτικών κεφαλών ταινίας. Η μηχανή είναι εξοπλισμένη με κυλίνδρους εισόδου και εξόδου, μηχανισμό συγκράτησης κιβωτίου (box stopper) και τροχούς, αποτελώντας μια πρακτική και εύχρηστη λύση συσκευασίας. Επίσης, διαθέτει κουμπί έκτακτης ανάγκης σύμφωνα με τους κανονισμούς CE.



Διαστάσεις κιβωτίων

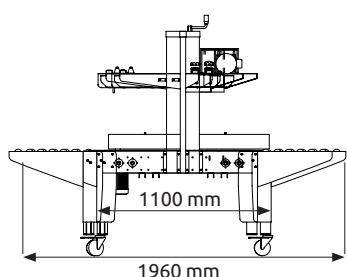
- Ελάχιστες διαστάσεις κιβωτίου:
M 150 x Π 150 x Y 120 mm
- Μέγιστες διαστάσεις κιβωτίου:
M ∞ x Π 700 x Y 700 mm
- Τύπος κιβωτίου: χαρτοκιβώτια τύπου RSC (Regular Slotted Container)

Τεχνικά χαρακτηριστικά

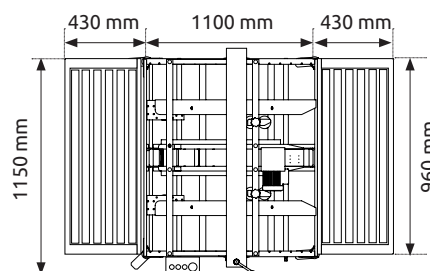
Βάρος	180 kg
Τροφοδοσία	220 V – 50 / 60 Hz
Ταχύτητα μεταφοράς κιβωτίων	20 m/min
Μέγιστο βάρος κιβωτίου	30 kg
Διαστάσεις μηχανής (Μ x Π x Υ)	2000 x 1110 x 1650 – 1850 mm
Μέγιστη στάθμη θορύβου	≤ 75 dB
Ταινία σφράγισης	Kraft, πολυπροπυλένιο, PVC
Τυπικές κεφαλές ταινίας	50 – 75 mm
Ύψος επιφάνειας εργασίας	600 – 800 mm

ΣΧΕΔΙΟ ΜΗΧΑΝΗΣ

■ Πλάγια όψη

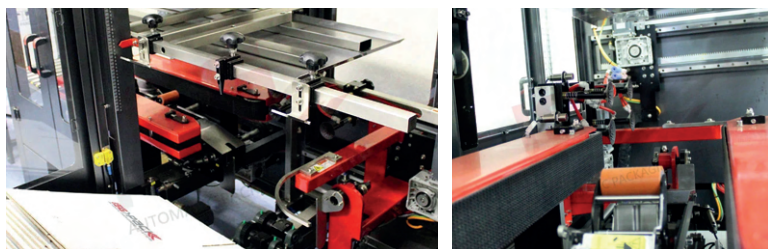


■ Κάτοψη





ΔΙΑΜΟΡΦΩΤΙΚΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ



CASEPACK 100/ 200

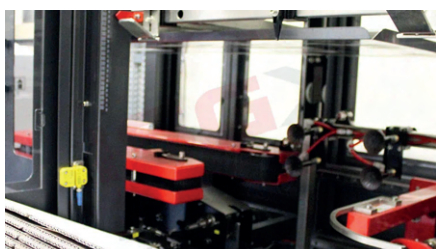
Αυτόματος διαμορφωτής χαρτοκιβωτίων (Case Erector) CASEPACK 100, σχεδιασμένος για την αυτόματη διαμόρφωση και σφράγιση του πυθμένα χαρτοκιβωτίων τύπου RSC (Regular Slotted Container) σταθερών διαστάσεων. Η μηχανή αναδιπλώνει αυτόματα τα τέσσερα κάτω πτερύγια του κιβωτίου και πραγματοποιεί τη σφράγιση του πυθμένα με αυτοκόλλητη ταινία.

Η διαμόρφωση του κιβωτίου πραγματοποιείται με απόλυτη αξιοπιστία χάρη στον πλήρως συγχρονισμένο μηχανισμό κλεισίματος των πτερυγίων. Η παραγωγική δυναμικότητα φτάνει έως και τα 12 κιβώτια ανά λεπτό. Τα ηλεκτροπνευματικά συστήματα εξασφαλίζουν ακριβή διαμόρφωση και τέλεια ορθογωνισμένη αναδίπλωση των πτερυγίων.

Η κεφαλή παραλαβής με βεντούζες, η οποία ενεργοποιείται μέσω συστήματος Venturi, παραλαμβάνει το κιβώτιο από την πλαϊνή αποθήκη και το συγκρατεί κατά τη διαδικασία ανοίγματος μέσω ειδικού συστήματος αντίθετης στήριξης. Όλες οι χειροκίνητες ρυθμίσεις πραγματοποιούνται μέσω χειροτροχών, ενώ οι παράμετροι λειτουργίας ρυθμίζονται από PLC SIEMENS με οθόνη αφής (touch screen).

Διατίθεται σε έκδοση με έξοδο κιβωτίων δεξιά ή αριστερά.





Τεχνικά χαρακτηριστικά

Βάρος	700 kg (CASEPACK 100) / 800 kg (CASEPACK 200)
Τροφοδοσία	380 V – 50 / 60 Hz
Πίεση αέρα	6 bar
Εγκατεστημένη ισχύς	1,2 kW
Διαστάσεις μηχανής (Μ x Π x Υ)	2425 x 1900 x 1450 mm
Παραγωγική δυναμικότητα	έως 12 κιβώτια/λεπτό (CASEPACK 100)
Χωρητικότητα αποθήκης κιβωτίων	80 – 90 κιβώτια, ανάλογα με το πάχος τους
Ταινία σφράγισης	Kraft, πολυπροπυλένιο, PVC
Τυπικές κεφαλές ταινίας	50 – 75 mm
Ύψος επιφάνειας εργασίας	650 ± 100 mm

Διαστάσεις κιβωτίων

CASEPACK 100

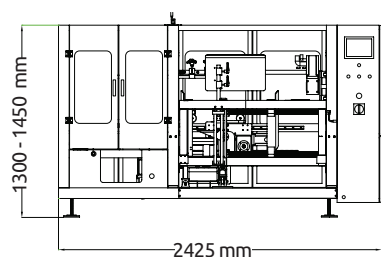
- Ελάχιστες διαστάσεις κιβωτίου: Μ 250 x Π 150 x Υ 150 mm
- Μέγιστες διαστάσεις κιβωτίου: Μ 530 x Π 400 x Υ 400 mm

CASEPACK 200

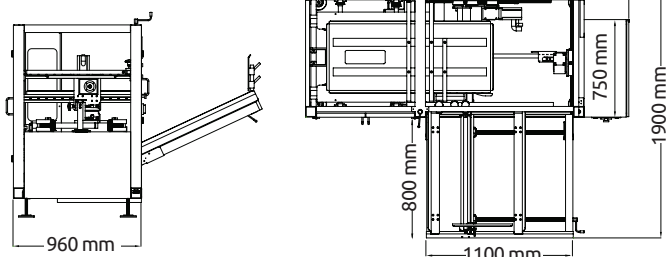
- Ελάχιστες διαστάσεις κιβωτίου: Μ 380 x Π 280 x Υ 280 mm
- Μέγιστες διαστάσεις κιβωτίου: Μ 600 x Π 500 x Υ 500 mm
- Τύπος κιβωτίου: χαρτοκιβώτια τύπου RSC (Regular Slotted Container)

ΣΧΕΔΙΟ ΜΗΧΑΝΗΣ

■ Πλάγια όψη



■ Κάτοψη



ΤΣΕΡΚΟΜΗΧΑΝΕΣ

SEMISTRAP 100

Η μηχανή τσερκοποίησης SEMISTRAP 100 είναι μια ημιαυτόματη μηχανή νέας γενιάς, σχεδιασμένη για αξιόπιστη και οικονομική λειτουργία σε εφαρμογές χαμηλής έως μεσαίας παραγωγικότητας. Όλες οι λειτουργίες της ελέγχονται από κινητήρες συνεχούς ρεύματος (DC motors), προσφέροντας υψηλή ακρίβεια και μειωμένες απαιτήσεις συντήρησης.

Διαθέτει ψηφιακό πίνακα ελέγχου που επιτρέπει τη ρύθμιση των παρακάτω παραμέτρων:

- Τροφοδοσία τσερκιού
- Τάση τσερκιού
- Θερμοκρασία συγκόλλησης
- Χρόνος ψύξης συγκόλλησης
- Μετρητής κύκλων λειτουργίας
- Κουμπί μηδενισμού μετρητή (reset)
- Κουμπί χειροκίνητης τροφοδοσίας τσερκιού

Χάρη στους περιστρεφόμενους τροχούς της, η μετακίνησή της γίνεται εύκολα και γρήγορα. Πρόκειται για μια συμπαγή και οικονομική λύση τσερκοποίησης, κατάλληλη για χαρτοκιβώτια, δέματα, πακέτα και δεσμίδες προϊόντων. Είναι ιδανική για χρήση σε αποθήκες, γραφεία, σούπερ μάρκετ και γενικότερα σε εφαρμογές όπου απαιτείται ασφαλής και αξιόπιστη συσκευασία.



Χαρακτηριστικά τσερκιού

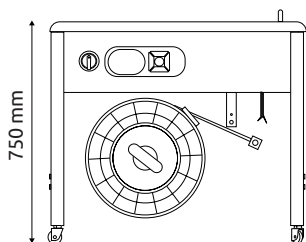
- Εσωτερική διάμετρος ρολού: 200 mm
- Εξωτερική διάμετρος ρολού: 400 – 500 mm
- Πλάτος ρολού: 190 mm
- Πλάτος τσερκιού: 6 / 9 / 12 / 15 mm
- Πάχος τσερκιού: 0,5 – 0,7 mm
- Τύπος τσερκιού: PP (Πολυπροπυλένιο)

Τεχνικά χαρακτηριστικά

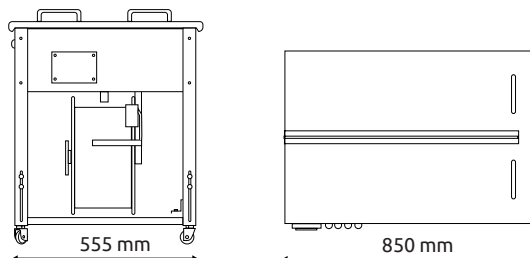
Τροφοδοσία	220 V 1 Ph 50/60 Hz 0,25 kW
Διαστάσεις μηχανής (Μ x Π x Υ)	850 x 555 x 750 – 900 mm
Ύψος επιφάνειας εργασίας	750 – 900 mm
Ταχύτητα τσερκοποίησης	10 – 15 κύκλοι/λεπτό
Δύναμη τάνυσης τσερκιού	3 – 45 kg
Καθαρό βάρος μηχανής	65 kg
Ελάχιστες διαστάσεις προϊόντος (Μ x Π x Υ)	80 x 80 x 3 mm
Μέγιστο βάρος προϊόντος	25 kg

ΣΧΕΔΙΟ ΜΗΧΑΝΗΣ

■ Πλάγια όψη



■ Κάτοψη





Τεχνικά χαρακτηριστικά

Τροφοδοσία	220 V 1 Ph 50/60 Hz 0,25 kW
Διαστάσεις μηχανής (Μ x Π x Υ)	850 x 560 x 755 mm
Ύψος επιφάνειας εργασίας	755 mm
Ταχύτητα τσερκοποίησης	10 – 15 κύκλοι/λεπτό
Δύναμη τάνυσης τσερκιού	3 – 45 kg
Καθαρό βάρος μηχανής	70 kg
Ελάχιστες διαστάσεις προϊόντος (Μ x Π x Υ)	80 x 80 x 3 mm
Μέγιστο βάρος προϊόντος	25 kg

Χαρακτηριστικά τσερκιού

- Εσωτερική διάμετρος: 200 mm
- Εξωτερική διάμετρος: 400 – 500 mm
- Πλάτος ρολού: 190 mm
- Πλάτος τσερκιού: 6 / 9 / 12 / 15 mm
- Πάχος τσερκιού: 0,5 – 0,7 mm
- Τύπος τσερκιού: PP (πολυπροπυλένιο)

SEMISTRAP 200

Η ημιαυτόματη μηχανή τσερκοποίησης νέας γενιάς SEMISTRAP 200 διαθέτει πλήρως κλειστή κατασκευή, με δυνατότητα επιθεώρησης του εσωτερικού μέσω της επιφάνειας εργασίας και πλευρικής πόρτας για την αλλαγή ρολού τσερκιού. Είναι εξοπλισμένη με κινητήρες συνεχούς ρεύματος (DC motors) που ελέγχουν κάθε λειτουργία της μηχανής, καθώς και ηλεκτρονική ρύθμιση τάσης τσερκιού μέσω ποτενσιόμετρου στο χειριστήριο.

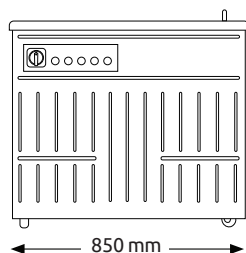
Χάρη στους περιστρεφόμενους τροχούς της, μπορεί να μετακινείται εύκολα και να τοποθετείται σύμφωνα με τις ανάγκες της αποθήκης. Πρόκειται για μια συμπαγή και οικονομική λύση, υψηλής αποδοτικότητας για εφαρμογές χαμηλής έως μεσαίας παραγωγικότητας. Είναι κατάλληλη για τσερκοποίηση κιβωτίων, δεμάτων και δεσμίδων, με εφαρμογές σε αποθήκες, γραφεία, σούπερ μάρκετ, καταστήματα και γενικότερα σε περιβάλλοντα όπου απαιτείται ασφαλής συσκευασία.

Τεχνικά στοιχεία

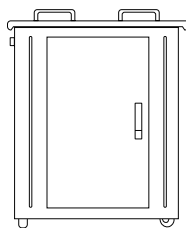
- Επιφάνεια εργασίας με αισθητήρα ασφαλείας
- Πλήρως κλειστή κατασκευή με πλαϊνή πόρτα για αλλαγή ρολού τσερκιού
- Ηλεκτρονική ρύθμιση τάσης τσερκιού
- Ενισχυμένη κεφαλή τσερκοποίησης
- Δυνατότητα χρήσης διαφορετικών διαστάσεων τσερκιού
- Κινητήρες που λειτουργούν μόνο κατά τον κύκλο τσερκοποίησης
- Σύστημα τσερκοποίησης με κινητήρες DC
- Αναλογικός πίνακας ελέγχου
- Ελάχιστη τάση σύσφιξης: 3 kg
- Μέγιστη τάση σύσφιξης: έως 45 kg
- Τέσσερις περιστρεφόμενοι τροχοί, οι δύο με φρένο
- Ρυθμιζόμενος χρόνος ψύξης συγκόλλησης
- Ρύθμιση τάσης τσερκιού μέσω ποτενσιόμετρου
- Ρύθμιση θερμοκρασίας λεπίδας συγκόλλησης
- Ρύθμιση μήκους τροφοδοσίας τσερκιού

ΣΧΕΔΙΟ ΜΗΧΑΝΗΣ

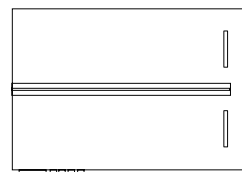
■ Πλάγια όψη



755 mm



■ Κάτωψη



560 mm



Χαρακτηριστικά ρολού stretch film

- Μέγιστη εξωτερική διάμετρος ρολού: 280 mm
- Ύψος ρολού: 500 mm
- Πάχος φιλμ: 12 – 35 μm
- Εσωτερική διάμετρος πυρήνα: 76 mm
- Μέγιστο βάρος ρολού: 16 kg



SEMIWRAP 100

Μηχανή περιτύλιξης παλετών με stretch film

Η μηχανή περιτύλιξης παλετών SEMIWRAP 100 προσφέρει εξαιρετική σχέση απόδοσης και κόστους. Πρόκειται για μια ημιαυτόματη μηχανή περιτύλιξης, κατάλληλη για όλες τις συνήθεις εφαρμογές, χάρη στη δυνατότητα παραμετροποίησης και αποθήκευσης έως και 8 διαφορετικών προγραμμάτων λειτουργίας.

Το μοντέλο διαθέτει ενσωματωμένο σύστημα ελέγχου, το οποίο μέσω έγχρωμης οθόνης αφής 7,2" ενημερώνει οπτικά τον χειριστή για τυχόν ανωμαλίες ή σφάλματα που ενδέχεται να παρουσιαστούν κατά τη διάρκεια του κύκλου περιτύλιξης.

Επιπλέον, διαθέτει φωτεινό σύστημα σηματοδότησης στην κορυφή της κολόνας, το οποίο επιτρέπει στον χειριστή να γνωρίζει άμεσα, ακόμη και από μεγάλη απόσταση, εάν η μηχανή βρίσκεται σε λειτουργία, σε παύση ή σε κατάσταση σφάλματος ή έκτακτης ανάγκης.

Βασικά χαρακτηριστικά

- Κατασκευή από χάλυβα και αλουμίνιο
- Αρθρωτή κολόνα αλουμινίου για εύκολη εγκατάσταση
- Κίνηση φορείου μέσω διπλής αλυσίδας
- Οθόνη αφής 7,2" για χειρισμό και προγραμματισμό
- Φωτεινός σηματοδότης τριών χρωμάτων στην κορυφή της κολόνας
- Διαγνωστικά μηνύματα και οδηγίες επίλυσης σφαλμάτων μέσω οθόνης
- Εκκίνηση, παύση και επαναφορά μέσω οθόνης αφής ή πλήκτρων χειρισμού
- Τάνυση φιλμ μέσω φορείου με μηχανικό φρένο

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Εγκατεστημένη ισχύς	1,2 kW
Ταχύτητα περιστρεφόμενου τραπέζιου	0 – 12 rpm
Ταχύτητα ανόδου/καθόδου φορείου	0,1 – 5,9 m/min
Διάμετρος περιστρεφόμενου τραπέζιου	1500 mm (στάνταρ)
Καθαρό βάρος μηχανής	450 kg
Διαστάσεις προϊόντος (Μ x Π)	800 x 1200 mm
Μέγιστο ύψος προϊόντος	2200 mm
Μέγιστο βάρος προϊόντος	1500 kg

- Κουμπί έκτακτης ανάγκης σύμφωνα με τις προδιαγραφές CE
- Κουμπί επαναφοράς λειτουργίας σύμφωνα με τις προδιαγραφές CE
- Ομαλή εκκίνηση και ελεγχόμενη στάση του περιστρεφόμενου τραπεζιού
- Στατιστικά παραγωγής και καταμέτρηση τυλιγμένων παλετών
- Επανεκκίνηση κύκλου μετά από σφάλμα ή αλλαγή ρολού φιλμ

Ρυθμιζόμενες παράμετροι

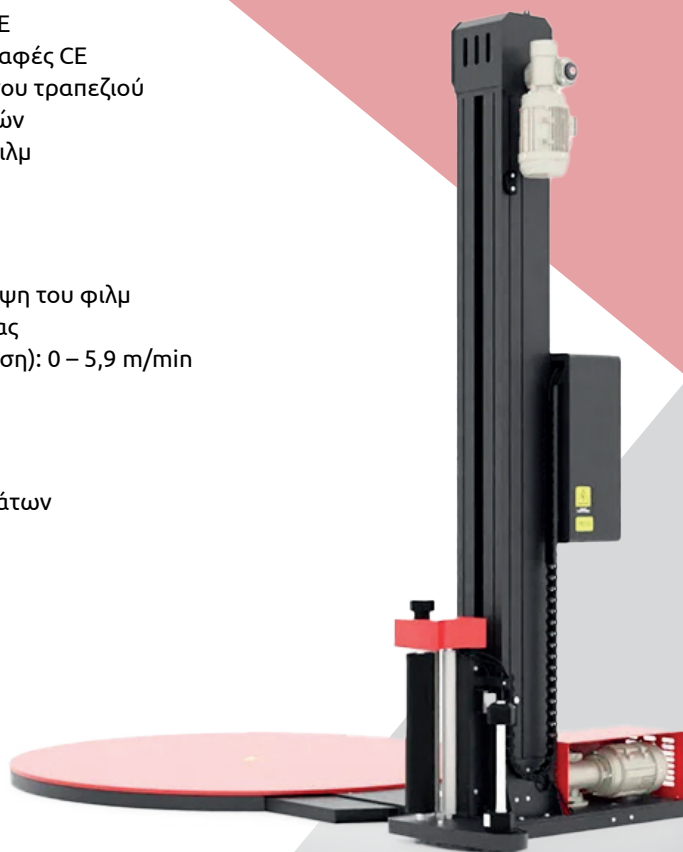
- Αριθμός κύκλων περιτύλιξης
- Ταχύτητα περιστροφής τραπεζιού: 0 – 12 rpm
- Ρυθμιζόμενη καθυστέρηση φωτοκυττάρου για την επικάλυψη του φιλμ
- Αριθμός περιελίξεων στο επάνω και κάτω μέρος της παλέτας
- Ταχύτητα ανόδου και καθόδου φορείου (ανεξάρτητη ρύθμιση): 0 – 5,9 m/min

Διαθέσιμοι κύκλοι λειτουργίας

- Κύκλος ανόδου και καθόδου φορείου
- Κύκλος μόνο ανόδου φορείου
- Αποθήκευση και ανάκληση έως 6 διαφορετικών προγραμμάτων περιτύλιξης για διαφορετικά προϊόντα

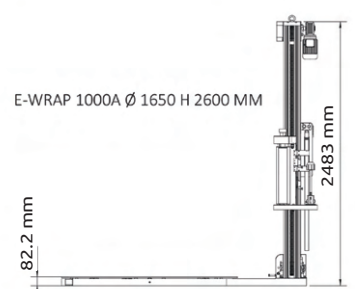
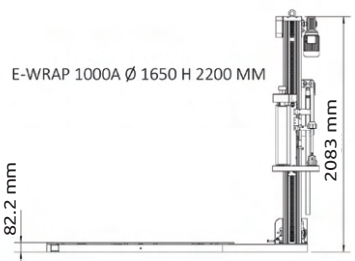
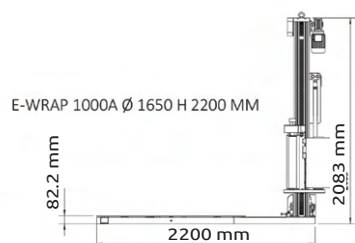
Προαιρετικός εξοπλισμός

- Περιστρεφόμενο τραπέζι διαμέτρου 1650 mm (για παλέτες 1000 x 1200 mm)
- Ράμπα πρόσβασης για τραπέζι διαμέτρου 1500 mm
- Ράμπα πρόσβασης για τραπέζι διαμέτρου 1650 mm
- Υψηλή κολόνα για ωφέλιμο ύψος περιτύλιξης 2600 mm
- Φωτοκύτταρο ανίχνευσης μαύρων προϊόντων

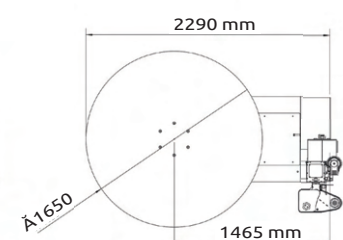
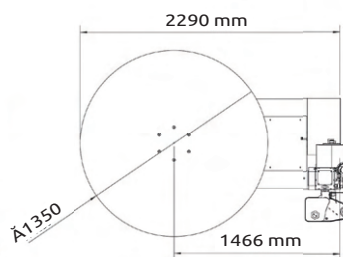
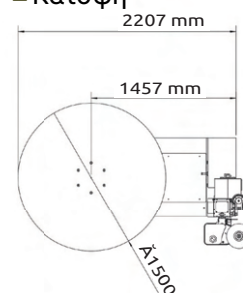


ΣΧΕΔΙΑ ΜΗΧΑΝΩΝ

■ Πλάγια όψη



■ Κάτοψη





Χαρακτηριστικά ρολού stretch film (SEMIWRAP 200 και SEMIWRAP 300)

- Μέγιστη εξωτερική διάμετρος ρολού: 280 mm
- Ύψος ρολού: 500 mm
- Πάχος φιλμ: 12 – 35 μm
- Εσωτερική διάμετρος πυρήνα: 76 mm
- Μέγιστο βάρος ρολού: 16 kg



SEMIWRAP 200/ 300

Το μοντέλο SEMIWRAP 200 είναι μια ημιαυτόματη μηχανή περιτύλιξης παλετοποιημένων φορτίων με stretch film. Διατίθεται με δυνατότητα ρύθμισης της τάνσης του φιλμ είτε μέσω μηχανικού φρένου είτε μέσω μηχανοκίνητου συστήματος προτέντωσης (powered pre-stretch). Διαθέτει ομαλή εκκίνηση του περιστρεφόμενου τραπέζιου μέσω inverter, χειροκίνητο ή αυτόματο κύκλο λειτουργίας και δυνατότητα ρύθμισης του αριθμού των περιελίξεων στο ανοδικό και καθοδικό τμήμα του κύκλου περιτύλιξης. Η μηχανή είναι εξοπλισμένη με PLC και έγχρωμη οθόνη αφής 7,2".

Τεχνικά στοιχεία

- Κατασκευή από βαμμένο χαλυβδόελασμα
- Κολόνα αρθρωτή στη βάση για εύκολη και γρήγορη εγκατάσταση
- Κίνηση φορείου φιλμ και περιστρεφόμενου τραπέζιου μέσω αλυσίδας μετάδοσης
- Έλεγχος μέσω PLC και έγχρωμης οθόνης αφής 7,2"
- Σύστημα ασφαλείας στη βάση του φορείου σύμφωνα με τις προδιαγραφές CE
- Σύστημα απελευθέρωσης/κλειδώματος φρένου για εύκολη στερέωση του φιλμ στην παλέτα
- Ηχητική και φωτεινή προειδοποίηση κατά την έναρξη του κύκλου
- Τάνυση φιλμ μέσω μηχανικού φρένου (SEMIWRAP 200)
- Μηχανοκίνητη προτέντωση φιλμ 200%, με δυνατότητα αλλαγής σε 100%, 150% ή 250% (SEMIWRAP 300)
- Αυτόματη κοπή φιλμ στο τέλος του κύκλου (SEMIWRAP 300)
- Κουμπί έκτακτης ανάγκης σύμφωνα με τις προδιαγραφές CE
- Κουμπί επαναφοράς σύμφωνα με τις προδιαγραφές CE
- Υποδοχές εμπρός και πίσω για μεταφορά με περνοφόρο ανυψωτικό

Τεχνικά χαρακτηριστικά

	SEMIWRAP 200	SEMIWRAP 300
Σύστημα τάνσης φιλμ	Μηχανικό φρένο	Μηχανοκίνητη προτέντωση
Εγκατεστημένη ισχύς	1 kW	1,25 kW
Ταχύτητα περιστρεφόμενου τραπέζιου	0 – 12 rpm	0 – 12 rpm
Ταχύτητα ανόδου/καθόδου φορείου	1,4 – 4 m/min	1,4 – 4 m/min
Διάμετρος περιστρεφόμενου τραπέζιου	1500 mm (στάνταρ)	1650 mm (στάνταρ)
Καθαρό βάρος μηχανής	600 kg	600 kg
Διαστάσεις προϊόντος (Μ x Π)	800 x 1200 mm	1000 x 1200 mm
Μέγιστο ύψος προϊόντος	2200 mm	2200 mm
Μέγιστο βάρος προϊόντος	1500 kg	2000 kg

- Inverter για ομαλή εκκίνηση και ελεγχόμενη στάση του περιστρεφόμενου τραπεζιού
- Μετρητής κύκλων λειτουργίας
- Χειροκίνητη λειτουργία μηχανής

Ρυθμιζόμενες παράμετροι μέσω πίνακα ελέγχου

- Αριθμός περιελίξεων στο κάτω μέρος της παλέτας κατά την έναρξη του κύκλου
- Αριθμός περιελίξεων στο επάνω μέρος της παλέτας
- Αριθμός περιελίξεων στο κάτω μέρος της παλέτας στο τέλος του κύκλου
- Ρύθμιση ταχύτητας περιστρεφόμενου τραπεζιού από 0 έως 12 rpm
- Ρύθμιση ταχύτητας ανόδου του φορείου
- Ρύθμιση ταχύτητας καθόδου του φορείου
- Ρύθμιση αριθμού ανοδικών και καθοδικών κύκλων
- Ρύθμιση χρόνου ευθυγράμμισης (indexing) του περιστρεφόμενου τραπεζιού
- Ρύθμιση καθυστέρησης φωτοκυττάρου
- Ρύθμιση παραμέτρων κοπής φιλμ (SEMIWRAP 300)
- Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση αυτόματης κοπής φιλμ (SEMIWRAP 300)

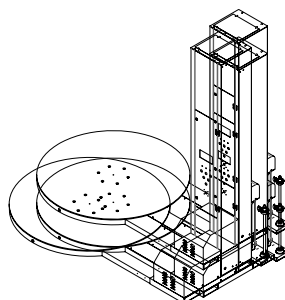
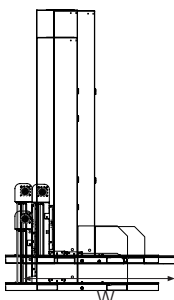
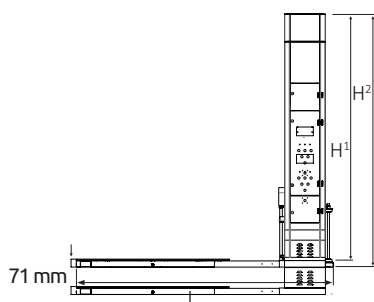
Διαθέσιμοι κύκλοι λειτουργίας

- Κύκλος ανόδου και καθόδου
- Κύκλος μόνο ανόδου
- Κύκλος ενισχυμένης περιτύλιξης σε προκαθορισμένο ύψος (σε κύκλο ανόδου ή ανόδου/καθόδου)
- Κύκλος καθορισμού ύψους παλέτας (Altimeter Cycle), χωρίς χρήση φωτοκυττάρου
- Κύκλος με τοποθέτηση επάνω καλύμματος (Top Sheet Cycle)
- 10 προγραμματιζόμενοι κύκλοι μέσω της οθόνης αφής, ανάλογα με το προϊόν ή την παλέτα προς περιτύλιξη

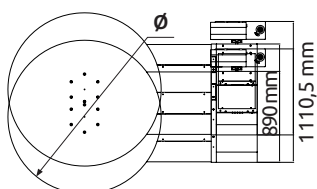


ΣΧΕΔΙΟ ΜΗΧΑΝΗΣ

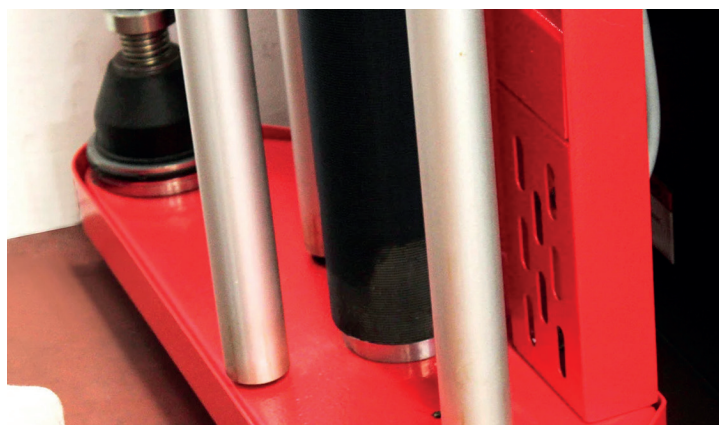
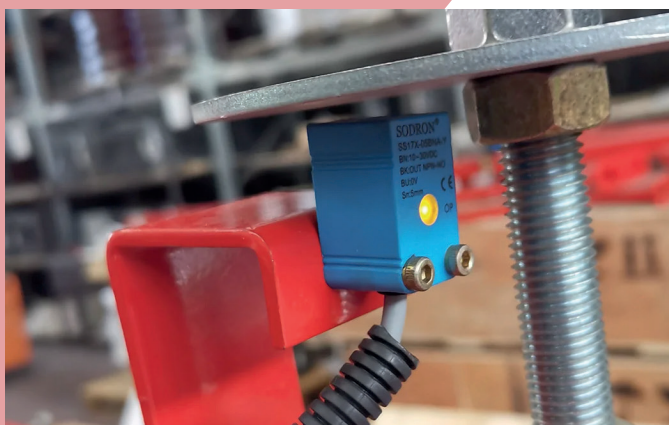
■ Πλάγια όψη



■ Κάτοψη



DIAMETRO PIATTO TURN TABLE DIAMETER			ALTEZZA COLONNA MAST HEIGHT	
Ø	L	W	H ¹	H ²
1500	2520	1500	2400	2471
1650	2670	1650	2700	2771
1800	2820	1800	3000	3071
2000	3020	2000	3200	3271
2200	3220	2200	3400	3471

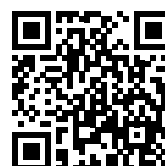


SEMIWRAP 400/ 500

Το μοντέλο SEMIWRAP 400 είναι μια ημιαυτόματη μηχανή περιτύλιξης παλετών stretch film, εξοπλισμένη με ηλεκτρικό σύστημα άνω πίεσης. Παρέχει δυνατότητα ρύθμισης της τάσης του φιλμ μέσω μηχανικού φρένου ή μηχανοκίνητης προεκτάσεως (pre stretch), ομαλή εκκίνηση του περιστρεφόμενου τραπέζιου μέσω inverter, καθώς και χειροκίνητο ή αυτόματο κύκλο λειτουργίας. Επιτρέπει επίσης ρύθμιση των επάνω και κάτω περιτυλίξεων της παλέτας. Η μηχανή διαθέτει PLC και ψηφιακή οθόνη αφής 7,2 ιντσών.

Τεχνικά στοιχεία

- Κατασκευή από βαμμένη χαλύβδινη λαμαρίνα
- Ηλεκτρικό σύστημα άνω πίεσης
- Σύστημα μεταφοράς φιλμ και περιστρεφόμενο τραπέζι με μετάδοση μέσω αλυσίδας
- Έλεγχος μέσω PLC και έγχρωμης οθόνης αφής 7,2 ιντσών
- Διάταξη ασφαλούς διακοπής στη βάση του φορέα φιλμ σύμφωνα με τις προδιαγραφές CE
- Μηχανισμός φρένου κλειδώματος και απελευθέρωσης για εύκολη στερέωση του φιλμ στην παλέτα
- Ηχητική προειδοποίηση με φωτεινή ένδειξη κατά την εκκίνηση του κύκλου
- Τάση φιλμ μέσω μηχανικού φρένου (SEMIWRAP 400)
- Μηχανοκίνητη προεκτάση στο 200% με δυνατότητα εναλλαγής 100%, 150% και 250% (SEMIWRAP 500)
- Αυτόματη κοπή φιλμ στο τέλος του κύκλου (SEMIWRAP 500)
- Κουμπί έκτακτης διακοπής σύμφωνα με CE
- Κουμπί επαναφοράς σύμφωνα με CE
- Εμπρόσθιες και οπίσθιες οπές για ανύψωση με περνοφόρο
- Inverter για ομαλή εκκίνηση και ελεγχόμενη στάση του περιστρεφόμενου τραπέζιου
- Μετρητής περιστροφών
- Λειτουργία χειροκίνητου χειρισμού



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ
SEMIWRAP 400

Τεχνικά χαρακτηριστικά SEMIWRAP 400 / SEMIWRAP 500

Μηχανικό σύστημα πέδησης φορέα φιλμ / Φορέας φιλμ με
μηχανοκίνητο σύστημα προεκτάσεως

Εγκατεστημένη ισχύς	1 kW / 1,25 kW
Ταχύτητα περιστρεφόμενου τραπεζιού	0 έως 12 rpm
Ταχύτητα ανόδου καθόδου καροτσιού	1,4 έως 4 rpm
Διάμετρος τραπεζιού	1650 mm στάνταρ
Καθαρό βάρος μηχανής	700 kg
Διαστάσεις προϊόντος (Μ x Π)	1000 x 1200 mm
Μέγιστο ύψος προϊόντος	2300 mm
Μέγιστο βάρος προϊόντος	2000 kg

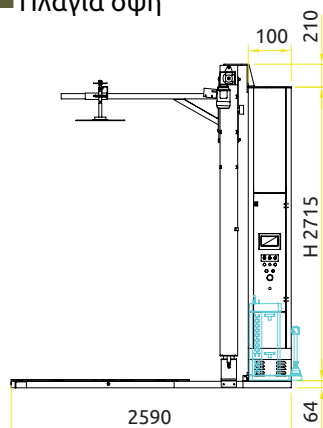
Χαρακτηριστικά ρολού film

- Εξωτερική διάμετρος ρολού: 280 mm
- Ύψος ρολού: 500 mm
- Πάχος φιλμ: 12 έως 35 mic
- Εσωτερική διάμετρος πυρήνα: 76 mm
- Μέγιστο βάρος ρολού: 16 kg

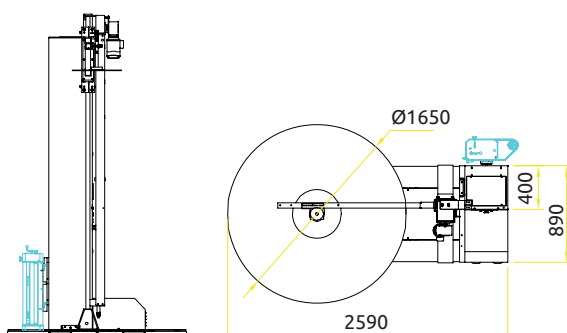


ΣΧΕΔΙΟ ΜΗΧΑΝΗΣ

■ Πλάγια όψη



■ Κάτοψη



ΡΟΜΠΟΤΙΚΑ ΠΑΛΕΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ



ΔΕΙΤΕ ΤΟ ΒΙΝΤΕΟ

COBOTPACK 100 COBOT

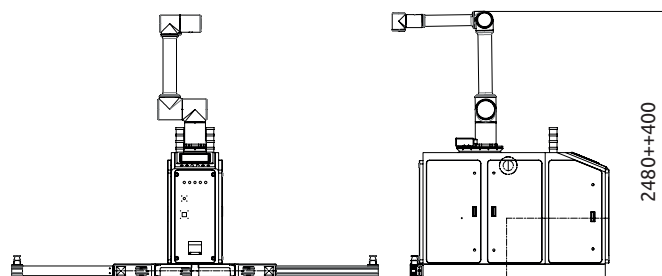
Το σύστημα παλετοποίησης COBOTPACK 100 είναι ένας συνεργατικός ρομποτικός βραχίονας σχεδιασμένος για αυτοματοποίηση της τελικής γραμμής παραγωγής. Εκτελεί στοίβαξη κιβωτίων, δεμάτων ή άλλων συσκευασιών πάνω σε παλέτες, λειτουργώντας με ασφάλεια δίπλα στους χειριστές χωρίς να απαιτούνται προστατευτικές περιφράξεις στις περισσότερες εφαρμογές. Πρόκειται για μια προηγμένη λύση που ενισχύει την παραγωγικότητα, την ακρίβεια και την ασφάλεια στη βιομηχανική διαδικασία, με εύκολη ενσωμάτωση σε υπάρχουσες γραμμές και υψηλή ευελιξία χρήσης.

Πλεονεκτήματα συνεργατικού Ρομπότ

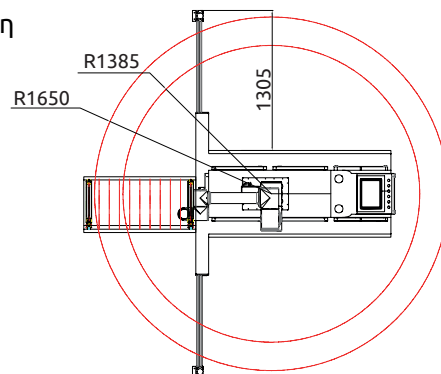
- Ασφαλής λειτουργία δίπλα στον άνθρωπο χωρίς κλουβιά προστασίας
- Υψηλή ευελιξία και εύκολος επαναπρογραμματισμός για διαφορετικά προϊόντα
- Μικρό αποτύπωμα εγκατάστασης σε σχέση με κλασικά ρομπότ
- Μείωση λαθών και αύξηση ρυθμού παραγωγής
- Άμεση ενσωμάτωση σε υπάρχοντα συστήματα παραγωγής

ΣΧΕΔΙΟ ΜΗΧΑΝΗΣ

■ Πλάγια όψη



■ Κάτοψη

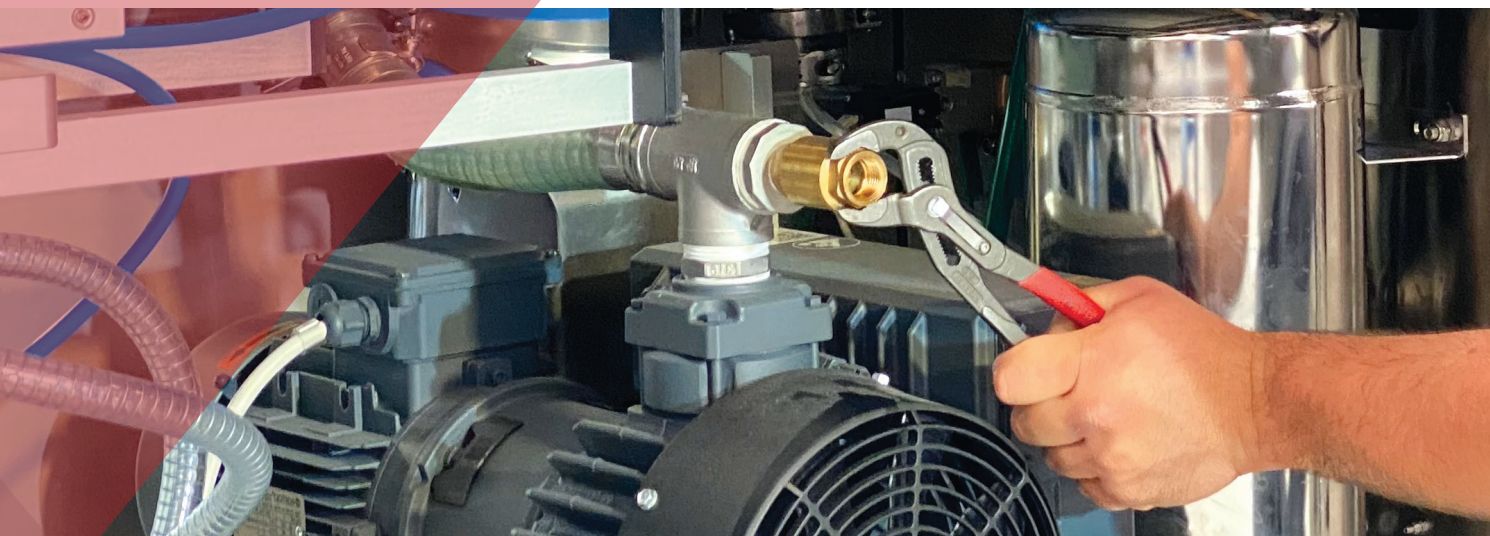




Τεχνικά χαρακτηριστικά

HMI	Χειριστήριο αφής με capacitive touch screen και δυνατότητα παραμετροποίησης γραφικών
ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑ ΚΑΙ ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ	Τροφοδοσία 220V μονοφασική 50 60 Hz , Μέγιστη ισχύς κατανάλωσης 2650 Watt
ΠΙΕΣΗ ΚΑΙ ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ ΑΕΡΑ	Μέγιστη κατανάλωση αέρα 380 λίτρα ανά λεπτό Πίεση λειτουργίας 0,5 έως 0,8 MPa
ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΦΟΡΤΙΟΥ	Μέγιστο βάρος ανύψωσης 20 κιλά μαζί με το εργαλείο σύλληψης
ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΡΟΦΗΣΗΣ ΚΑΙ ΛΑΒΗΣ	Βεντούζες με δυνατότητα σφουγγαριού ή εναλλακτικού συστήματος αναρρόφησης
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	■ Μήκος 260 έως 500 mm ■ Πλάτος 200 έως 450 mm ■ Ύψος 150 έως 400 mm Δυνατότητα προσαρμογής σε άλλες διαστάσεις κατόπιν ζήτησης
ΠΑΛΕΤΑ	Μέγιστο μέγεθος 1000 επί 1200 mm
ΣΤΟΙΒΑΞΗ	Μέγιστο ύψος παλετοποίησης 2150 mm μαζί με παλέτα ανάλογα με το σχέδιο στοίβαξης Διαδρομή ανύψωσης 400 mm
ΑΠΟΔΟΣΗ	Ταχύτητα έως 12 κιβώτια ανά λεπτό ανάλογα με το προϊόν Ταχύτητα κίνησης έως 1,2 μέτρα ανά δευτερόλεπτο
ΚΙΝΗΣΗ	Μέγιστη ακτίνα εργασίας 1650 mm Βάρος ρομποτικού σώματος 60 κιλά Κάθετη πολυαρθρωτή κατασκευή 5 άξονες με δυνατότητα επέκτασης σε 6
ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ	■ EtherCAT ■ Modbus TCP ■ TCP IP
ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΛΕΓΧΟΥ	Οθόνη αφής με υποστήριξη πολλαπλών σημάτων ασφαλείας όπως επείγουσα διακοπή και εξωτερικές διεπαφές ελέγχου
ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ	Πράσινη ένδειξη κατά τη φυσιολογική λειτουργία Σβηστή όταν το σύστημα είναι εκτός λειτουργίας
ΑΣΦΑΛΕΙΑ	Επείγουσα διακοπή και εξωτερικές διεπαφές ασφαλείας μέσω I O Δυνατότητα χρήσης περίφραξης ή αισθητήρων LiDAR ως επιλογή Βαθμός προστασίας IP54 για το ρομπότ και IP32 για το εργαλείο σύλληψης
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΜΗΧΑΝΗΣ	1950 επί 1900 επί 2300 mm
ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	Θερμοκρασία 0 έως 45 βαθμοί Κελσίου
ΒΑΡΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ	1500 κιλά
ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ	■ PLC KEBA ■ Πίνακας ελέγχου CUSN ■ Servo drives HCFA ■ Βεντούζες YOUNGSUN ■ Διακόπτης SIEMENS ■ Πελέ ασφαλείας PILZ ■ Επαφείς SCHNEIDER ■ Κουμπιά SIEMENS

AFTER SALES



After Sales

Η Kapelis Packaging παρέχει ένα σύνολο επαγγελματικών υπηρεσιών στους πελάτες της, για να ανταποκριθεί πλήρως στις απαιτήσεις τους, από την πρώτη επαφή και εγκατάσταση έως την εκπαίδευση στη χρήση μηχανημάτων και το after sales service.

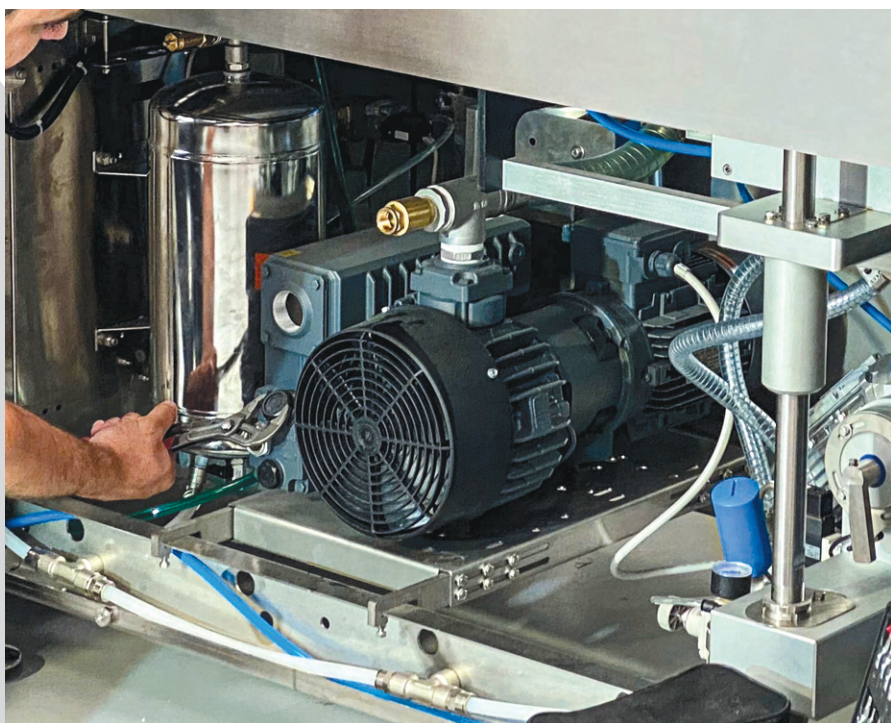
Οι τεχνικοί μας διαθέτουν εκτεταμένη, πολυετή εμπειρία στις μηχανές συσκευασίας. Συμμετέχουν σε δραστηριότητες συνεχούς εκπαίδευσης τόσο στην Ελλάδα, όσο και στο εξωτερικό, ενώ είναι πιστοποιημένοι από τους συνεργαζόμενους οίκους κατασκευής για τη συντήρηση και εγκατάσταση των μηχανημάτων συσκευασίας που προσφέρουμε.



Συντήρηση και Ανταλλακτικά

Η εταιρεία προσπαθεί για την παροχή άμεσων και αποτελεσματικών λύσεων, προσφέροντας ολοκληρωμένα συμβόλαια συντήρησης που διασφαλίζουν τον τακτικό έλεγχο και τη σωστή λειτουργία κάθε μηχανήματος.

Διατίθεται μεγάλο απόθεμα ανταλλακτικών, προκειμένου να επισκευάσουμε και να αποκαταστήσουμε άμεσα κάθε βλάβη, μειώνοντας παράλληλα αποτελεσματικά την όποια απώλεια χρόνου παραγωγής.



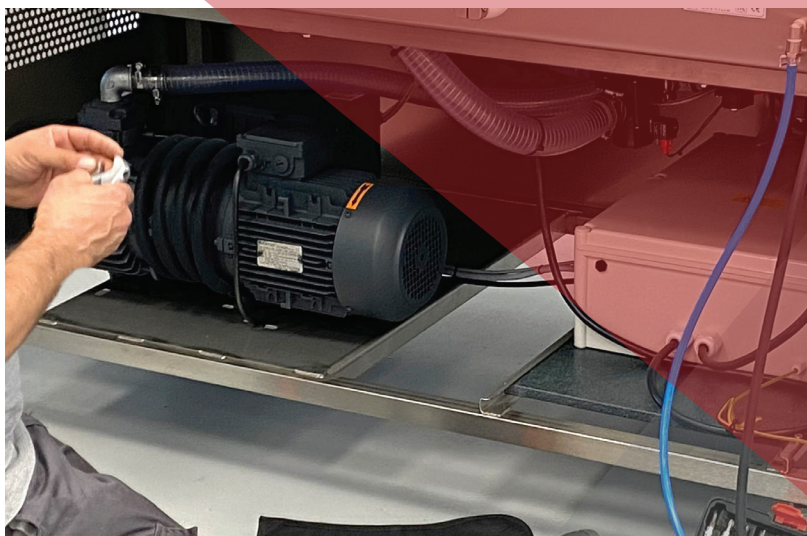
Συμφωνητικό Προγραμματισμένων Συντηρήσεων

Η Kapelis Packaging, στα πλαίσια της συνεχούς αναβάθμισης των υπηρεσιών της και της επέκτασης του after sales service, προσφέρει πλέον ειδικά διαμορφωμένα συμβόλαια συντήρησης μηχανών σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή.

Με παραμετροποιημένα προγράμματα βάσει παραγωγικότητας της μηχανής σας, των προϊόντων και των συνθηκών του χώρου, καθώς και της παραγωγής σας, η ομάδα της Kapelis Packaging προσφέρει μια ολοκληρωμένη πρόταση περιοδικού ελέγχου, προληπτικής και κατασταλτικής συντήρησης της μηχανής ή των μηχανών συσκευασίας σας, η οποία προσφέρει πολλαπλά οφέλη και πλεονεκτήματα για την εκάστοτε παραγωγή, όπως:

- Έγκαιρη διαπίστωση/πρόληψη φθορών και κατ' επέκταση, αποφυγή βλαβών με αυξημένο τελικό κόστος επισκευής.
- Μείωση του χρόνου παύσης λειτουργίας (η προγραμματισμένη συντήρηση μπορεί να πραγματοποιηθεί σε ώρες που θα οριστούν από τον Υπ. Παραγωγής).
- Ενημέρωση για επερχόμενα κόστη αντικατάστασης ανταλλακτικών τα οποία θα διατηρούνται σε απόθεμα βάσει απαιτήσεων.
- Προτεραιότητα σε επείγουσες, εκτός προγραμματισμού κλήσεις.
- Ορισμός και διατήρηση συγκεκριμένου τεχνικού της Kapelis Packaging, ώστε να διατηρείται η συνέχεια και το ιστορικό κάθε μηχανής.
- Αύξηση παραγωγικότητας στο 100% των δυνατοτήτων του εξοπλισμού.
- Κόστος σημαντικά χαμηλότερο (έως 35%) του καταλόγου χρεώσεων τεχνικού, καθώς και έκπτωση επί των ανταλλακτικών.
- Ελαχιστοποίηση της πιθανότητας απρόβλεπτης βλάβης σε στιγμή παραγωγής ή σε περιόδους αυξημένων αναγκών, με προστασία από τον κίνδυνο να μην τηρηθούν προγραμματισμένες συμφωνίες αποστολής προϊόντων.
- Συνεχής εκπαίδευση του προσωπικού που χειρίζεται τα μηχανήματα.
- Παροχή τεχνολογικής και μηχανολογικής βοήθειας για την ανάπτυξη εφαρμογών της εταιρείας σας και βελτιστοποίηση των διαδικασιών με ευκαιρία για συμπληρωματική εκπαίδευση χειριστών.
- Αύξηση της διάρκειας ζωής του εξοπλισμού.

Επικοινωνήστε μαζί μας για να χτίσουμε το πλάνο συντήρησης που ταιριάζει στις ανάγκες σας!



Το συμβόλαιο προληπτικής συντήρησης δεν υποκαθιστά τις τρέχουσες διαδικασίες καθαρισμού και συντήρησης που εφαρμόζονται κατόπιν οδηγιών μας και του κατασκευαστή. Λειτουργεί επιπλέον των διαδικασιών αυτών, προσφέροντας περαιτέρω διασφάλιση της απρόσκοπτης λειτουργίας του εξοπλισμού και της παραγωγής σας.



Αφοσίωση στην Καινοτομία



www.kapelis.gr | T: 210 6028770 | E: info@kapelis.gr
Δ: Ζήνωνος 11, ΒΙ.ΠΕ. Κορωπίου, 19441, Αττική
ΑΡ. ΓΕΜΗ: 2373401000

